

## TECHNICKÝ LIST 15.04.55-CZE OBCHODNÍ ZBOŽÍ

# JUBIZOL Decor glitter

skleněná reflexní zrna

### 1. Popis, použití

JUBIZOL Decor glitter je směs skleněných zrn s reflexním efektem (třpytek). Lze je stříkat do čerstvě nanesených minerálních, akrylátových a silikonových dekorativních omítek, JUBIZOLU Kulirplast 1.8 Premium a JUBIZOLU Kulirplast 2.0. nebo do vydatněji nanesené druhé vrstvy mikroarmovaných fasádních barev. Výrobek není vhodný k nanášení do silikátových výrobků nebo na hladké podklady. Je určen pro použití v exteriéru. Přidaná skleněná zrna s reflexním efektem vytvářejí na omítkách a barvách přirozený lesk, který se mění podle úhlu dopadu a zdroje světla (sluneční nebo umělé). Používají se na tmavých i světlých odstínech omítek a barev. Skleněná reflexní zrna jsou odolná vůči povětrnosti a snadno se aplikují.

#### BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:

Nanosená skleněná zrna jsou ostrá na dotyk, proto je nedoporučuje jejich nanesení v místech, kde by mohlo dojít k jejich přímému kontaktu s lidmi (úzké balkóny, průchody, prostory pro sportování apod.). Při stříkání je nutné přiměřeným způsobem chránit pracovníky i ostatní osoby a okolní předměty.

### 2. Balení, barevné odstíny

plastová vědra 8 kg:

### 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )	~ 1,15
velikost zrn (průměr)	1,25 až 2,50 mm

Hlavní složky: drcené a zčásti pokovené sklo.

### 4. Příprava podkladu

Reflexní skleněná zrna se nanášejí do čerstvě nanesené a uhlazené resp. strukturálně dokončené omítky nebo do čerstvé druhé vrstvy fasádní barvy (na povrchu těchto vrstev nesmí být ještě vytvořena povrchová membrána nebo nelepivý povlak).

### 5. Příprava třpytek

Reflexní skleněná zrna před nanášením nevyžadují žádnou zvláštní přípravu. Potřebné množství (cca 1 – 2 kg) se nasype do zásobníku (násypky) stříkácí pistole a nanáší stříkáním. Používejte ochranné brýle!

### 6. Nanášení třpytek

K nanášení reflexních skleněných zrn se doporučuje použití stříkácí pistole na stlačený vzduch s násypkou. Velikost násypky (zásobníku) by měla být přibližně 5 litrů, tryska průměru 4 – 6 mm, pracovní tlak 2,0 – 3,0 bary. Skleněná zrna se nanášejí do čerstvě nanesené omítky nebo do vydatnější druhé vrstvy mikroarmované fasádní barvy. Zrna se nanášejí kruhovými, svislými nebo vodorovnými pohyby pistole ze vzdálenosti cca 30 – 50 cm od podkladu. Důležité je dodržet na celé ploše stejný postup nanášení, abychom docílili jednotného vzhledu celé fasády.



Nanášení musí proběhnout co nejrychleji, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Na vícepodlažní stěnové plochy nanášíme výrobek současně ve všech podlažích lešení: začínáme vždy v nejvyšším podlaží, v dalších následně navazujeme se stupňovitými odstupy. Na větší stěnové plochy je potřeba zajistit dostatečné množství stříkacích pistolí a pracovníků. Lešení musí být umístěno ve správné vzdálenosti od fasády, aby bylo umožněno stejnoměrné nanášení materiálu. Doporučuje se před započítím prací provést zkušební nanášení na testovací plochy, aby se ověřila požadovaná hustota skleněných zrn a jejich spotřeba. Při vysokých teplotách a nízké vlhkosti vzduchu nebo za silnějšího větru je doporučeno do omítky přidat JUBIZOL Finish Summer additive. Přísada prodlouží možnost nanášení třípytek do omítky přibližně na dvojnásobnou dobu.

Nanášení skleněných zrn je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +30°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, větrem a slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (>30 km/h) tyto práce provádět.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí třípytek) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba reflexních skleněných zrn: 100 – 250 g/m <sup>2</sup> , závisí na požadované hustotě skleněných zrn
--

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

## 8. Údržba a obnova upravených povrchů

Fasádní povrchy upravené skleněnými zrny nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovační vrstvou, která zahrnuje dvouvrstvý nátěr fasádní barvou nebo nanášení nové malty a omítky. Povinný je odpovídající základní nátěr.

## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Pro skladování a přepravu nejsou stanovena žádná zvláštní omezení. Uchovávejte v suchých prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: není omezena.

## 10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Zajišťuje ho také v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-046/18-pek-cze**, 27. 09. 2018

---

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

