JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28,
SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

www.jub.cz
Člen Skupiny JUB

TECHNICKÝ LIST 02.01.39-CZE
VYROVNÁVACÍ HMOTY

JUBOLIN P 15 Fill & Fine

silnovrstvá vnitřní vyrovnávací hmota pro ruční a strojní nanášení

1. Popis, použití

JUBOLIN P 15 Fill & Fine je disperzní vyrovnávací hmota na spárování styků sádrokartonových desek i jemné vyrovnávání vnitřních stěnových a stropních povrchů (Q1 – Q4). Je vysoce tixotropní, proto je vhodná také pro úpravy a opravy prohlubní, prasklin a jiných vad a poškození hloubky do 8 mm. Vyrovnané povrchy mají šedobílou barvu a lze je natírat všemi běžnými druhy disperzních malířských barev, lepit na ně tapety nebo je upravovat různými dekorativními technikami.

Hmota má velmi dobrou přídržnost k vápenným, vápenocementovým a cementovým jemným omítkám a sádrokartonovým deskám, lze ji použít i k vyrovnání neomítnutého betonu, povrchů z vláknocementových desek, dřevotřísek apod. Je možné ji nanášet i na již natřené povrchy, avšak pouze v případě, že původní nátěry dobře drží na podkladu a nelze je rozmočit vodou.

2. Balení

plastová vědra 25 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm^3)		~ 1,6
tloušťka vrstvy (mm)		< 8
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	vhodný k broušení	~ 12
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 40
	hodnota S_d (d = 3 mm) (m)	< 0,12 třída I (vysoká paropropustnost)
přídržnost ke standardní vápenocementové omítce (1 : 1 : 6) - EN 1542 (MPa)		> 0,45

Hlavní složky: acetátové pojivo, jemná kalcitová plniva, lehčená plniva, celulózová a minerální zahušťovadla, voda.

4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez nesoudržných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme vysavačem nebo ometením. Zbytky bednicích olejů z betonových povrchů omyjeme horkou vodou nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny vodou rozpustné vrstvy, olejové nátěry, laky a emaily. Povrchy napadené plísněmi je nutno před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikovat (ALGICIDE Plus).

Nové podkladní omítky necháme před nanášením vyrovnávací hmoty schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme vyrovnávací hmotu nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 ºC, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Před nanášením vyrovnávací hmoty se doporučuje aplikovat základní nátěr, nutný je na vysoce savé a jinak problematické podklady. Doporučuje se AKRYL Emulze, ředěná vodou (AKRYL Emulze : voda = 1 : 1), která se nanáší malířským nebo zednickým štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením vyrovnávací hmoty můžeme za normálních podmínek (T = +20 ºC, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin po aplikaci základního nátěru.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba:	
AKRYL Emulze	90 – 100 g/m^2

5. Příprava vyrovnávací hmoty k nanášení

JUBOLIN P 15 Fill & Fine před upotřebením promíchejte elektrickým míchadlem, bez ředění vodou.

6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Úprava **Q1**: K vyplňování styků sádrokartonových desek se použije vhodná samolepicí bandážovací páska, kterou předem nalepíme přímo na styk sádrokartonových desek, nebo papírová bandážovací páska, kterou vtiskneme do čerstvé hmoty a pak přes styk naneseme další vrstvu tmelu a uhladíme ji, abychom vytvořili rovný přechod mezi oběma sousedními deskami. Současně vyplníme také prohlubně po upevňovacích prvcích sádrokartonových desek.

Úprava **Q2**: Provedené úpravy Q1 v místě styků a jiných prohlubní následně opatříme ještě tenkovrstvou vyrovnávací úpravou, přičemž dbáme na to, aby pak na povrchu nebyly viditelné tahy po nářadí ani jiné nerovnosti. Tento stupeň úpravy v některých případech již umožňuje finální nátěr malířskou barvou.

Úpravy **Q3** a **Q4**: Hmotu obvykle nanášíme ve dvou vrstvách. Tloušťka každé vrstvy má být 1,0 až 1,5 mm, přičemž se provádí celoplošné vyrovnání. Hmota se nanáší strojně (stříkáním) nebo ručně, nerezovým hladítkem. Pro nanášení stříkáním jsou nejvhodnější airless agregáty s pracovním tlakem 180 až 200 barů a stříkací tryskou průměru 0,035". Optimální parametry pro stříkání šnekovými a pístovými čerpadly určíme při zkušebním nanesení, přičemž musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Pro rozprostření hmoty po pracovní ploše a ubírání přebytečného materiálu se používá nerezové hladítko, kterým povrch také co nejlépe uhladíme. Při uhlazování větších ploch se doporučuje použití širokého hladítka.

Každou vrstvu před nanášením následující, stejně tak jako poslední vrstvu, přebrousíme jemným brusným papírem zrnitosti 150 až 220. Broušení se provádí ručně nebo strojně.

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. V prostorech, kde se výrobek aplikuje, je potřeba zajistit dostatečné větrání.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba při spárování styků SDK, resp. Q1:	
JUBOLIN P 15 Fill & Fine	150 – 200 g/m^1
Přibližná, resp. průměrná spotřeba při jednovrstvém nanášení v tloušťce 1 mm, resp. Q3 – Q4:	
JUBOLIN P 15 Fill & Fine	1,0 – 1,4 kg/m^2/mm

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a malířských prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 a ISO 45001

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-028/20-čad-cze, 20. 08. 2020

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022

Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018