

## TECHNICKÝ LIST 08.02.07-CZE HYDROIZOLAČNÍ HMOTY

# HYDROSOL Decor floor

dekorativní podlahová vodotěsná hmota

### 1. Popis, použití

HYDROSOL Decor floor je vnitřní, k okamžitému použití připravená elastická vodotěsná hmota pro dekorativní úpravy stěn, stropů a pochůzných povrchů (včetně podlah s podlahovým topením), které jsou vystaveny opakovanému nebo občasnému namáčení. Pomocí různých dekorativních technik a dekoračních pomůcek lze docílit mnoha vizuálních variant, jako jsou napodobeniny betonu, kamene a další. Vodotěsná hmota HYDROSOL Decor floor překlene až 0,75 mm široké trhliny a vytváří zcela vodotěsné a flexibilní spoje.

Konečná povrchová úprava se provádí dvojitým nátěrem HYDROSOL Polyurethane 2K, který vytváří mechanickou a další vodotěsnou ochranu. Kromě toho má suchý film také nízký skluz, důležitý pro systémová podlahová řešení.

Na povrchy, které budou zatíženy mechanicky i namáčením, je nutné předem aplikovat vodotěsnou hmotu HYDROSOL Express 1K, která vytváří základní nepropustnou vrstvu a do níž se vkládají těsnicí resp. výztužné profily, úhelníky, plošná výztuž apod.

**POZOR!** Výrobek HYDROSOL Decor floor není vhodný k použití na povrchy, které jsou trvale pod vodou např. bazény, vodojemy apod., ani do míst, kde se vyskytuje vlhkost z důvodu kapilárního vztlínání.

### 2. Balení, barevné odstíny

Plastová vědra 8 kg

- bílý (odstín 1001)
- barevné odstíny C, D, E F podle vzorníku JUB FF (na tónovacích stanicích u prodejců)
- pastelové odstíny lze připravit tónováním DIPI Koncentratem (max. 3 %)
- možná je také dodávka v odstínech podle speciálních požadavků zákazníků

### 3. Technické údaje

Hustota maltové směsi, již připravené k nanášení (kg/dm <sup>3</sup> )	~ 1,8
Barva	bílá
Suchý na dotyk (minut) T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 %	~ 45
Vhodný k dalším úpravám (hodin) T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 %	min. 2
Maximální tloušťka jedné vrstvy (mm)	~ 1,5
Počáteční tahová přídržnost EN 14891:2012 (A.6.2) (MPa)	≤ 2,5
Tahová přídržnost po kontaktu s vodou EN 14891:2012 (A.6.3) (MPa)	≤ 0,5
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí – zahřátí na +70 °C EN 14891:2012 (A.6.5) (MPa)	≤ 4,5



Tahová přídržnost po kontaktu s vápennou vodou EN 14891:2012 (A.6.9) (MPa)	≤ 1,0
Tahová přídržnost po kontaktu s chlorovanou vodou EN 14891:2006 (A.6.7) (MPa)	≤ 1,0
Schopnost přemostění trhliny za standardních podmínek (mm) EN 14891:2017 (A.8) T = +21 °C, rel. vlhk. vzduchu = 50 %	≤ 0,75
Odolnost proti pozitivnímu tlaku vody EN 14891:2012 (E) (g)	bez průniku, nasákovost ≤ 20
Odolnost proti opotřebení (v systému s vrchním nátěrem HYDROSOL Polyurethane 2K) SIST-EN 13892-3:2004 B	≤ 9,0 (A9)
Odolnost proti skluzu (v systému s vrchním nátěrem HYDROSOL Polyurethane 2K) DIN 51130:2004	R 10
Odolnost proti skluzu (v systému s vrchním nátěrem HYDROSOL Polyurethane 2K + 7% HYDROSOL Antislip powder v poslední vrstvě) DIN 51130:2004, DIN 51097:1992	R12, A

Hlavní složky: disperzní pojivo, karbonátová plniva, zahušťovadla, aditiva.

#### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být jemně zrnitý, pevný, suchý a čistý, bez prachu a jiných nesoudržných částic, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot. Hrubé a ostře zrnité podklady přiměřeně zbrúsíme nebo srovnáme a uhladíme, příliš hladké podklady vhodným způsobem zdrsíme (pískování, kartáčování, hrubé zbrúšení).

Doba schnutí nových omítek a vyrovnávacích hmot v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky, u betonových podkladů je to nejméně jeden měsíc. V případě již natřených povrchů z podkladu zcela odstraníme všechny nesoudržné a vodou rozpustné vrstvy. Povrchy napadené plísními je nutné před nanášením hydroizolační hmoty dezinfikovat (ALGICIDE Plus).

Nanášení vodotěsné hmoty na zvlášť nekvalitní podklady (nesoudržné omítky, nesoudržné vyrovnávací hmoty), které se uvolňují již při lehkém škrábání nebo při odlepování maskovacích pásek, není dovoleno.

Před aplikací na zvlášť savé podklady (sádkartonové desky, vláknocementové desky apod.) je povinný základní nátěr, obvykle AKRYL Emulze, na sádkové omítky a betonové podklady (betonové prvky, potěry) JUKOL Primer - aplikace obou se provádí podle návodů k jejich použití.

Při nanášení hydroizolační hmoty na stávající kamenné nebo keramické dlaždice nebo jiné velmi hladké, nenasákové podklady je povinné použít hrubého základního nátěru AKRINOL Super grip. Keramické dlaždice musí pevně držet na podkladu, bez dutého zvuku při poklepu, musí být suché a čisté, bez prachu a jiných nesoudržných částic, mastnot a jiných nečistot. Spáry stávajícího obkladu musejí být vyrovnané do roviny keramických dlaždic, nerovnosti se nesmějí odchylovat více než ±0,5 mm/0,1m;1m ali 2m od roviny, což by se na konečném vzhledu dekorativní úpravy mohlo negativně projevit. Pro zaplnění a vyrovnání spár doporučujeme použít vysoce elastickou disperzní spárovací hmotu AKRINOL Fugamix. Jsou-li spáry napadené plísní, je nutné předem je dezinfikovat přípravkem ALGICIDE Plus. Nanášení vodotěsné hmoty HYDROSOL Decor floor je možné 6 hodin (AKRYL Emulze), resp. 4 hodiny (AKRINOL Super grip), resp. 12 hodin (JUKOL Primer) po nanášení základního nátěru (platí za normálních podmínek: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Při použití hmoty HYDROSOL Decor floor na površích, které budou opakovaně nebo často namáčeny, je povinné předchozí nanášení vodotěsné hmoty HYDROSOL Express 1K (postupem podle návodu k jejímu použití).



## 5. Příprava hydroizolační hmoty k nanášení

Vodotěsnou hmotu před použitím důkladně promíchejte.

## 6. Nanášení hmoty

HYDROSOL Decor floor se nanáší dekorativním nerezovým hladítkem ve dvou nebo třech vrstvách celkové tloušťky max. 1,5 až 2,0 mm. Nanášení se provádí polokruhovými tahy v různých směrech, abychom získali strukturu tvaru mušle. Doba schnutí v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu. = 65 %) je 45 minut až 1,5 hodiny. Každou vrstvu po vytvrnutí můžeme před nanášením další vrstvy lehce přebrousit brusným papírem zrnitosti P150 nebo P200. Broušení poslední vrstvy před konečnou povrchovou úpravou se nedoporučuje, neboť při něm může dojít k poškození plniv a tím k narušení konečného vzhledu úpravy. Na poslední vrstvu po jejím vytvrnutí naneseeme nátěr HYDROSOL Polyurethane 2K ve dvou vrstvách, čímž vytvoříme další vodotěsnou, mechanicky odolnou ochranu.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu): HYDROSOL Decor floor	1,5 – 2,0 kg/m <sup>2</sup>
---	-----------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení, nakládání s odpadem

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

## 8. Údržba a obnova upravených povrchů

Upravené povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Obnova upravených povrchů zahrnuje nový vrchní nátěr HYDROSOL Polyurethane 2K - doporučuje se předchozí jemné přebroušení a pak nový dvouvrstvý nátěr.

## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotách +5 °C až +25 °C, chraňte před přímým slunečním zářením, uchovávejte mimo dosah dětí. NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném obalu: nejméně 12 měsíců.

## 10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje denní ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 a ISO 45001.

## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.



Barevný odstín se oproti odstínu ve vzorníku nebo v potvrzeném vzorku může lišit, avšak celková barevná odchylka  $\Delta E_{2000}$  je nejvýše 1,5, jestliže se jedná o odstín ze vzorníku JUB BARVY A OMÍTKY nebo ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS (určuje se podle ISO 7724/1-3 a matematického modelu CIE DE2000). Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva materiálu, nanesená na testovací podklad a standard předmětného odstínu, uložený v TRC JUB d.o.o. Odstín připravený podle cizích vzorníků je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedené garantované hodnoty. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy omítky, než je uvedeno v návodu, jejího nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký, resp. nedostatečně suchý, nevyzrálý) podklad, nedodržování pravidel egalizace nebo přílišného mechanického působení, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-011/21-čad-cze, 23. 02. 2021

---

#### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
ISO 50001 En-024  
ISO 45001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

