

TECHNICKÝ LIST 20.07.01-CZE  
DEKORATIVNÍ OCHRANA DŘEVA

# JUBIN Decor universal gloss

krycí barva na dřevo a kov

## 1. Popis, použití

JUBIN Decor universal gloss je krycí barva na dřevo a kov vyrobená na základě vodní disperze akrylátových pojiv. Používá se k nenáročné dekorativní ochraně jednoduchých objektů ze dřeva, oceli, železa, mědi, zinku a hliníku, např.: dřevěných říms a obkladů, dřevěného zábradlí a dřevěného vybavení staveb, radiátorů a radiátorového potrubí (teplota do 60 °C), ocelových částí strojů apod. V případě dřevěných povrchů je výrobek vhodný jak do venkovních, tak i vnitřních prostor. Ocel, železo, měď, zinek a hliník můžeme natírat pouze uvnitř stavebních objektů. Před natíráním těchto povrchů je povinné použití základního antikorozičního nátěru JUBIN Metal primer. Na dřevěných površích se použije základní nátěr JUBIN Decor primer. JUBIN Decor universal gloss nežloutne, rychle schne a je prakticky bez zápachu. Náradí se po použití snadno umyje vodou. Pro jednotlivé případy jsou podrobnosti z hlediska komplexní ochrany dřeva a kovů uvedeny v následujících tabulkách.

Na JUBIN Decor universal gloss je vystaveno prohlášení o shodě, které dokládá, že výrobek splňuje požadavky následujících norem a dalších předpisů, týkajících se emisí látek do potravin:

- čl. 3 nařízení č. 1935/2004 ze dne 27. října 2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami a o zrušení směrnic 80/590 / EHS a 89/109 / EHS;
- čl. 10/2011 ze dne 14. ledna 2011 (ve znění: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 174/2015), o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami.

JUBIN Decor universal je k dispozici v široké škále barevných odstínů. Lze ho použít i pro nátěry dětských hraček a hřišť, což je doloženo potvrzením vydaným slovinským zdravotním ústavem (resp. shodou se standardy EN 71-3 a EN 71-9).

### Systémy na ochranu dřeva vně a uvnitř stavebních objektů:

Popis		Doporučená ochrana	
		základní nátěr	dekorativní nátěr
– první natírání nebo – renovační nátěry (staré nátěry jsou popraskané a uvolněné od podkladu – před natíráním je zcela odstraníme)	dřevěné konstrukce a prvky <b>vně</b> stavebních objektů	1 x JUBIN Wood impregnation UV + 1 x nebo 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
	dřevěné konstrukce a prvky <b>uvnitř</b> stavebních objektů	1 x nebo 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
– renovační nátěry (staré nátěry nejsou popraskané ani uvolněné od podkladu – před natíráním je <b>částečně</b> odstraníme)	dřevěné konstrukce a prvky <b>vně</b> stavebních objektů	1 x nebo 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
	dřevěné konstrukce a prvky <b>uvnitř</b> stavebních objektů	1 x nebo 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss



## Systémy na ochranu kovů uvnitř stavebních objektů:

Popis		základní nátěr	dekorativní nátěr
– první natírání nebo – <b>renovační nátěry</b> (staré nátěry jsou popraskané a uvolněné od podkladu – před natíráním je <b>částečně nebo zcela</b> odstraníme)	Prvky z oceli, železa, mědi, zinku nebo hliníku <b>uvnitř</b> stavebních objektů	2 x JUBIN Metal primer	2 x JUBIN Decor universal gloss

## 2. Balení a barevné odstíny

plastové nádoby 0,65 a 2,25 l

- bílá (odstín 1001)
- odstíny ze vzorníků Favourite feelings, Barvy a omítky a RAL (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců!)

plastové nádoby 0,65 l

- žlutá (odstín 2), okř (odstín 3), červená (odstín 4), modrá (odstín 5), zelená (odstín 6), šedá (odstín 7), tmavě hnědá (odstín 8) a černá (odstín 9) podle barevného vzorníku JUBIN Decor universal gloss

Barvy různých odstínů lze vzájemně míchat v libovolných poměrech!

## 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,26
VOC - obsah těkavých organických látek (g/l)		< 32 požadavek EU VOC – kategorie A/d (od 01.01.2010): < 130
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hod.)	suchý na dotyk	~ 2
	vhodný pro další nátěr	4 až 6
vlastnosti suchého barevného filmu	vzhled (úhel dopadu 60 °), EN-927-1	pololesk

Hlavní složky: akrylátové pojivo, vápencová a hořečnato-křemičitá plniva, oxid titaničitý, asociativní zahušťovadlo, voda.

**Poznámka:** deklarované vlastnosti a technické parametry jsou dosaženy po 28 dnech polymerizace barevného filmu.

## 4. Příprava podkladu

### Dřevěné povrchy:

Podklad musí být pevný, suchý a čistý – bez uvolněných částic, prachu, mastnot a jiných nečistot. Vlhkost dřeva by neměla překročit 12 % (dřevo z listnatých stromů) resp. 15 % (dřevo z jehličnatých stromů). V případě, že je povrch dřeva znečištěný od pryskyřice, očistíme ho nitro ředidlem a necháme dobře vyschnout. Případné vady (trhliny, prohlubně apod.) opravíme tmelem na dřevo JUBIN Akriilin.

Před prvním natíráním a při renovačních nátěrech (pokud jsme zčásti nebo zcela odstranili staré vrstvy barev) na podklad nejprve nanese základovou barvu JUBIN Decor primer (prvky z tvrdého dřeva a velmi sukovité dřevo natíráme dvakrát), prvky vystavené srážkám a jiným povětrnostním vlivům ještě předem natřeme přípravkem JUBIN Wood impregnation UV, který zvyšuje UV odolnost dřeva.



Po nanesení základové barvy JUBIN Decor primer povrch jemně přebrousíme, abychom odstranili zdvihnutá dřevěná vlákna. Pokud JUBIN Decor primer nanášíme pouze v jedné vrstvě, povrch nebrousíme. V takovém případě, podle potřeby, jemně přebrousíme teprve první vrstvu barvy JUBIN Decor universal matt.

#### **Povrchy z oceli, železa, mědi, hliníku a pozinku:**

Před nanášením barvy JUBIN Decor universal gloss na všechny tyto povrchy vždy nejdříve nanese ochranný antikorozi základní nátěr JUBIN Metal primer (příprava podkladů je popsána v technickém listu JUBIN Metal primer).

### **5. Příprava barvy**

Před použitím JUBIN Decor universal gloss dobře promícháme a pokud je potřeba, naředíme do 5 % vodou. Nanášíme-li barvu stříkáním nebo pro první nátěr v případě rychlého schnutí ji můžeme naředit i více, avšak max. do 10 %. POZOR! Kryvost barvy se ředěním výrazně snižuje!

Barvy různých výrobních šarží, resp. různého data výroby, kterou potřebujeme na nátěr ucelené plochy, v dostatečně velké nádobě předem egalizujeme. Pro velké plochy, u kterých není technicky možné takto připravit barvu ani na jednu vrstvu, smícháme v egalizační nádobě nejdříve barvu z nejméně tří balení. Když spotřebujeme jednu třetinu takto připravené barvy, dolijeme do egalizační nádoby novou barvu a se zbytkem v nádobě ji důkladně promícháme atd. Egalizace barvy stejné výrobní šarže, resp. stejného data výroby, která nebyla naředěna, není potřebná.

### **6. Nanášení barvy**

#### **Dřevěné povrchy:**

Barvu nanášíme ve dvou vrstvách na suchý a čistý povrch štětcem, vhodným malířským válečkem nebo stříkáním. Z důvodu rychlého schnutí doporučujeme nanášet barvu v pruzích bez přerušení, případné kapky ihned roztíráme, aby nezaschly.

#### **Povrchy z oceli, železa, mědi, hliníku a pozinkované plechy (pouze uvnitř objektů):**

Barvu nanášíme ve dvou vrstvách na suchý a čistý povrch štětcem, vhodným malířským válečkem nebo stříkáním. Při stříkání je nutné nanést v jedné vrstvě min. 80 – 100 mikronů silný mokrý barevný film. Tloušťku během nanášení vícekrát prověříme pomocí hřebenu pro měření tloušťky barevného mokrého filmu. Z důvodu rychlého schnutí doporučujeme nanášet barvu v pruzích bez přerušení, případné kapky ihned roztíráme, aby nezaschly.

Jakékoli „úpravy“ barvy během natírání (dodatečné tónování, ředění apod.) nejsou přípustné. Množství barev, které budeme potřebovat k natření jednotlivých ploch, spočteme nebo odhadneme podle velikosti povrchu ploch a údajů o průměrné spotřebě. Ve specifických případech spotřebu určíme měření na dostatečně velké testovací ploše.

Natírání je možné pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a podkladu musí být mezi +5 °C a +25 °C, vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Optimální pracovní teplota je mezi +10 °C a +25 °C. Při venkovních pracích povrchy během natírání a tvrdnutí barevného filmu chráníme před silnějším slunečním zářením a větrem, avšak ani na takto chráněných plochách nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět!

Přibližná, resp. průměrná spotřeba při jednovrstvém nanášení (závisí na savosti a hrubosti podkladu): JUBIN Decor universal gloss	70 – 90 ml/m <sup>2</sup>
--	---------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou. Pomocí špachtle pro odstranění barvy očistěte váleček a ihned po použití jej důkladně omyjte vodou. Nepoužitý materiál (pouze pokud nebyl naředěn!) lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití.

### **7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci**

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a malířských prací.



## 8. Údržba a obnova natřených povrchů

Povrchy natřené barvou JUBIN Decor universal gloss nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo oprat proudem vody. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým hadrem nebo houbou namočenou v roztoku běžných univerzálních čistících prostředků.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který zahrnuje dvě nové vrstvy barvy, jak je uvedeno v odst. Nanášení barvy. Základní nátěr při obnovovacích nátěrech obvykle není potřebný.

## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 36 měsíců.

## 10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a kontrolu v různých tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 a ISO 45001.

## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku nebo od potvrzené předlohy může lišit, neboť je závislý na druhu a nasákavosti dřeva, hrubosti podkladu a množství nátěrů. Celková barevná odchylka  $\Delta E_{2000}$  – stanovuje se podle ISO 772471-3 a podle matematického modelu CIE DE2000 – je nejvíce 1,5 pro odstíny ze vzorníku JUB BARVY A OMÍTKY a JUBIN Decor universal, resp. 2,5 pro odstíny ze vzorníků NCS a RAL. Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva barvy, nanesená na testovací podklad a standard daného odstínu, uložený v TRC JUB d.o.o. Barva, vyrobená podle cizích vzorníků je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedené garantované hodnoty. Rozdíly v barevných odstínech, vzniklé v důsledku nanášení barvy na různě savé a různě hrubé podklady nebo nanášení za nevhodných pracovních podmínek nemohou být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum: TRC-018/19-čad-cze, 10. 12. 2019

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
ISO 50001 En-024  
ISO 45001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

