

**TECHNICKÝ LIST 13.01.18-CZE**  
**STAVEBNÍ LEPIDLA**

# **AKRINOL Uniflex rapid**

rychleschnoucí lepidlo C2FT

## **1. Popis, použití**

AKRINOL Uniflex rapid je víceúčelové rychleschnoucí stavební lepidlo pro vnitřní a vnější použití, vyrobené na základě cementu a polymerních pojiv. Je vhodné k lepení keramických dlaždic a klinkeru na různé druhy stěnových (jemné vápenné, vápenocementové omítky, sádkokartonové a vláknocementové desky apod.) a podlahových (beton, cementový potěr apod.) povrchů. Používá se také k lepení dlažeb v objektech s podlahovým topením, lepení nové keramiky na původní keramický obklad a lepení keramiky v prostorech se zvýšeným zatížením.

## **2. Balení**

papírové pytle 25 kg

## **3. Technické údaje**

|                                                                                                                     |                                                     |                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Hustota (malťová směs připravená k použití)<br>(kg/dm³)                                                             |                                                     | ~ 1,25                                 |
| doba zpracovatelnosti<br>lepící hmoty a jiné<br>technologické časy<br>T = +20 °C,<br>rel. vlhkost<br>vzduchu = 65 % | doba použitelnosti namíchaného lepidla<br>(minut)   | ~ 40 - 50                              |
|                                                                                                                     | doba zpracovatelnosti naneseného lepidla<br>(minut) | > 20                                   |
|                                                                                                                     | čas na úpravu polohy nalepené dlaždice<br>(minut)   | max. 10                                |
|                                                                                                                     | pochůznost nalepené dlažby<br>(hodin)               | po ~ 24                                |
|                                                                                                                     | možnost spárování<br>(hodin)                        | po ~ 2 – 3 (stěny)<br>po ~ 4 (podlahy) |
| počáteční přídržnost (6 hod.) EN 12004-2:2017<br>(MPa)                                                              |                                                     | > 0,5                                  |
| skluz přilepené dlaždice EN 12004-2:2017<br>(mm)                                                                    |                                                     | < 0,2                                  |
| počáteční tahová přídržnost EN 12004-2:2017<br>(MPa)                                                                |                                                     | > 1,5                                  |
| tahová přídržnost po ponoření do vody EN 12004-2:2017<br>(MPa)                                                      |                                                     | > 1,0                                  |
| tahová přídržnost po tepelném stárnutí +70 °C EN 12004-2:2017<br>(MPa)                                              |                                                     | > 1,0                                  |
| tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrazení<br>EN 12004-2:2017<br>(MPa)                                        |                                                     | > 1,0                                  |
| teplotní stálost<br>(°C)                                                                                            |                                                     | -40 až +70                             |

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, silikátová plniva, celulósová zahušřovadlo.

Zatřídění podle EN 12004-2:2017: **C2FTE**



#### 4. Příprava podkladu

Podkladem mohou být pevné, suché a čisté hladké vápenné, vápenocementové nebo cementové omítky a suché, čisté betonové povrchy, mazaniny, potěry, vláknocementové a sádrokartonové desky, dřevotřísky nebo staré keramické obklady. Je nutno zbavit je uvolněných částic, prachu, zbytků olejů, mastnot a jiných nečistot.

Nové omítky před lepením obkladů necháme schnout (vyzrát) nejméně 7 – 10 dní na každý cm tloušťky (údaj platí za normálních podmínek: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %), ze starých odstraníme všechny původní nátěry, dekorativní vrstvy, nástřiky, olejové nátěry, laky a emaily. Betonové mazaniny a cementové potěry musí být staré nejméně 1 měsíc.

Standardní podklady před nanášením lepidla pouze navlhčíme vodou, na velmi savé nebo výrazně nestejně savé podklady použijeme základní nátěr AKRYL Emulze. Problematické podklady, jako jsou staré keramické obklady, hladký beton, vláknocementové a sádrokartonové desky nebo dřevotřísky před lepením natřeme některým ze základních nátěrů AKRINOL Super grip (zejména nesavé povrchy) nebo VEZAKRIL Primer. Přídržnost lepidla k hladkým povrchům zlepšíme, když je vhodným nářadím předem alespoň částečně narušíme. Takovouto úpravu doporučujeme zejména při lepení nové keramiky na staré keramické obklady.

#### 5. Příprava a nanášení lepidla

Lepidlo připravíme tak, že obsah balení 25 kg suché směsi zamícháme do 6,25 l čisté vody tak, abychom získali homogenní směs bez hrudek. Hmotu necháme 5 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a je-li potřeba, přidáme trochu vody. Směs je použitelná cca 40 – 50 minut, za vyšších teplot to může být méně.

Nářadím pro nanášení lepidla je zubová ocelová stěrka (špachtle) nebo zubové ocelové hladítko. Při lepení středně velkých dlaždic s délkou stran mezi ~10 a ~20 cm má být šířka a hloubka zubů na stěrce, resp. na hladítku 4 až 6 mm, pro lepení menších dlaždic a mozaik používáme nářadí s drobnějšími zuby, pro dlaždice se stranami většími než ~20 cm nářadí s hrubšími zuby. Při stanovování velikosti plochy, na kterou budeme lepidlo nanášet, musíme počítat s tím, že zpracovatelnost lepidla naneseného na zdivo resp. podlahu je v normálních podmínkách přibližně 20 – 25 minut. Dlaždice klademe na sraz nebo na spáru, v druhém případě vkládáme do spáry přiměřeně široké plastové distančníky. Velmi savé dlaždice před lepením namočíme do vody. Polohu dlaždic lze měnit nejdéle 10 minut po jejich položení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Vnější plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme (např. fasádními závěsy apod.), avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

U neznámého druhu dlažby, resp. obkladu doporučujeme předem provést zkoušku lepení.

Spáry mezi dlaždicemi následně zaplníme spárovací hmotou zvoleného barevného odstínu, dilatační spáry vyplníme vhodným trvale pružným tmelem.

|                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na rozměrech dlaždic a na velikosti zubů použitého nářadí):<br>AKRINOL Uniflex rapid                      2,0 až 3,0 kg/m <sup>2</sup> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

#### 6. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací

#### 7. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy výrobek chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 6 měsíců.



## 8. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 9. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-105/19-čad-cze**, 14. 11. 2019

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

