

TECHNICKÝ LIST 13.01.08-CZE
STAVEBNÍ LEPIDLA

AKRINOL Uniflex

univerzální lepidlo C2T

1. Popis, použití

AKRINOL Uniflex je víceúčelové zlepšené stavební lepidlo se sníženým skluzem. Je vhodné na různé druhy povrchů, např. na cementové, vápenné, vápenocementové omítky, sádkartonové desky apod.). Lepidlo je vyrobeno na základě kvalitního cementu, polymerních pojiv a speciálních přísad a je vhodné k lepení různých druhů obkladů, jako jsou např.: mozaiky, standardní keramika, klinker, kámen umělý i přírodní. Používá se také k lepení dlažeb v objektech s podlahovým topením, lepení nové keramiky na původní keramický obklad a lepení keramiky v bazénech.

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,55
doba zpracovatelnosti lepící hmoty a jiné technologické časy T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %	doba použitelnosti (lepící směs připravená k nanášení) (hodin)	3 až 4
	doba zavaznutí naneseného lepidla (minut)	> 30
	čas na úpravu polohy nalepené dlaždice (minut)	max. 10
	pochůznost nalepené dlažby (hodin)	po ~ 12
	možnost spárovat (hodin)	po ~ 4 – 8 (stěny) po ~ 24 (podlahy)
tahová přídržnost 20 minut po nanesení EN 1346 (MPa)		> 0,8
skluz přilepené dlaždice EN 1308 (mm)		< 0,5
počáteční tahová přídržnost EN 1348 (MPa)		> 1,5
tahová přídržnost po ponoření do vody EN 1348 (MPa)		> 1,0
tahová přídržnost po tepelném stárnutí při +70 °C EN 1348 (MPa)		> 1,0
tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrazení EN 1348 (MPa)		> 1,2
teplotní stálost (°C)		-40 až +70



Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, silikátová plniva, celulózové zahušťovadlo.

Zatřídění podle EN 12004: **C2T**

4. Příprava podkladu

Podkladem mohou být pevné, suché a čisté hladké vápenné, vápenocementové nebo cementové omítky a suché, čisté betonové povrchy, mazaniny, potěry, vláknocementové a sádrokartonové desky, dřevotřísky nebo staré keramické obklady. Je nutno zbavit je uvolněných částic, prachu, zbytků olejů, mastnot a jiných nečistot.

Nové omítky před lepením obkladů necháme schnout (vyzrát) nejméně 7 – 10 dní na každý cm tloušťky (údaj platí za normálních podmínek: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %), ze starých odstraníme všechny původní nátěry, dekorativní vrstvy, nástřiky, olejové nátěry, laky a emaily. Betonové mazaniny a cementové potěry musí být staré nejméně 1 měsíc.

Standardní podklady před nanášením lepidla pouze navlhčíme vodou, na velmi savé nebo výrazně nestejně savé podklady použijeme základní nátěr AKRYL Emulze. Problematické podklady, jako jsou staré keramické obklady, hladký beton, vláknocementové a sádrokartonové desky nebo dřevotřísky před lepením natřeme některým ze základních nátěrů AKRINOL Super grip (zejména nesavé povrchy) nebo VEZAKRIL Primer. Přídržnost lepidla k hladkým povrchům zlepšíme, když je vhodným nářadím předem alespoň částečně narušíme. Takovouto úpravu doporučujeme zejména při lepení nové keramiky na staré keramické obklady.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):

AKRYL Emulze	90 - 100 g/m ²
AKRINOL Super grip	~100 – 150 g/m ²
VEZAKRIL Primer	~300 ml/m ²

5. Příprava a nanášení lepidla

Lepidlo připravíme tak, že obsah balení 25 kg suché směsi zamícháme do 6,5 l čisté vody tak, abychom získali homogenní směs bez hrudek. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a je-li potřeba, přidáme trochu vody. Směs je použitelná cca - 4 hodiny.

Lepidlo se nanáší v tloušťce do 5 mm. Nářadím pro nanášení lepidla je zubová ocelová stěrka (špachtle) nebo zubové ocelové hladítko. Při lepení středně velkých dlaždic s délkou stran mezi ~10 a ~20 cm má být šířka a hloubka zubů na stěrce, resp. na hladítku 4 až 6 mm, pro lepení menších dlaždic a mozaik používáme nářadí s drobnějšími zuby, pro dlaždice se stranami většími než ~20 cm nářadí s hrubšími zuby. Při lepení dlaždic o straně vícen než 30 cm, resp. ploše více než 900 cm², lepidlo nanášíme na obě lepené plochy. Při stanovování velikosti plochy, na kterou budeme lepidlo nanášet, musíme počítat s tím, že zpracovatelnost lepidla naneseného na zdivo, resp. podlahu je v normálních podmínkách přibližně 20 – 30 minut. Dlaždice klademe na sraz nebo na spáru, v druhém případě vkládáme do spáry přiměřeně široké plastové distančníky. Velmi savé dlaždice před lepením namočíme do vody. Polohu dlaždic lze měnit nejdéle 10 minut po jejich položení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Vnější plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme (např. fasádními závěsy apod.), avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

U neznámého druhu dlažby, resp. obkladu doporučujeme předem provést zkoušku lepení.

Spáry mezi dlaždicemi následně zaplníme spárovací hmotou zvoleného barevného odstínu, dilatační spáry vyplníme vhodným trvale pružným tmelem.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na rozměrech dlaždic a na velikosti zubů použitého nářadí):

AKRINOL Uniflex	2,0 až 3,0 kg/m ²
-----------------	------------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.



6. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, obkladačských a fasádnických prací

7. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy výrobek chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

8. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

9. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-120/19-čad-cze, 17. 12. 2019

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

