

TECHNICKÝ LIST 08.02.06-CZE
HYDROIZOLAČNÍ HMOTY

HYDROSOL Polyurethane 2K

dvousložkový polyuretanový hydroizolační nátěr

1. Popis, použití

HYDROSOL Polyurethane 2K je dvousložkový polyuretanový nátěr na vodní bázi, transparentního polomatného vzhledu, určený zejména k dodatečné ochraně před hydroizolační a mechanické ochraně HYDROSOLU Decor base. Lze ho použít i jako ochranný nátěr stěnových a některých jiných exponovaných povrchů v obytných a firemních budovách, školách, školkách, nemocnicích, domovech pro seniory, hotelech a jiných objektech, které vyžadují odolnější povrch, méně citlivý na vznik skvrn a snáze čistitelný. Vhodnými podklady jsou stěrkovými hmotami vyrovnané povrchy, sádkartonové a vláknocementové desky, dřevotřísky, beton, štukové omítky všech druhů atd. Možné je i nanášení na starší soudržné omyvatelné disperzní nátěry.

2. Balení

Složka A: plastová vědra 1,75 kg

Složka B: plastové obaly 0,5 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~ 1,05 (složka A) ~ 1,15 (složka B)	
obsah těžkých organických látek (VOC) (g/l)		< 10 požadavek EU VOC – kategorie A/j (od 01. 01. 2010): < 10	
doba schnutí – T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		vhodný pro další úpravy	viz odst. Nanášení nátěru
vlastnosti suchého barevného filmu	dostatečná pevnost	pro přenesení průměrného zatížení	~ 5 dní po natření
		pro přenesení maximálního mechanického zatížení	~28 dní po natření
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 22000
		hodnota Sd (d = 100 μm) (m)	< 2,20 třída III (nízká paropropustnost)
	odolnost vůči oděru za mokra EN 13300		odolný, třída 1
	odolnost proti vodě EN 14891		< 0,20 g
	odolnost proti abrazi EN13813		A < 6 cm ³ /50 cm ²
překlenutí trhlin EN 14891 2017		< 0,75 mm	

Hlavní složky: složka A: směs organických polymerů, aditiva
Složka B: tužidlo



4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý – bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme vysavačem nebo ometením, bednicí oleje z betonových povrchů omyjeme horkou vodou nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny vodou rozpustné barvy a olejové nátěry, laky a emaily. Povrchy napadené plísněmi je nutné před nanášením nátěru dezinfikovat (ALGICIDE Plus).

Nové omítky a vyrovnávací hmoty necháme schnout resp. vyzářvat nejméně 7 až 10 dní, u betonových podkladů je doba schnutí nejméně jeden měsíc; platí pro normální podmínky ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

5. Příprava nátěrové hmoty

Nátěrovou hmotu připravíme tak, že vzájemně smícháme a dobře promícháme složky A a B. Při přípravě menších množství je potřeba míchat složky A a B v hmotnostním poměru 3,5 (A) : 1 (B). Získanou směs důkladně promíchat, až je zcela homogenní. Pro první vrstvu ji lze ředit do 10 % vodou, pro druhou vrstvu nejvýše 5 %.

6. Nanášení nátěru

Barva se nanáší ve dvou (výjimečně ve třech) vrstvách válečkem s krátkým vlasem (délka vlasu 10 až 13 mm; lze použít umělé vlákno resp. textilií z různých syntetických vláken – velur nebo nylon), štětcem pro nanášení disperzních malířských barev nebo stříkáním.

Při nanášení válečkem používáme vhodnou odkapávací mřížku; druhou resp. třetí vrstvu je možné nanášet až na zcela suchou předchozí vrstvu – za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je to nejméně po 4 hodinách, nejdéle po 24 hodinách od nanášení předchozí vrstvy. Při nižších teplotách a vysoké relativní vlhkosti vzduchu se doba schnutí může prodloužit, při vyšších teplotách a nízké relativní vlhkosti naopak zkrátit, např. při $T = +10\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 % je to nejméně 24 hodin a nejvýše 48 hodin a při $T = +30\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 % je to nejméně 8 a nejvýše 48 hodin. Relativní vlhkost vzduchu během nanášení a polymerizace nesmí překročit 75 %.

Ke stříkání můžeme použít klasické vysokotlaké a moderní nízkotlaké pistole různých typů (s "vnějším" nebo "vnitřním mícháním vzduchu"), nebo airless agregáty různých výrobců. Při volbě průměru stříkacích trysek a pracovního tlaku dbáme návodů výrobce. Každou ucelenou plochu barvíme souvisle a bez přerušení od jednoho okraje ke druhému. Povrchy nedostupné pro standardní váleček nebo stříkací pistoli (kouty, rohy, žlábký, úzké špalety, atd.) v každé vrstvě barvy natíráme předem a používáme k tomu vhodný štětec nebo daným podmínkám přizpůsobený menší váleček. Maskovací pásku strhneme co nejdříve po malování, dříve než barva zcela zaschne.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):

HYDROSOL Polyurethane 2K	90 – 130 ml/m ²
--------------------------	----------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou

7. Pokyny pro bezpečné zacházení, nakládání s odpadem

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Údržba a obnova upravených povrchů

Upravené povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech. NESMÍ ZMRZNOUT!
Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném obalu: nejméně 12 měsíců.



10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje denní ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-003/19-čad-cze**, 28. 01. 2019

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátu
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

