

TECHNICKÝ LIST 08.02.06-CZE
HYDROIZOLAČNÍ HMOTY

HYDROSOL Polyurethane 2K

dvousložkový polyuretanový hydroizolační nátěr

1. Popis, použití

HYDROSOL Polyurethane 2K je dvousložkový polyuretanový nátěr na vodní bázi s transparentním, polomatným vzhledem. Slouží jako dodatečná hydroizolační a mechanická ochrana vnitřních stěn a stropů, upravených omyvatelnými barvami nebo vodotěsnou hmotou HYDROSOL Decor base, a také vhodně upravených suchých betonových povrchů. Výrobek lze použít i jako ochranný nátěr vnitřních pochůzných ploch s vodotěsnou hmotou HYDROSOL Decor floor. Vrchní úprava poskytuje pochůzným povrchům mechanickou a vodotěsnou ochranu a v kombinaci s protiskluznou přísadou HYDROSOL Antislip powder dosahuje ještě nižšího skluzu.

UPOZORNĚNÍ!

HYDROSOL Polyurethane 2K není vhodný na podklady, které jsou trvale pod vodou (např. bazény, vodojemy apod.), ani na plochy, kde dochází k průniku vody kapilárním vztlínáním.

2. Balení

Složka A: plastová vědra 1,75 kg

Složka B: plastové obaly 0,5 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~ 1,05 (složka A) ~ 1,15 (složka B)	
obsah těkavých organických látek (VOC) (g/l)		< 10 požadavek EU VOC – kategorie A/j (od 01. 01. 2010): < 10	
doba schnutí – T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		vhodný pro další úpravy	viz odst. Nanášení nátěru
vlastnosti suchého barevného filmu	dosažení pevnosti	pro přenesení průměrného zatížení	~ 5 dní po natření
		pro přenesení maximálního mechanického zatížení	~ 28 dní po natření
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 22 000
		hodnota Sd (d = 100 μ m) (m)	< 2,20 třída III (nízká paropropustnost)
	odolnost vůči oděru za mokra EN 13300		odolný, třída 1
odolnost proti vodě EN 14891		< 0,20 g	
odolnost proti abrazi EN13813		A < 6 cm ³ /50 cm ²	
odolnost proti skluzu DIN 51130:2004		R10	
odolnost proti skluzu (+7 % HYDROSOL Antislip powder) DIN 51130:2004, DIN 51097:1992		R12, A	
schopnost překlenout trhliny za standardních podmínek EN 14891 2017		< 0,75 mm	



Hlavní složky: složka A: směs organických polymerů, aditiva
Složka B: tužidlo

4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý – bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme vysavačem nebo ometením, bednicí oleje z betonových povrchů omyjeme horkou vodou nebo párou. Povrchy napadené plísněmi je nutné před nanášením nátěru dezinfikovat (ALGICIDE Plus).

Nové omítky necháme před nanášením nátěru schnout, resp. vyzrávat nejméně 7 až 10 dní, u betonových podkladů je doba schnutí nejméně jeden měsíc; platí pro normální podmínky ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

5. Příprava nátěrové hmoty

Nátěrovou hmotu připravíme tak, že vzájemně smícháme a dobře promícháme složky A a B. Při přípravě menších množství je potřeba míchat složky A a B v hmotnostním poměru 3,5 (A) : 1 (B). Získanou směs důkladně promícháme, až je zcela homogenní.

Po smíchání komponent A a B je doba zpracovatelnosti směsi max. 80 min. při $T = 20\text{ °C}$ a rel. vlhkosti vzduchu 65 %. Tento čas nesmí být překročen, neboť to může vést ke změnám v lesku a barvě laku a dále také ke snížení pevnosti a ztrátě přidrženosti k podkladu.

Pro první vrstvu ji lze ředit do 10 % vodou, pro druhou vrstvu nejvýše 5 %.

V případech, kdy chceme docílit nižší skluz pochůzných povrchů, přidáme do již rozmíchané směsi 7 % přísady HYDROSOL Antislip powder.

UPOZORNĚNÍ! Směsi připravte jen takové množství, které spotřebujete na jednu vrstvu! Připravená směs se neskladuje.

6. Nanášení nátěru

Barva se nanáší ve dvou (výjimečně ve třech) vrstvách válečkem s krátkým vlasem (délka vlasu 10 až 13 mm; lze použít umělé vlákno, resp. textílii z různých syntetických vláken – velur nebo nylon), štětcem pro nanášení disperzních malířských barev nebo stříkáním.

Při nanášení válečkem používáme vhodnou odkapávací mřížku; druhou, resp. třetí vrstvu je možné nanášet až na zcela suchou předchozí vrstvu – za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je to nejméně po 4 hodinách, nejdéle po 24 hodinách od nanášení předchozí vrstvy. Při nižších teplotách a vysoké relativní vlhkosti vzduchu se doba schnutí může prodloužit, při vyšších teplotách a nízké relativní vlhkosti naopak zkrátit, např. při $T = +10\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 % je to nejméně 24 hodin a nejvýše 48 hodin a při $T = +30\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 % je to nejméně 8 a nejvýše 48 hodin. Relativní vlhkost vzduchu během nanášení a polymerizace nesmí překročit 75 %.

Ke stříkání můžeme použít klasické vysokotlaké a moderní nízkotlaké pistole různých typů (s "vnějším" nebo "vnitřním mícháním vzduchu"), nebo airless agregáty různých výrobců. Při volbě průměru stříkacích trysek a pracovního tlaku dbáme návodů výrobce. Každou ucelenou plochu barvíme souvisle a bez přerušení od jednoho okraje ke druhému. Povrchy nedostupné pro standardní váleček nebo stříkací pistoli (kouty, rohy, žlábků, úzké špalety atd.) v každé vrstvě barvy natíráme předem a používáme k tomu vhodný štětec nebo daným podmínkám přizpůsobený menší váleček. Maskovací pásku strhneme co nejdříve po malování, dříve, než barva zcela zaschne.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):

HYDROSOL Polyurethane 2K	90 – 130 ml/m ²
--------------------------	----------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.



8. Údržba a obnova upravených povrchů

Upravené povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech. **NESMÍ ZMRZNOUT!**
Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném obalu: nejméně 12 měsíců.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje denní ověřování kvality ve vlastních laboratořích a v nezávislých tuzemských a zahraničních odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-013/21-čad-cze, 23. 02. 2021

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

