

TECHNICKÝ LIST 04.01.20-CZE

VÝROBKY PRO DEKORATIVNÍ ÚPRAVY VNITŘNÍCH POVRCHŮ

DECOR Delight

dekorativní nátěr na vnitřní povrchy

1. Popis, použití

DECOR Delight je sofistikovaná, reprezentativní dekorativní povrchová úprava pro interiérové použití. Vyznačuje se perleťovým efektem, velice snadno se nanáší a má dobrou paropropustnost. Díky svým jedinečným vlastnostem lze DECOR Delight použít v elegantním prostředí klasického i neoklasicistního stylu, v moderních prostorách, veřejných objektech i v soukromých budovách. Je nehořlavý a po 3 týdnech od aplikace je odolný vůči oděru za mokra („omyvatelný“).

2. Balení, barevné odstíny

Plastové nádoby 0,65 l

Výrobek se dodává ve dvou bázích:

- DECOR Delight light silver
- DECOR Delight dark gold

Obě báze se tónují v JUMIX systému na odstíny podle vzorníku DECOR Delight. Výrobek se NESMÍ míchat strojně (v shakeru), pigment se do barvy zamíchává pouze ručně (z důvodu možného praskání perliček).

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		1,02 ($\pm 5\%$)
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	suchý na dotyk	4 - 5
	zcela suchý	24 - 48

Hlavní složky: akrylátové pojivo, plniva, pigmenty, aditiva.

Poznámka: deklarované vlastnosti a technické parametry barev jsou dosaženy po 21 dnech polymerizace barevného filmu.

4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý – bez nesoudržných částic, prachu, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot.

Případné nerovnosti je nutno pečlivě vyrovnat, podle potřeby předem omítnout.

Nové omítky a vyrovnávací hmoty necháme v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) schnout resp. vyrávat nejméně 1 den na každý mm tloušťky, u betonových podkladů je doba schnutí nejméně jeden měsíc. Z již nabarvených povrchů odstraníme všechny vodou snadno a rychle rozpustné nátěry a nástříky, olejové barvy, laky a emaily. Povrchy napadené plísňemi je nutno před barvením dezinfikovat (ALGICIDE Plus).



5. Příprava materiálu

DECOR Delight se před použitím natónuje na požadovaný odstín a zlehka se ručně promíchá.

6. Techniky nanášení

Před nanášením výrobku DECOR Delight se podklad opatří základním nátěrem DECOR Primer fine quartz. Pod DECOR Delight light silver se základní nátěr netónuje a nanáší se v původním bílém odsínu. Pod DECOR Delight dark gold se DECOR Primer fine quarz natónuje na šedý odstín (DELIGHT500Z). Základní nátěr se nanáší malířským válečkem nebo štětcem a nechá se schnout tak, aby byl suchý 4 – 5 hodin před aplikací dekorativní techniky.

Pracovní postup dekorativní techniky: DECOR Delight, natónovaný na požadovaný odstín a ručně promícháný (v žádném případě není dovoleno strojní míchání v shakeru z důvodu možnosti poškození materiálu), se nanáší štětcem, křížovými tahy. Po 15 – 20 minutách resp. když se materiál naváže na podklad, se uhladí plastovým hladítkem, čímž se způsobí „praskání“ perliček, které vytvářejí konečný vzhled dekorativní techniky.

Nanášení materiálu DECOR Delight je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +8 až +30 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba barvy při dvouvrstvém nanášení (závisí na savosti a hrubosti podkladu):
DECOR Delight 100 – 110 ml/m²

Náradí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a malířských prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 24 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a lokálními, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani, v institutu Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke ve Stuttgartu a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebírá výrobce odpovědnost.

Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku může lišit a. Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku nebo od potvrzené předlohy může lišit a závisí na technice aplikace. Celková barevná odchylka $\Delta E2000$ pro odstíny ze vzorníku JUB – stanovuje se podle ISO 7724/1-3 a podle matematického modelu CIE DE2000 – je nejvíce 1,5. Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva barvy, nanesená na testovací podklad a standard daného odstínu. Barva, vyrobená podle cizích vzorníků, je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedená garantovaná hodnota. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy barvy než je uvedeno v návodu, její nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý) podklad, nedodržování pravidel egalizace, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: R-SRB /ver.1/; 01. 11. 2019

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 32
223 10 Šimanovci
Srbsko

T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub.info@jub.rs
I: www.jub.eu

