

## TECHNICKÝ LIST 04.01.18-CZE

VÝROBKY PRO DEKORATIVNÍ ÚPRAVY VNITŘNÍCH POVRCHŮ

# DECOR Crystal

dekorativní nátěr na vnitřní povrchy

### 1. Popis, použití

DECOR Crystal sofistikovaná, reprezentativní dekorativní povrchová úprava pro interiérové použití. Vyznačuje se mimořádným leskem a třpytem krystalů, které vystupují z neprůsvitných pigmentů, vytvářejících přírodní tmavé i světlé odstíny. Díky svým jedinečným vlastnostem lze DECOR Crystal použít v elegantním prostředí klasického i neoklasicistního stylu, v moderních prostorech, veřejných objektech i v soukromých budovách. Je nehořlavý a po 3 týdnech od aplikace je odolný vůči oděru za mokra („omyvatelný“).

### 2. Balení, barevné odstíny

Složka A (DECOR Crystal): plastové nádoby 0,65 l

Složka B (DECOR Crystals): plastové krabice 26 g

Tónuje se v JUMIX systému na odstíny podle vzorníku DECOR Crystal.

### 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		1,20 (±5 %)
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	suchý na dotyk	1
	zcela suchý	24

Složka B

objemová hmotnost sypná (kg/dm <sup>3</sup> )	0,4 – 0,5
--	-----------

Hlavní složky: akrylátové pojivo, krystalové pigmenty, přírodní a syntetické biostabilní slídy, pigmenty, aditiva.

**Poznámka:** deklarované vlastnosti a technické parametry barev jsou dosaženy po 21 dnech polymerizace barevného filmu.

### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý – bez nesoudržných částic, prachu, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot.

Případné nerovnosti je nutno pečlivě vyrovnat, podle potřeby předem omítnout.

Nové omítky a vyrovnávací hmoty necháme v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) schnout resp. vyzrávat nejméně 1 den na každý mm tloušťky, u betonových podkladů je doba schnutí nejméně jeden měsíc. Z již nabarvených povrchů odstraníme všechny vodou snadno a rychle rozpustné nátěry a nástříky, olejové barvy, laky a emaily. Povrchy napadené plísněmi je nutno před barvením dezinfikovat (ALGICIDE Plus).



## 5. Příprava materiálu

DECOR Crystal se před použitím natónuje na požadovaný odstín

## 6. Techniky nanášení

Před nanášením výrobku DECOR Crystal se podklad opatří základním nátěrem DECOR Primer fine quartz, natónovaný na podobný odstín jako bude mít vlastní dekorativní technika. Základní nátěr se nanáší malířským válečkem nebo štětcem v jedné vrstvě. Doba schnutí před aplikací dekorativní techniky je 4 – 5 hodin.

Pracovní postup dekorativní techniky: do výrobku DECOR Crystal, natónovaného na požadovaný odstín, přidáme DECOR Crystals (složka B) a promícháme. Takto připravený materiál se na podklad nanáší štětcem, válečkem nebo airless stříkáním. Podle potřeby je pak možno nanést ještě další vrstvu. Doba schnutí každé vrstvy je 6 hodin.

Nanášení materiálu DECOR Crystal je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při dvouvrstvém nanášení (závisí na savosti a hrubosti podkladu): DECOR Crystal                      100 – 110 ml/m <sup>2</sup>
---

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a malířských prací.

## 8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 24 měsíců.

## 9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a lokálními, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani, v institutu Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke ve Stuttgartu a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



## 10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebírá výrobce odpovědnost.

Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku může lišit a. Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku nebo od potvrzené předlohy může lišit a závisí na technice aplikace. Celková barevná odchylka  $\Delta E_{2000}$  pro odstíny ze vzorníku JUB – stanovuje se podle ISO 7724/1-3 a podle matematického modelu CIE DE2000 – je nejvíce 1,5. Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva barvy, nanesená na testovací podklad a standard daného odstínu. Barva, vyrobená podle cizích vzorníků, je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedená garantovaná hodnota. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy barvy než je uvedeno v návodu, její nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý) podklad, nedodržování pravidel egalizace, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: R-SRB /ver.1/; 01. 11. 2019

---

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

### JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 32  
223 10 Šimanovci  
Srbsko

T: +381 22 40 99 99  
F: +381 22 40 99 95  
E: [jub.info@jub.rs](mailto:jub.info@jub.rs)  
I: [www.jub.eu](http://www.jub.eu)

