

TECHNICKÝ LIST 08.02.01-CZE HYDROIZOLAČNÍ HMOTY

HYDROSOL Classic

vodotěsná hmota

1. Popis, použití

HYDROSOL Classic je průmyslově vyrobená suchá maltová směs pro přípravu hydroizolační hmoty na vodotěsnou ochranu svislých i vodorovných povrchů vodojemů, prvků kanalizačních systémů a podobných objektů, jakož i na ochranu do země zabudovaných částí stavebních objektů, tunelů, propustků, podpěrných a opěrných zdí, betonových plotů apod. před pronikáním zemní vlhkosti a vody.

Splňuje požadavky na objekty pro získávání, uchovávání a přípravu pitné vody (čl. 33 Předpisu o pitné vodě). Na monolitických betonových konstrukcích zajišťuje kvalitní vodotěsnou ochranu před pozitivním i negativním tlakem vody (izolační vrstva může být na kterékoli straně konstrukce), na zdivu z betonových nebo cihelných bloků pouze před pozitivním tlakem vody (izolační vrstva musí být na té straně konstrukce, z níž přichází voda, nanesená na nejméně 10 mm silnou cementovou omítku). HYDROSOL Classic (původní název HIDROZOL) je rovněž vysoce nepropustný pro radon, proto ho lze používat také jako protiradonové opatření ve stavebních objektech. Koeficient propustnosti pro radon (D) byl stanoven metodou K124/02/95 na Fakultě stavební ČVUT Praha.

2. Balení

papírové pytle 5 a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)	~ 1,6
doba použitelnosti maltové směsi připravené k nanášení (T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 %) (hodin)	~ 1,5
tloušťka nanesené vrstvy (mm)	max. 5
přídržnost k betonu EN 24624 (MPa)	> 0,8
odolnost proti pozitivnímu tlaku vody EN 14 891/2006	při tloušťce vrstvy 3 mm je bez prostupu vody
odolnost proti negativnímu tlaku vody OER, bod 12.7	při tloušťce vrstvy 3 mm je bez prostupu vody
součinitel difúze radonu (m ² /s)	3,9.10 ⁻⁸

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva

4. Příprava podkladu

Podkladem musí být pevný, suchý, čistý, bez prachu a jiných nesoudržných částic, zbytků bednicích olejů a jiných nečistot. Vhodné jsou nejméně měsíc staré jemně zrnité betonové povrchy nebo měsíc staré hladké cementové a pevné, dostatečně cementem vylepšené vápenocementové omítky. Příliš hladké povrchy vhodným způsobem zdrsníme (pískováním, hrubým broušením, kartáčováním drátěným kartáčem). Podklad může být vlhký, ne však promočený tak, že by z něj vytékala voda. S nanášením vodotěsných vrstev začneme, až když je zcela ukončen proces sedání objektu neboť přílišné deformace podkladu, pohyby, trhliny apod. mohly být zdrojem neopravitelných poruch.



5. Příprava hydroizolační hmoty k nanášení

Obsah balení zamícháme do určeného množství vody (pro nanášení štětcem: 270 až 300 ml na kg suché směsi; pro nanášení hladítkem: 230 až 250 ml na kg suché směsi) elektrickým míchadlem tak, abychom získali homogenní směs bez hrudek. Hmotu necháme 5 -10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody.

Za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je připravená maltová směs použitelná přibližně 1,5 hodiny.

6. Nanášení

Maltová směs se nanáší nejméně ve dvou, obvykle však ve třech nebo i více vrstvách. První vrstvu vždy nanášíme štětcem, druhou a třetí na ještě vlhkou předchozí vrstvu, obvykle nerezovým hladítkem, avšak je možné i nanášení štětcem. V každé další vrstvě nanášíme hmotu kolmo na předchozí vrstvu. Maximální celková tloušťka všech vrstev nesmí přesáhnout 5 mm. Konečná povrchová úprava je možná pouze u tří- a vícevrstevém nanášení. Poslední vrstvu v tom případě upravíme polystyrénovým, plastovým nebo dřevěným hladítkem podobně jako v případě klasické jemné vápenocementové omítky: uhlazením resp. stočením částečně zatvrdlé hmoty krouživými pohyby, přičemž materiál podle potřeby vlhčíme vodou. Takto upravená izolační hmota je vhodná pro konečnou povrchovou úpravu (nátěry, obklady, dekorativní omítky), která se provádí za 3 až 5 dní. Na pochůzných plochách je nutná ochrana proti abrazi a mechanickému poškození (dlažba nebo jiná vhodná podlahová krytina), kterou lze lepit přímo na hydroizolační vrstvu (povinné je použití flexibilních lepidel, např. AKRINOL Elastic).

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +30 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Vnější plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme (např. fasádními závěsy apod.), avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět. V případě příliš rychlého vysychání nanesené vrstvy povrch 2 až 3 dny vlhčíme vodou.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí materiálu) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (na vrstvu tloušťky 1 mm): HYDROSOL Classic ~ 1,5 kg/m ²
--

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější pokyny týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nástrojů, opatření první pomoci, varovné štítky, výstražné slova, komponenty, které určují nebezpečí, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu JUB, který lze získat na webových stránkách nebo na vyžádání od výrobce nebo prodejce. Při použití produktu je nutné dbát pokynů a předpisů z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Údržba a obnova upravených povrchů

Upravené povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Obnova povrchů zahrnuje nové, nejméně dvouvrstvé nanesení hydroizolační hmoty – viz podrobnosti v odst. Nanášení.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje denní ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-031/18-čad-cze**, 30. 04. 2018

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

