

## TECHNICKÝ LIST 04.01.10-CZE DEKORATIVNÍ OMÍTKY

# DECOR Decoral

silnovrstvá rustikální omítka

### 1. Popis, použití

DECOR Decoral je silnovrstvá ušlechtilá omítka s více či méně reliéfním povrchem, vyrobená na bázi cementu a vápenného hydrátu, určená k dekorativní ochraně vnitřních povrchů zdiva. Vzhled reliéfního povrchu závisí na technice aplikace a nářadí, použitém na strukturování nanesené omítky. Má dobrou přídržnost k různým jemně zrnitým stavebním podkladům: ke klasickým jemným vápenocementovým a cementovým omítkám, k rovným betonovým povrchům i vláknocementovým a sádrokartonovým deskám, dřevotřískám, apod.

Spĺňuje požadavky harmonizované normy EN 998-1. Má vysokou paropropustnost a dobrou přídržnost k podkladu.

### 2. Barevné odstíny, balení

papírové pytle 20 kg:

- přírodní bílá (odstín 1001)

Za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) lze týden po aplikaci natřít vnitřní povrchy barvou JUPOL Gold.

### 3. Technické údaje

hustota - maltová směs připravená k nanášení (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,34
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		~ 6 (suchá na dotyk)
propustnost vodních par EN 1015-19	koeficient $\mu$ (-)	< 12
	hodnota S <sub>d</sub> (m)	< 0,12 (pro d = 10,0 mm) třída I (vysoká paropropustnost)
kapilární absorpce vody w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		> 0,5 třída W2 (EN 1015-18)
pevnost v tlaku EN 1015-11 (MPa)		> 6,0 CS IV
přídržnost EN 1015-12 (MPa)		> 0,6 50 % A, 50 % B A ... porušení ve styku podklad / omítka B ... porušení v omítce
přídržnost po stárnutí EN 1015-21 (MPa)		1,0 80 % A, 20 % B A ... porušení ve styku podklad / omítka B ... porušení v omítce
reakce na oheň		A1
tepelná vodivost $\lambda$ (tab. hodnota) (W/mK)		0,93

Hlavní složky: cement, vápenný hydrát, křemičitá a kalcitová plniva, celulózové zahušťovadlo



#### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být jemně zrnitý (ideální je zrnitost klasické štukové omítky granulace 1,0 mm), pevný (pevnost v tlaku min. 1,5 MPa – CS II podle EN 998-1), suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Případné menší nerovnosti – výstupky a prohlubně – znesnadňují strukturování nanesené omítky, proto přípravě podkladu v tomto směru musíme věnovat maximální pozornost.

Nové podkladní omítky necháme před nanášením dekorativní omítky schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme dekorativní omítku nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %). Staré pevné omítky očistíme od všech nátěrů, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Po očištění povrch zbavíme prachu, mastnot a jiných nečistot – nejlépe omytím, pokud je potřeba, vhodným způsobem ho vyspravíme a vyrovnáme.

Vhodné základní nátěry pro různé druhy podkladů jsou uvedeny v následující tabulce:

Podklad	Základní nátěr	Spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu)
jemné vápenocementové omítky	vodou ředěný bílý Acrycolor (Acrycolor : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
	vodou ředěná AKRIL Emulze (AKRIL Emulze : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
hladké, málo savé povrchy (beton, vláknocementové desky) a příliš savé povrchy (sádkartonové desky, dřevotřísky)	VEZAKRIL Primer	~ 300 ml/m <sup>2</sup>

Základní nátěr se nanáší štětcem, Acrycolor a AKRIL Emulze také válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením omítky můžeme v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 12 hodin po nanesení základního nátěru.

#### 5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs připravíme v míchačce nebo ručním elektrickým míchadlem v plastovém vědru vhodné velikosti. Obsah balení vsypeme do 4,7 – 5,3 l vody a důkladně promícháme, abychom získali homogenní směs bez hrudek. Směs necháme 10 minut stát a znovu ji promícháme. Pokud je potřeba, můžeme přidat ještě trochu vody.

Za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je připravená maltová směs zpracovatelná cca 2 hodiny.

Abychom v případech, kdy na ucelenou plochu potřebujeme více než jedno balení omítky, předešli případnému vzniku skvrn z důvodu rozdílné bělosti, maltovou směs egalizujeme (vzájemně promícháváme) v nádobě přiměřené velikosti. Velikost nádoby musí pokud možno stačit na egalizaci veškeré omítky, potřebné na ucelenou plochu zdiva, nejméně však na objem odpovídající 4 – 5 balením suché směsi (při volbě velikosti nádoby je třeba brát v úvahu dobu zpracovatelnosti připravené maltové směsi a čas, který máme k jejímu nanesení k dispozici). Když odebereme přibližně pětinu (nejvýše čtvrtinu) takto připravené hmoty, přidáme do nádoby obsah dalšího balení a se zbývajícím materiálem v nádobě ho dobře promícháme, atd. Egalizace omítek stejné výrobní šarže a stejného data výroby není potřebná.

Jakékoli úpravy omítky během aplikace (dodatečné ředění apod.) jsou nepřípustné.

#### 6. Nanášení maltové směsi

Připravenou směs nanášíme ručně – nerezovým hladítkem nebo strojně – stříkáním, v tloušťce 3 až 10 mm. Při nanášení stříkáním musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Tloušťku nanášené vrstvy, která musí být v celé ploše co nejvíce stejnoměrná, volíme podle požadované struktury: silnější vrstva vytvoří hrubší, tenčí vrstva jemnější strukturu. Čerstvě nanesenou vrstvu strukturoujeme pěnovým válečkem, stěrkou, hladítkem, houbou, štětcem, reliéfními válečky, rukama, apod. tak, aby byl v celé ploše maximálně stejnoměrný. Vysoce tixotropní omítky si vytvořenou strukturu udrží, dokud nevytvdne.



Nanášení omítky musí proběhnout co nejrychleji, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Na vícepodlažní stěnové plochy nanášíme omítku současně ve všech podlažích lešení: začínáme vždy v nejvyšším podlaží, v dalších následně navazujeme se stupňovitými odstupy. Větší stěnové plochy rozdělíme přiměřeně širokými drážkami, maltovými lemy, orámováním, případně dalšími ozdobnými úpravami nebo jiným způsobem na menší plochy, čímž vyloučíme případné obtíže s kontinuálním nanášením omítky, ale i s neestetickým vzhledem, vzniklým z důvodu nedostatečně vyrovnaného podkladu. Napojování ploch na rozích a v koutech mohou usnadnit několik cm široké hladké (štukované) pruhy, které navíc upraveným povrchům dodají příjemný dekorativní efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámování, atd. obvykle provádíme před nanášením dekorativní omítky.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5°C až +30 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: DECOR Decoral	2,5 – 10,0 kg/m <sup>2</sup>
---	------------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo nebo prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a malířských prací.

## 8. Údržba a obnova upravených povrchů

Omítkou upravené povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt vodou. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který zahrnuje dvě vrstvy barvy JUPOL Gold.

## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 6 měsíců.

## 10. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Zajišťuje ho také v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.



Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-091/18-čad-cze**, 21. 12. 2018

---

**JUB a.s.**

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
ISO 50001 En-024  
BS OHSAS 18001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

