

TECHNICKÝ LIST 10.02.40-GZE
DEKORATIVNÍ OMÍTKY


JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 a 2.0

samočisticí silikonová hlazená omítka

1. Popis, použití

Samočisticí silikonové hlazené omítky JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 a 2.0 se používají především jako vrchní vrstva ve fasádních systémech firmy JUB. Jsou vyrobeny na bázi kombinovaných silikonových a jiných polymerních pojiv a mají charakteristickou stejnoměrně zrnitou strukturu. Jsou určeny k dekorativní ochraně fasád moderních staveb, které mají pouze minimální nebo žádné střešní přesahy. Mají dobrou přídržnost k různým jemně zrnitým stavebním podkladům: k základním omítkám fasádních tepelně izolačních systémů, klasickým jemným vápenocementovým a cementovým omítkám, k rovným betonovým povrchům, i k vláknocementovým a sádrokartonovým deskám, dřevotřískám, apod.

Klíčové komponenty omítek jsou připraveny podle nejnovějších poznatků nanotechnologie a zajišťují jim vysokou odolnost vůči účinkům kouřových plynů, UV záření a jiných atmosférických vlivů, což umožňuje jejich dlouhodobou životnost v jakýchkoli klimatických poměrech, a to i na povětrnostně velmi zatížených fasádách. Na plochách upravených omítkami JUBIZOL FINISH S 1.5 a 2.0 díky vysokému obsahu silikonových pojiv a siloxanových přísad méně ulpívá prach, saze a jiné nečistoty, které z deštěm omyvaných ploch z velké části omyje již srážková voda. Povrchy s nanosenými omítkami mají dlouhodobou odolnost proti napadení řasami a plísněmi, proto přidávání biocidních látek do maltové směsi před nanášením není potřebné.

2. Barevné odstíny, balení

plastová vědra 25 kg:

- bílá (odstín 1001)
- odstíny ze vzorníku JUB BARVY A OMÍTKY označené * a končící číslicemi 2, 3, 4 a 5 (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)
- odstíny ze vzorníku JUB FAVOURITE FEELINGS označené * a končící písmeny C, D, E a F (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)
- možná je také dodávka v odstínech podle speciálních požadavků zákazníků

3. Technické údaje

	JUBIZOL NANO FINISH S 1.5	JUBIZOL NANO FINISH S 2.0
hustota (kg/dm ³)	~ 1,90	~ 1,80
doba schnutí – suchý na dotyk T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	~ 6	~ 6
propustnost pro vodní páru EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 60
	hodnota S_d (m)	< 0,12 (pro d = 2,0 mm) třída V1 (vysoká propustnost pro vodní páru)
	< 0,09 (pro d = 1,5 mm) třída V1 (vysoká propustnost pro vodní páru)	< 0,12 (pro d = 2,0 mm) třída V1 (vysoká propustnost pro vodní páru)



permeabilita vody v kapaln� fázi w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg}/\text{m}^2\text{h}^{0,5}$)	< 0,02 třída W3 (nizk� permeabilita vody v kapaln� fázi)	< 0,02 třída W3 (nizk� permeabilita vody v kapaln� fázi)
přidr�nost ke standardn� v�penocementov� omítce (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	>0,30	> 0,30

hlavn  složky: silikonov  a styrenakrylatov  pojivo, hrub  a jemn  kalcitov  plniva, celuloza, oxid titaničitý, voda

4. P prava podkladu

Podklad musí být jemn  zrnit  (ide ln  je zrnitost klasick  štukov  omítky granulace 1,0 mm), pevn  (pevnost v tlaku min. 1,5 MPa – CS II podle EN 998-1), such  a  ist , bez uvolněných častic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. P r padn  menší nerovnosti – výstupky a prohlubn  – znesnadn j  vyrovnávání nanesen  omítky, proto p r prav  podkladu v tomto směru musíme věnovat maxim ln  pozornost.

Nov  podkladní omítky necháme před nan šen m dekorativní omítky schnout podle jejich tlouštky na ka d y cm nejméně 7 až 10 dn , na nov  betony můžeme dekorativní omítku nanášet nejd rve jeden měsíc po betonování (uveden  doby schnutí platí pro norm ln  podm nk : $T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %). Star  pevn  omítky očistíme od všech nátěrů, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Po o išt n  povrch zbavíme prachu – nejlépe omytím, pokud je potřeba, vhodn m způsobem ho vysprav me a vyrovnáme. Omyt  proudem horké vody nebo párou zvl st  doporučujeme u vláknocementových desek a všech betonových podklad , neboť u nových tak odstraníme zbytky bednicích olejů a u starých saze, mech, lišejníky, zbytky nátěrů apod.

Vhodn  základní nátěr pro různé druhy podklad  jsou uvedeny v následující tabulce:

Podklad	Základní nátěr	Spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu)
jemn� v�penocementov� omítky, základní omítky tepeln� izolačních systémů	JUBIZOL UNIGRUND (odstín co nejbli�st� barv� omítky)	120 – 200 g/m^2
	vodou řed�n� SILICONE COLOR (odstín co nejbli�st� barv� omítky; SILICONE COLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m^2
	vodou řed�n� SILICONEPRIMER (SILICONEPRIMER : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m^2
hladk�, m�lo sav� povrchy: (beton, vl�knocementov� desky) a p�r�liš sav� povrchy (s�drokartonov� desky, dřevotřísky)	JUBIZOL UNIGRUND (odstín co nejbli�st� barv� omítky)	120 – 200 g/m^2
	VEZAKRILPRIMER	~ 300 ml/m^2

Základní nátěr se nanáší štětcem, JUBIZOL UNIGRUND, SILICONE COLOR a SILICONEPRIMER také válečkem s dlouh m vlasem nebo (SILICONEPRIMER) i stříkáním. S nan šen m omítky můžeme za t , a  když je základní nátěr zcela such . V normálních podmínkách ($T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) jsou doby schnutí následující: JUBIZOL UNIGRUND nejméně 12 hodin, VEZAKRILPRIMER nejméně 24 hodin, SILICONE COLOR a SILICONEPRIMER 4 až 6 hodin.

5. P prava maltov  směsi k nan šen 

Maltovou směs před pou it m dobře promícháme elektrick m míchadlem; pokud je potřeba (v jime n ) je dovoleno nařed n  omítky vodou (nejv yše 1 dl na vědro). Zkontrolujeme barevn  odstín a pak maltovou směs egalizujeme, abychom vyřešili p r padn  minim ln , někdy nezateln , rozdl  mezi jednotlivými v dry. Nejprve v dostate n  velk  n dob  vz jemn  d kladn  promícháme obsah čtyř v der. Když odebereme čtvrtinu takto p r raven  hmoty, p d me do nádoby obsah dalšího vědra a se zbývajícím materiálem v n dob  ho dobře promícháme, atd. Egalizace bílých omítek stejn  v robn  šarže a stejného data výroby, kter  jsme neředili, není potřebn .

Jak koli úpravy omítky během aplikace (p d v n  tónovacích prostředků, řed n  apod.) jsou nepř pustn .



6. Nanášení maltové směsí

Připravenou směs nanášíme ručně – nerezovým hladítkem nebo strojně – stříkáním, v tloušťce o málo větší než je průměr největšího pískového zrna. Při nanášení stříkáním musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Ihned po nanesení povrch omítky uhladíme tvrdým plastovým hladítkem. Uhlazování provádíme krouživými tahy tak, aby mezi zrny nebyla prázdná místa a aby struktura byla co nejvíce stejnoměrná. Při uhlazování by se zrna ve vrstvě omítky měla co nejméně pohybovat, vytlačování hmoty ve formě valu před hladítkem není přípustné. Jeho vznik většinou lze připsat příliš velké vrstvě omítky nebo špatně připravenému resp. nedostatečně rovnému podkladu. Uhlazování je nutno provádět pouze v jednom směru. Hrudky malty, vyčnívající z povrchu omítky, na závěr srovnáme tak, že povrch zlehka uhladíme čistým nerezovým hladítkem.

Nanášení omítek musí proběhnout co nejrychleji, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Na vícepodlažní stěnové plochy nanášíme omítku současně ve všech podlažích lešení: začínáme vždy v nejvyšším podlaží, v dalších následně navazujeme se stupňovitými odstupy. Větší stěnové plochy rozdělíme přiměřeně širokými drážkami, maltovými lemy, orámováním, případně dalšími ozdobnými úpravami nebo jiným způsobem na menší plochy, čímž vyloučíme případné obtíže s kontinuálním nanášením omítky, ale i s neestetickým vzhledem, vzniklým z důvodu nedostatečně vyrovnaného podkladu. Napojování ploch na rozích a v koutech mohou usnadnit několik cm široké hladké (štukované) pruhy, které navíc upraveným povrchům dodají příjemný dekorativní efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámování, atd. obvykle provádíme před nanesením dekorativní omítky. Chráníme je vhodnými fasádními barvami, přičemž dbáme na to, abychom nátěry, jimiž tyto plochy upravujeme, nekontrolovaně nenanášeli na plochy připravené k nanesení dekorativních omítek.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu během nanášení a zrání musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (>30 km/h) tyto práce provádět. Nižší teplota a vyšší vlhkost vzduchu prodlužují dobu zrání omítky a mohou vést k nestejnomybnosti jejího barevného odstínu.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí materiálu) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpозději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:

JUBIZOL NANO FINISH S 1.5	~ 2,4 kg/m ²
JUBIZOL NANO FINISH S 2.0	~ 3,0 kg/m ²

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení, nakládání s odpadem, čištění nářadí

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádních a malířských prací.

8. Údržba a obnova upravených povrchů

Fasádní povrchy upravené omítkou JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 nebo 2.0 nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt proudem vody. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který zahrnuje dvě vrstvy mikroarmované fasádní barvy SILICONE COLOR nebo mikroarmované fasádní barvy REVITALCOLOR, nanesené na příslušný základní nátěr.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!


Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců.



10. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžné ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnost omítek JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 a 2.0 pro konečnou povrchovou úpravu fasádního tepelně izolačního systému firmy JUB je potvrzena evropským technickým schválením ETA. Testování proběhla v souladu se směrnicemi ETAG 004/2000 v institutu Zavod za gradbeništvo v Lubljani.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 14	
Identifikační kód typu výrobku: 10.02.40 Prohlášení o vlastnostech č. 001/14-JUBIZOL NANO FINISH S	
EN 15824 Vnější omítka s organickým pojivem	
Propustnost pro vodní páru	V1
Permeabilita vody v kapalně fázi	W3
Soudržnost	≥ 0,3 MPa
Tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50 % (tab. hodnota EN 1745)
Reakce na oheň	A2

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Prohlášení o vlastnostech výrobku platí jen pro kompletní systém JUB. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost. Trvalou odolnost před napadením řasami a plísněmi po celou dobu životnosti omítky nelze garantovat.

Barevný odstín se oproti odstínu ve vzorníku nebo v potvrzeném vzorku může lišit, avšak celková barevná odchylka ΔE_{2000} je nejvýše 2,5, jestliže se jedná o odstín ze vzorníku JUB BARVY A OMÍTKY nebo ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS (určuje se podle ISO 7724/1-3 a matematického modelu CIE DE2000). Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva omítky, nanesená na testovací podklad a standard předmětného odstínu, uložená v TRC JUB d.o.o. Omítka vyrobená podle cizích vzorníků je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedené garantované hodnoty. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy omítky než je uvedeno v návodu, jejího nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý, nevyzrálý) podklad, nedodržování pravidel egalizace nebo přílišného mechanického působení, nemůže být předmětem reklamace. Omítka obsahuje přírodní plniva, možný výskyt tmavších zrn nemůže být předmětem reklamace.

Tmavší odstíny omítky JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 a 2.0 jsou v náročnějších podmínkách méně odolné proti vymývání srážkovou vodou a více náchylné ke křídování. Reklamace změn, které se z těchto důvodů na povětrnosti více zatížených fasádních plochách mohou objevit především ve formě zrychleného blednutí, nebudou u omítek v odstínech se světlostí (Y) pod 50 uznány.



Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-009/18-pek-cze**, 30. 01. 2018

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

