

## TECHNICKÝ LIST 02.03.01-CZE VYROVNÁVACÍ HMOTY

# JUBOGLET Nivelin

prášková vnitřní vyrovnávací hmota

### 1. Popis, použití

JUBOGLET Nivelin je prášková vyrovnávací hmota pro jemné vyrovnávání vnitřních stěnových a stropních povrchů v obytných, firemních, průmyslových a jiných objektech. Lze jím vyplnit i menší prohlubně, praskliny, spáry, rýhy a vyspravit vady nebo poruchy. Vyrovnané povrchy mají přírodní bílou barvu a lze je natírat všemi běžnými druhy disperzních malířských barev, lepit na ně tapety a aplikovat různé dekorativní úpravy.

JUBOGLET Nivelin má dobrou přídržnost k vápenným, vápenocementovým a cementovým jemným omítkám a sádkartonovým deskám, lze ho použít i k vyrovnání neomítnutého betonu, pórobetonu a povrchů z vláknocementových desek, dřevotřísek apod. Je možné ho nanášet i na již natřené povrchy, avšak pouze v případě, že původní nátěry dobře drží na podkladu a nelze je smýt vodou.

### 2. Balení

papírové pytle 5 a 20 kg

### 3. Technické údaje

hustota (směs připravená k nanášení) (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,58
tloušťka vrstvy (mm)		1 až 2 (jedna vrstva) < 3 (při dvouvrstevném nanášení)
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	vhodný k broušení	~ 12
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient $\mu$ (-)	< 40
	hodnota S <sub>d</sub> (d = 3 mm) (m)	< 0,12 třída I (vysoká paropropustnost)
přídržnost ke standardní vápenocementové omíтке (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		> 0,45

Hlavní složky: polymerní pojivo, cement, kalcitové plnivo, celulózové zahušřovadlo.

### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme vysavačem nebo smetákem, zbytky bednicích olejů z betonových povrchů omyjeme horkou vodou nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny vodou rozpustné vrstvy, olejové nátěry, laky a emaily. Povrchy napadené plísněmi je nutno před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikovat (ALGICIDE Plus).

Nové podkladní omítky necháme před nanášením vyrovnávací hmoty schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme vyrovnávací hmotu nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).



Před nanášením vyrovnávací hmoty je nutno aplikovat základní nátěr. Doporučuje se AKRIL Emulze, ředěná vodou (AKRIL Emulze : voda = 1 : 1), která se nanáší malířským nebo zednickým štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením vyrovnávací hmoty můžeme za tzv. normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin po aplikaci základního nátěru.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: AKRIL Emulze	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
----------------------------------------------------	---------------------------

## 5. Příprava jemné vyrovnávací hmoty k nanášení

Obsah balení (5 resp. 20 kg) vsypeme do cca 2 l resp. 8,0 l vody a ručně nebo elektrickým míchadlem důkladně promícháme, abychom získali homogenní pastovitou směs bez hrudek. Pak ji necháme nejméně 30 minut stát a znovu ji dobře promícháme. Pokud je potřeba, můžeme přidat ještě trochu vody.

Připravená maltová směs je zpracovatelná nejméně 24 hodin, zalitá vodou až jeden týden. Před použitím vodu slijeme a hmotu znovu promícháme.

## 6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmotu obvykle nanášíme ve dvou vrstvách, tloušťka každé vrstvy musí být max. 1 – 2 mm, celkem nejvýše 3 mm. Nanáší se strojně – stříkáním - nebo ručně – nerezovým hladítkem. Pro nanášení stříkáním jsou nevhodnější airless agregáty s pracovním tlakem 180 až 200 barů a stříkací tryskou průměru 0,035". Optimální parametry pro stříkání šnekovými a pístovými čerpadly určíme při zkušebním nanášení, přičemž musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Pro rozprostření hmoty po pracovní ploše a ubírání přebytečného materiálu se používá nerezové hladítko, kterým povrch také co nejlépe uhladíme.

První vrstvu před nanášením druhé i druhou resp. vrchní vrstvu po vytvrdnutí hmoty zbrousíme jemným brusným papírem. Broušení je možno provádět ručně nebo strojně. Pro náročnější povrchové úpravy je doporučen brusný papír zrnitosti 150, v ostatních případech 80 až 120 .

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při dvouvrstevném nanášení: JUBOGLET Nivelin	1,0 - 1,5 kg/m <sup>2</sup>
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

## 8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců.

## 9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



## 10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, výrobce nepřebírá žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-053/16-mar-cze, 19. 08. 2016

---

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)

