

HYDROSOL Express 1K

disperzní vodotěsná a dekorativní hmota

1. Popis, použití

HYDROSOL Express 1K je vnitřní, k okamžitému použití připravená vodotěsná elastická hmota, vyrobená na bázi vodní disperze polymerních pojiv a speciálních přísad. Je určena pro povrchy v prostorech koupelen nebo tam, kde dochází k občasnému nebo opakovanému namáčení těchto povrchů. Hmota se používá jako vodotěsná vrstva na stěnách a střepech, kde vrchní úpravou je JUPOL Strong nebo HYDROSOL Decor base. V případě použití povrchové úpravy HYDROSOL Decor floor nebo keramické dlažby lze výrobek HYDROSOL Express 1K aplikovat i na pochůzná plochy s podlahovým topením. Hmota překlene až 0,75 mm široké trhliny a vytváří zcela flexibilní spoje.

UPOZORNĚNÍ!

HYDROSOL Express 1K není vhodný na podklady, které jsou trvale pod vodou (např. bazény, vodojemy apod.), ani na plochy, kde dochází k průniku vody kapilárním vztlínáním.

2. Balení

Plastová vědra 5 kg

3. Technické údaje

Hustota maltové směsi, již připravené k nanášení (kg/dm ³)	~ 1,5
Barva	bílá
Suchý na dotyk (hodin) T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 %	~ 1,0 (~ 6 v případě, že je do první vrstvy zabudována síťovina)
Vhodný k dalším úpravám (hodin) T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 %	~ 1,5 (~ 24 případě, že je do první vrstvy zabudována síťovina)
Vhodný k lepení keramiky (hodin) T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 %	12 - 24 resp. 4 - 5 dní v případě použití na nesavý podklad
Minimální celková tloušťka pro dosažení vodotěsnosti (mm)	~ 1,0
Maximální tloušťka jedné vrstvy (mm)	~ 1,0
Počáteční tahová přídržnost EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥ 1,0
Tahová přídržnost po kontaktu s vodou EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥ 0,5
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí – zahřátí na +70 °C EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥ 1,0
Tahová přídržnost po kontaktu s vápennou vodou EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥ 0,5



Tahová přídržnost po kontaktu s chlorovanou vodou EN 14891:2006 (E) (MPa)	≥ 0,5
Odolnost proti pozitivnímu tlaku vody - vodotěsnost EN 14891:2012 (E) (g)	bez prostupu vody, nasákavost ≤ 20
Schopnost přemostění trhliny za standardních podmínek (mm) EN 14891:2012 (E) T = +23 °C, rel. vlhk. vzduchu = 50 %	≥ 0,75

Hlavní složky: disperzní pojivo, karbonátová plniva, zahušťovadla, aditiva.

4. Příprava podkladu

Podklad musí být jemně zrnitý, pevný, suchý a čistý, bez prachu a jiných nesoudržných částic, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot. Hrubé a ostře zrnité podklady přiměřeně zbrousíme nebo srovnáme a uhladíme, příliš hladké podklady vhodným způsobem zdrsíme (pískování, kartáčování, hrubé zbrusnění).

Doba schnutí nových omítek a vyrovnávacích hmot v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky, u betonových podkladů je to celkem nejméně jeden měsíc. V případě již natřených povrchů z podkladu zcela odstraníme všechny nesoudržné a vodou rozpustné vrstvy. Povrchy, na nichž se vyskytují plísně, je nutné před nanášením hydroizolační hmoty dezinfikovat (ALGICID Plus).

Nanášení vodotěsné hmoty na zvláště nekvalitní podklady (nesoudržné omítky a vyrovnávací hmoty), které opadávají již při lehkém škrábání nebo při odlepování maskovacích pásek, není dovoleno. Na zvláště savých podkladech (sádkartonové desky, sádrové omítky, vláknocementové desky apod.) je povinný základní nátěr. Doporučujeme vodou ředěnou AKRYL Emulzi, na betonové povrchy ředěnou JUKOL Primer. Při aplikaci hydroizolační hmoty na stávající keramické obklady nebo na zvláště hladké, nesavé podklady je povinný hrubý základní nátěr AKRINOL Super grip. Keramické obklady musí pevně držet na podkladu, při poklepu nevydávat dutý zvuk, musí být suché a čisté, bez uvolněných částic, prachu, bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot. Spáry stávajícího obkladu musejí být vyrovnané do roviny keramických dlaždic, stávající keramika se nesmí odchylovat od roviny více než ±0,5mm/0,1m;1m nebo 2m, což by se mohlo negativně projevit na konečném vzhledu dekorativní úpravy. Pro vyrovnání a zaplnění spár doporučujeme použít vysoce elastickou disperzní spárovací hmotu AKRINOL Fugamix. Jsou-li stávající spáry napadené plísní, je nutné předem je dezinfikovat přípravkem ALGICIDE Plus. Nanášení vodotěsné hmoty HYDROSOL Express 1K je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) možné 6 hodin (AKRYL Emulze), resp. 4 hodiny (AKRINOL Super grip), resp. 12 hodin (JUKOLPrimer) po nanášení základního nátěru.

5. Příprava hydroizolační hmoty k nanášení

Vodotěsnou hmotu před použitím důkladně promíchejte. Při nanášení malířským válečkem je možné hmotu naředit max. 5 % vody.

6. Nanášení

Vodotěsná hmota HYDROSOL Express 1K se nanáší ve dvou nebo třech vrstvách celkové tloušťky nejméně 1,0 mm. První a druhou vrstvu můžeme nanášet štětcem nebo hladítkem (v případě vyztužování první vrstvy perlínkou se tato vrstva nanáší zubovým hladítkem), tloušťka jednotlivých vrstev je cca 0,5 mm. Doporučuje se tloušťku nanášené vrstvy během aplikace měřit hřebenovou měrkou. Každou další vrstvu nanášíme na suchou předchozí vrstvu, doba schnutí v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu. = 65 %) je 1 až 2 hodiny. V každé další vrstvě nanášíme hmotu ve směru kolmém na směr nanášení předchozí vrstvy. Při použití na podlahy a na stávající keramické obklady a dlažby se doporučuje plochy vyztužit plastifikovanou skelnou mřížkou JUBIZOL (plošná hmotnost nejméně 160 g/m², velikost ok cca 4 x 4 mm), kterou zabudujeme do čerstvé první vrstvy hydroizolační hmoty. První, resp. druhou vrstvu před nanášením další vrstvy přebrousíme jemným brusným papírem. Broušení možno provádět ručně nebo strojně vibrační nebo rotační bruskou. Použit lze brusný papír P80 až P150. UPOZORNĚNÍ! Broušení výrobku je obtížnější než u běžných vyrovnávacích hmot, proto je potřeba nanést hmotu bez nerovností (výčnělky, tahy po hladítku apod.). V místě dilatačních spár, na styku svislých a vodorovných ploch, u prostupů potrubí apod. zabudujeme elastické těsnicí pásy a manžety HYDROSOL, které rovněž uložíme do čerstvé první vrstvy hydroizolační hmoty. Výrobek není vhodný k použití na samolepicí pásy!

Úprava je vhodná i pro více namáhané povrchy, jako jsou sprchové kouty, povrchy kolem van a umyvadel atd.



Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na hrubosti podkladu):

HYDROSOL Express 1K 1,5 – 2,0 kg/m²

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, ztvrdlé zbytky lze odstranit jedině mechanicky.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Údržba a obnova upravených povrchů

Upravené povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt vodou. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omýtím měkkým hadrem nebo houbou namočenou v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava při teplotě +5 °C až +25 °C; chraňte před přímým slunečním zářením, mimo dosah dětí.

NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném obalu: nejméně 12 měsíců.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje denní ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 a ISO 45001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-012/21-čad-cze**, 23. 02. 2021

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187

F: +420 382 521 810

E: jub@jub.cz

I: www.jub.cz



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

