

**TECHNICKÝ LIST 90.02-cze**  
 STAVEBNÍ LEPIDLA

# JUBIZOL PUR LEPIDLO

polyuretanové lepidlo na izolační desky

## 1. Popis, použití

Jednosložkové nízkoexpanzní polyuretanové lepidlo v aerosolu je určené zejména k lepení izolačního obkladu z expandovaného a extrudovaného polystyrenu pro tepelnou izolaci stávajících objektů i novostaveb v exteriéru i interiéru. Je vhodné především pro použití na menší plochy, např. balkóny, garáže, zvláštní detaily, apod.

Vyznačuje se výbornou přilnavostí na polystyren, minerální vlnu, cihlu, kámen, bitumen, dřevo a jiné stavební materiály. Nepřilne na polyethylen, silikon a teflon. Tvrдне v kontaktu se vzdušnou vlhkostí. Výrobek umožňuje jednoduchou aplikaci a optimální dávkování. Vytvrzená pěna neabsorbuje vlhkost, nestárne, odolává nízkým teplotám, lze ji omítat a natírat. Není odolná proti přímému vlivu UV záření. Výrobek je přijatelný pro životní prostředí, neobsahuje CFC. Kvalita pěny odpovídá požadavkům směrnice ETAG 004.

### Použití:

- lepení polystyrenu na většinu běžných stavebních materiálů,
- vyplňování spár a prasklin v izolačních materiálech,
- izolování nepřístupných míst.

### Přednosti lepení PU pěnou:

- snadná příprava a nanášení, precizní dávkování, rychlá výměna dóz a méně čistění po ukončení práce,
- malá hmotnost a kompaktní rozměry – snadná manipulace a min. požadavky na skladovací prostor,
- vytvrzuje po cca 2 hodinách a urychluje technologický postup zateplování,
- úspora nákladů díky nižší spotřebě materiálů, menšímu počtu pracovníků a urychlení zateplování,
- vrstva PU lepicí pěny je dodatečný tepelně-izolační materiál,
- nevzniká tepelný most, PU lepicí pěna má podobné vlastnosti jako polystyren.

## 2. Balení

Výrobek je balen v kovových aerosolových nádobkách o objemu 750 ml.

## 3. Technické údaje

Složení	difenylmethan 4,4'- diisokyanát (isomery, homology)
Barva	šedá
Aplikační teplota	> 5°C (podklad), 20 – 25°C (optimální teplota dózy)
Teplotní odolnost	-40°C až +90°C
Hustota	0,016 – 0,018 g/cm <sup>3</sup> (16 – 18 kg/m <sup>3</sup> )
Objemová stabilita	max. -1 %
Nasákavost vody (DIN 53428)	max. 1 % obj.
Pevnost v tlaku (DIN 53421)	0,04 – 0,05 MPa
Pevnost v tahu (DIN 53455)	0,07 – 0,08 MPa
Napětí při přetržení (DIN 53455)	20 – 30 %

Tepelná vodivost (DIN 52612)	0,036 W/mK při 20°C
Hořlavost (DIN 4102 část 1)	B2
Vazebný čas	5 – 10 min. (T = 18°C, RV = 60 %)
Čas pro řezání	20 – 25 min. (Ø = 3 cm, T = 18°C, RV = 60 %)
Doba vytvrzení	1,5 – 5 hod., závisí na teplotě a vlhkosti
Výtěžnost	7 – 11 m <sup>2</sup>
Volný objem vypěněného lepidla	40 – 44 L

#### 4. Příprava podkladu

Povrch musí být čistý, bez prachu a jiných nesoudržných a uvolněných částic, bez zbytků olejů a mastnot. Z již natřených povrchů odstraníme také všechny nesoudržné dekorativní nátěry a vrstvy.

Starší podklady před lepením napustíme vodou ředěným základním nátěrem AKRIL EMULZE (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1), spotřeba 100 g/m<sup>2</sup>. Na silně savé podklady použijeme vodou ředěný hloubkový základní nátěr JUKOLprimer (JUKOLprimer : voda = 1 : 1), spotřeba 100 ml/m<sup>2</sup>. S lepením izolačního obkladu je možné začít nejdříve 6 hodin, resp. 12 hodin (při použití JUKOLprimeru) po nanesení základního nátěru.

Těsně před nanášením lepidla povrch mírně navlhčíme vodou pomocí rozprašovače.

Povrchy napadené plísněmi nebo řasami je nutné před lepením dezinfikovat ALGICIDEM a očistit.

#### 5. Příprava lepidla k nanášení

- Před aplikací skladovat nádobku min. 1 hodinu při teplotě okolo 20°C.
- Nádobku dobře protřepat (20 – 30 krát, cca 30 sekund).
- Našroubovat pistoli na nádobku.
- Pracovní pozice nádoby je dnem vzhůru.

#### 6. Nanášení lepidla, lepení izolačních desek

- Pěnu aplikujte po obvodu zadní strany izolační desky v prameni o průměru min. 3 cm (závisí na rovinnosti podkladu). Od okraje udržujte vzdálenost cca 2 cm, aby po přitlačení k podkladu pěna nevnikla do spár mezi deskami. Další pramen aplikujte na plochu desky ve tvaru písmena W. Objem pěny můžete řídit spouští na aplikační pistoli nebo regulačním šroubem.
- Nechte pěnu min. 1 minutu reagovat se vzdušnou vlhkostí, poté přiložte desku na stěnu a mírně přitlačte (POZOR: již po několika minutách se na povrchu pěny začíná tvořit nelepivý film, který výrazně snižuje přídržnost k podkladu). Desky lepíme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár.
- Rovinnost vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky.
- Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm.
- Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část desky pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 hodiny po nalepení.
- Vždy používejte speciální zakládací soklové profily. V místě okenních a dveřních překladů podepřete desky až do okamžiku vytvrzení pěny. V případě nepřízné počasí – déšť, silný vítr, apod. použijte k ochraně desek fasádní závěsy.
- Umístění izolační desky lze upravit do 5 – 10 minut od nalepení desky. Tento čas závisí na teplotě okolního vzduchu – čím vyšší teplota, tím rychleji pěna vytvrzuje.
- Případné mezery mezi izolačními deskami doporučujeme vyplnit pěnou.
- Dodatečné kotvení izolačního obkladu a stěrkování lze provádět nejdříve po 2 hodinách, když je již lepidlo dostatečně ztvrdlé.
- Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, optimální pracovní teplota +20 až +25 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:  
70 – 110 ml/m<sup>2</sup>

## 7. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Pokud přerušíte práci s pěnou na dobu delší než 15 minut, musí být tryska pistole zvnějšku očištěna od nevytvrzené pěny PU čističem. Při kratším přerušení práce (do 48 hodin) můžeme dózu nechat na pistoli s tím, že regulační šroub dotáhneme. V opačném případě pistoli demontovat a vyčistit zevnitř PU čističem.

Nepoužité tekuté zbytky lepidla (klasifikační číslo odpadu: 08 05 01) zneškodňovat ve spalovnách nebo uložení na skládce nebezpečného odpadu v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech.

Obaly obsahující zbytky lepidla nebo obaly znečištěné lepidlem (klasifikační číslo odpadu: 15 01 10) zneškodňovat ve spalovnách nebo uložení na skládce nebezpečného odpadu v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech.

## 8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Obsahuje difenylmethan 4,4'- diisokyanát (isomery, homology). Extrémně hořlavý. Zdraví škodlivý při vdechování. Dráždí oči, dýchací orgány a kůži. Může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží. Nevdechujte aerosoly. Zamezte styku s kůží a očima. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody s mýdlem. Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte obal výrobku. Používejte pouze v dobře větraných prostorách, v případě nedostatečného větrání použijte ochrannou masku s vhodným protiplynovým filtrem. Nestříkejte do plamene nebo na žhavý předmět. Nádobku neprorážejte a nespalujte, ani po použití.

Další podrobnosti najdete v bezpečnostním listu výrobku.

## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava optimálně při teplotě +10°C až +20°C. Uchovávejte mimo dosah dětí. Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení – Zákaz kouření. Nádobka je pod tlakem: nevystavujte slunečnímu záření a teplotám nad 50 °C. Nádobku skladovat ve svislé poloze, aby se zabránilo ucpání ventilku.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců od data výroby. Skladováním při teplotách nad +30°C se doba použitelnosti výrobku zkracuje.

## 10. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích výrobce, občasné také v jiných nezávislých odborných zařízeních.

## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich výzkumů a zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky, ale s ohledem na specifické podmínky a způsob práce doporučujeme předběžné zkoušky pro každý způsob použití. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce a distributor si vyhrazují právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TL 90.02-cze**, 03. 01. 2011

Výrobce:

TKK Srpenica ob Soči, d.d., Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia, tel.: +386 (0) 5 384 13 00, fax: +386 (0) 5 384 13 90/91, e-mail: [tkk@siol.net](mailto:tkk@siol.net), <http://www.tkk.si>  
Distributor pro ČR:

JUB a.s., Masarykova 265, 399 01 Milevsko, tel.: +420 382 521 187, fax: +420 382 521 810, e-mail: [info@jub.cz](mailto:info@jub.cz), <http://www.jub.cz>