

TECHNICKÝ LIST 02.01.02-CZE
VYROVNÁVACÍ HMOTY

JUBOGLET Strong

dvousložková fasádní vyrovnávací hmota

1. Popis, použití

JUBOGLET Strong je dvousložková tenkovrstvá vyrovnávací hmota (složka A: minerální prášková směs; složka B: AKRIL Emulze), určená k jemnému vyrovnávání pevných fasádních ploch s cementovým pojivem (vápenocementové a cementové omítky, neomítnutý beton). Lze ji použít i na opravy menších povrchových vad a poruch (prohlubní, prasklin, spár, děr apod.) a na drobné opravy fasádních ozdob, přičemž ji obvykle vyztužíme speciální jemnou tkaninou ze syntetických vláken. Používá se i k jemnému vyrovnání neomítnutých betonových povrchů a vápenocementových a cementových omítek uvnitř objektů pokud předpokládané dekorativní úpravy vyžadují velmi vysokou pevnost podkladu.

JUBOGLET Strong velmi dobře drží na všech dostatečně pevných minerálních podkladech, má dobrou vodoodpudivost a vysokou pevnost. Vyrovnané povrchy lze natírat běžnými druhy fasádních a jiných barev včetně barev na bázi rozpouštědel.

2. Balení

papírové pytle 20 kg (složka A)
 plastové nádoby 1 kg, plastová vědra 5 a 18 kg (AKRIL Emulze – složka B)

3. Technické údaje

hustota - maltová směs připravená k nanášení (kg/dm ³)		~ 1,68
tloušťka nanášené vrstvy (mm)		1 až 2 (jedna vrstva) < 3 (při dvouvrstevném nanášení)
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	vhodná k broušení	~ 12
paropropustnost EN 1015-19	koeficient μ (-)	< 300
	hodnota S _d (m)	< 0,90 (pro d = 3,0 mm) třída II (střední paropropustnost)
přídržnost ke standardní vápenocementové omítce (1 : 1 : 6) EN 24624) (MPa)		> 2,5

Hlavní složky: složka A: cement, kalcitová plniva, celulósová zahušťovadlo
 složka B – AKRIL Emulze: akrylátové pojivo, celulósová zahušťovadlo, voda

4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme ometením nebo vyluxováním, nerozložené zbytky bednicích olejů z betonových povrchů omyjeme proudem horké vody nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny vodou ředitelné nátěry, olejové barvy, laky a emaily. Povrchy napadené plísněmi před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikujeme (ALGICIDE Plus).



Nové podkladní omítky necháme před nanášením dekorativní omítky schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme dekorativní omítku nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Před nanášením vyrovnávací hmoty je povinný základní nátěr. Doporučujeme ředěnou AKRIL Emulzi (AKRIL Emulze : voda = 1 : 1), kterou nanášíme malířským nebo zednickým štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením vyrovnávací hmoty můžeme za tzv. normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin po aplikaci základního nátěru.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu): AKRIL Emulze	90 – 100 g/m ²
---	---------------------------

5. Příprava vyrovnávací hmoty k nanášení

Vyrovnávací hmotu připravíme tak, že do 5 kg AKRIL Emulze přidáme 20 kg suché směsi (obsah jednoho balení) a cca 0,5 l vody. Směs mícháme elektrickým míchadlem nebo ručně až je homogenní. Necháme ji 15 minut stát a znovu dobře promícháme. Pokud je potřeba, můžeme přidat ještě trochu vody.

Připravená směs je zpracovatelná nejméně 1 - 2 hodiny.

6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmotu obvykle nanášíme ve dvou vrstvách, přičemž tloušťka každé vrstvy je nejvýše 1 – 2 mm, celková tloušťka při dvouvrstvém nanášení je 3 mm. Hmotu nanášíme ručně – nerezovým hladítkem nebo strojně – stříkáním. Lze použít agregáty pro nanášení jemných maltových směsí. Optimální parametry zjistíme zkušebním nanášením, při nanášení stříkáním musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Rozprostření hmoty po pracovní ploše a ubírání přebytečné hmoty provádíme nerezovým hladítkem, kterým také povrch co nejlépe vyrovnáváme.

První i druhou (vrchní) vrstvu po vytvrzení zbrousíme jemným brusným papírem. Brousit lze ručně nebo strojně. Obvykle volíme brusný papír zrnitosti mezi 80 a 120.

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 °C až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (při dvouvrstvém nanášení):	
JUBOGLET Strong - složka A	1,2 – 2,0 kg/m ²
AKRIL Emulze - složka B	0,3 – 0,5 kg/m ²

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužité složky A a B lze v dobře uzavřeném balení uchovat pro případné opravy nebo pozdější použití.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a malířských prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Složka A:

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 6 měsíců.

Složka B (AKRIL Emulze):

Skladování a přeprava jsou možné při teplotách +5 °C až +25 °C, chráněné před přímým slunečním zářením, mimo dosah dětí. NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 18 měsíců.



9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-039/17-pek-cze**, 08. 06. 2017

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

