

TECHNICKÝ LIST 20.20.01-CZE
DEKORATIVNÍ OCHRANA KOVŮ

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT

základní nátěr na železo na rozpouštědlovém základě

1. Popis, použití

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT je alkydový základní nátěr na rozpouštědlové bázi. Používá se jako ochrana železa a oceli před povětrnostními vlivy, např. okenních a dveřních rámců, zábradlí, různých ocelových konstrukcí apod. Lze ho použít uvnitř i vně stavebních objektů. Má dobrou krycí schopnost, zvyšuje přídržnost vrchního nátěru k povrchu, výborně se rozlévá a má dlouhou dobu zpracovatelnosti, což umožňuje opravy případných chyb.

Podrobnosti k použití v jednotlivých případech jsou uvedeny v následující tabulce.

Popis		Základní nátěr	Dekorativní nátěr
<p>– první natírání</p> <p>nebo</p> <p>– renovační nátěry (staré nátěry jsou popraskané a uvolněné od podkladu – před natíráním je částečně nebo zcela odstraníme)</p>	<p>ocelové nebo železné prvky vně a uvnitř stavebních objektů</p>	<p>1 x JUBIN METAL PRIMER SOLVENT</p>	<p>2 x JUBIN EMAIL UNIVERSAL</p>

2. Balení, barevné odstíny

plechové nádoby 0,75 l:

- odstín šedý nebo červený

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)	~ 1,38 – 1,44	
obsah těkavých organických látek (VOC) (g/l)	360 Požadavek EU (VOC) - kategorie A/i (od 01.01.2010): max. 500 g/l	
doba schnutí T = +20 °C, rel. vl. vzduchu = 65 %	suchý na dotyk	~ 12
	vhodný pro další úpravy	~ 24

Hlavní složky: alkydové pojivo, pigmenty, plniva, aditiva, organické rozpouštědlo.

Deklarované vlastnosti a technické parametry barvy jsou dosaženy jeden měsíc po jejím nanesení.



4. Příprava podkladu

Rez odstraníme mechanicky (ručně nebo strojně) ocelovým kartáčem nebo brusným papírem zrnitosti P-80, P-100 nebo P-120. Před odmašťováním je potřeba obroušený povrch zbavit prachu (strojně, stlačeným vzduchem nebo ručně, štětcem nebo kartáčem). Zvláštní pozornost je třeba věnovat hlubokým prohlubním, vzniklým dlouhodobou korozí. Mastnoty a ostatní nečistoty odstraníme lihem, acetonem, nitro ředidlem nebo jiným speciálním přípravkem na odmaštění. Na silně zamaštěných površích postup odmaštění několikrát zopakujeme. Po odmaštění všechny povrchy otřeme suchým bavlněným hadrem (po otření na něm nesmí zůstat žádná nečistota). Podklad musí být před nanesením základního antikoroziního nátěru suchý a čistý, bez prachu a jiných uvolněných nebo nesoudržných částic.

Specifika:

Jestliže rez odstraňujeme chemickými přípravky na bázi kyseliny (fosforečné), musíme povrch důkladně omýt vodou, osušit a až pak nanést základní antikoroziní nátěr.

Obnova starých nátěrů:

Staré uvolněné vrstvy barev odstraníme, pokud dobře drží na podkladu, pouze je zdrsíme ocelovým kartáčem nebo jemně obrousíme (brusný papír č. 180 nebo 220).

5. Příprava barvy

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT před použitím dobře promícháme a je-li třeba, můžeme do 5 % naředit přípravkem JUBIN CLEANER.

POZOR! Kryvost barvy se ředěním výrazně snižuje.

6. Nanášení barvy

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT nanášíme na suchý a čistý podklad v jedné vrstvě štětcem, jemným pěnovým (flock) válečkem nebo stříkáním. Při stříkání je potřeba v mokřém stavu nanést v jedné vrstvě alespoň 50 – 60 mikrometrů materiálu. Tloušťku vrstvy během natírání průběžně kontrolujeme hřebenem na měření tloušťky mokrého filmu. Na plochy, které jsou více zatíženy povětrnostními vlivy, se doporučuje natřít základní nátěr ve dvou vrstvách. Nanesení příliš silné vrstvy způsobuje stékání, odkapávání, horší přídržnost k podkladu nebo pomalejší schnutí. Případné kapky zamokra ihned rozetřeme, aby nezaschly.

Natírání je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a podkladu musí být mezi +10 °C a +30 °C, vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Teplota podkladu musí být vyšší než teplota rosného bodu, nikdy však nižší než +10 °C. Při venkovních pracích povrchy během natírání a vyzrávání nátěru chráníme před silnějším slunečním zářením a větrem, avšak ani na takto chráněných plochách nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥30 km/h) tyto práce provádět!



INFORMATIVNÍ TABULKA S TEPLOTAMI ROSNÉHO BODU
RH – RELATIVNÍ VLHKOST VZDUCHU

	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1	2
6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3
7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4
8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5
9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6
10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7
11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8
12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9
13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10
14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11
15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12
16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13
17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14
18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14
19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15
20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16
21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17
22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18
23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19
24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20
25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21
26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22
27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23
28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24
29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25
30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26

Příklad použití tabulky:

Při teplotě vzduchu 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu 60 % bude teplota rosného bodu 12 °C. K této teplotě připočteme +3 °C a dostaneme tak teplotu podkladu, která musí být alespoň 15 °C.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při jednovrstvém nanášení:
 JUBIN METAL PRIMER SOLVENT 100 – 125 ml/m², závisí na hrubosti podkladu.

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte ředidlem JUBIN CLEANER. Nepoužité zbytky neředěného materiálu v době uzavřeném obalu lze uložit pro případné opravy nebo pozdější použití.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a první pomoc

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, malířských a lakýrnických prací.



8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 36 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Barevný odstín se oproti odstínu ve vzorníku resp. oproti schválenému vzorku (předloze) může lišit v souladu s interními normami. Pro kontrolu je směrodatný správně usušený vzorek odstínu, nanesený na testovací podklad a uložený v TRC JUB d.o.o.

Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy barvy než je uvedeno v tomto technickém listu, její nanesení na nesprávně připravený (vlhký resp. nedostatečně suchý) podklad, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-022/17-pek, 05. 06. 2017**

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

