

TECHNICKÝ LIST 02.01.34-CZE VYROVNÁVACÍ HMOTY



JUBOLIN P-50 Extra Fine

extra jemná vnitřní vyrovnávací hmota pro strojní a ruční nanášení

1. Popis, použití

JUBOLIN P-50 Extra Fine je disperzní vyrovnávací hmota pro velmi jemné vyrovnávání stěnových a stropních povrchů v obytných, firemních, průmyslových a jiných objektech. Lze jím vyplnit i menší prohlubně, praskliny, spáry, rýhy a vyspravit vady nebo poruchy. Vyrovnané povrchy mají přírodní bílou barvu a lze je natírat všemi běžnými druhy disperzních malířských barev, lepit na ně tapety a aplikovat různé dekorativní úpravy.

Má dobrou přídržnost k vápenným, vápenocementovým a cementovým omítkám a sádkartonovým deskám, lze ho použít i k vyrovnání neomítnutého betonu, pórobetonu a povrchů z vláknocementových desek, dřevotřísek apod. Je možné ho nanášet i na již natřené povrchy, avšak pouze v případě, že původní nátěry dobře drží na podkladu a nelze je smýt vodou.

Vyrovnané povrchy jsou mimořádně hladké, hmota má vysokou paropropustnost a je výrazně tixotropní, takže nestéká a nevypadává z prohlubní a rýh, i když jsou podstatně hlubší, než je největší dovolená tloušťka nanášené vrstvy vyrovnávací hmoty. To velmi usnadňuje vyrovnávání podkladů s velkým množstvím děr, např. neomítnutého betonu či pórobetonu apod.

2. Balení

plastová vědra 25 kg
plastové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~ 1,69
tloušťka vrstvy (mm)		1 až 2 (jedna vrstva) < 3 (při dvouvrstvém nanášení)
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	vhodný k broušení	~ 12
paropropustnost E ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 40
	hodnota S_d (d = 3 mm) (m)	< 0,12 třída I (vysoká paropropustnost)
přídržnost ke standardní vápenocementové omíтке (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		> 0,45

Hlavní složky: acetátové pojivo, jemná kalcitová plniva, celulósová a minerální zahušťovadla, voda



4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme vysavačem nebo smetákem, zbytky bednicích olejů z betonových povrchů omyjeme horkou vodou nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny vodou rozpustné vrstvy, olejové nátěry, laky a emaily. Povrchy napadené plísními je nutno před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikovat (ALGICIDE Plus).

Nové podkladní omítky necháme před nanášením vyrovnávací hmoty schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme vyrovnávací hmotu nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Před nanášením vyrovnávací hmoty doporučujeme aplikovat základní nátěr, v případě velmi savých nebo jinak problematických podkladů je tento nátěr povinný. Používá se AKRIL Emulze, ředěná vodou (AKRIL Emulze : voda = 1 : 1), která se nanáší malířským nebo zednickým štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením vyrovnávací hmoty můžeme za tzv. normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin po aplikaci základního nátěru.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: AKRIL Emulze	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Příprava jemné vyrovnávací hmoty k nanášení

JUBOLIN P-50 Extra Fine je tixotropní hmota, proto je její čerpání přes sací hlavici airless agregátů možné pouze za předpokladu, že těsně před tím, než do ní ve vědru nebo zásobníku ponoříme sací koš, ji dobře promícháme. Při stříkání šnekovými nebo pístovými agregáty ani při ručním nanášení není žádná zvláštní příprava JUBOLINU P-50 Extra Fine potřebná.

6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmotu obvykle nanášíme ve dvou vrstvách, tloušťka každé vrstvy musí být max. 1 – 2 mm, celkem nejvýše 3 mm. Nanáší se strojně – stříkáním - nebo ručně – nerezovým hladítkem. Pro nanášení stříkáním jsou nevhodnější airless agregáty s pracovním tlakem 180 až 200 barů a stříkáací tryskou průměru 0,033 ". Optimální parametry pro stříkání šnekovými a pístovými čerpadly určíme při zkušebním nanesení, přičemž musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Pro rozprostření hmoty po pracovní ploše a ubírání přebytečného materiálu se používá nerezové hladítko, kterým povrch také co nejlépe uhladíme.

První vrstvu před nanášením druhé i druhou resp. vrchní vrstvu po vytvrdnutí hmoty zbrousíme jemným brusným papírem. Broušení je možno provádět ručně nebo strojně. Pro strojní broušení je doporučen brusný papír zrnitosti 100 až 180.

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při dvouvrstevém nanášení: JUBOLIN P-50 EXTRA FINE	1,5 - 2,0 kg/m ²
---	-----------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější pokyny týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nástrojů, opatření první pomoci, varovné štítky, výstražné slova, komponenty, které určují nebezpečí, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu JUB, který lze získat na webových stránkách nebo na vyžádání od výrobce nebo prodejce. Při použití produktu je nutné dbát pokynů a předpisů z oboru stavebních, malířských a natěračských prací.



8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUIT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-059/18-čad-cze, 06. 12. 2018

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

