

TECHNICKÝ LIST 15.04.22-CZE OBCHODNÍ ZBOŽÍ

JUBIZOL Quickfix

nízkoexpanzní jednosložkové polyuretanové lepidlo na izolační desky

1. Popis, použití

Jednosložkové nízkoexpanzní polyuretanové lepidlo v aerosolu je určeno zejména k lepení izolačního obkladu z pěnového a extrudovaného polystyrenu. Používá se při montáži tepelných izolací jak na stávajících objektech, tak na novostavbách v exteriéru i interiéru. Je vhodné především pro použití na menší plochy, např. balkóny, garáže, speciální detaily apod.

Vyznačuje se výbornou přilnavostí na pěnový i extrudovaný polystyren, kamennou vlnu, beton, pórobeton, cihlu, dřevo, sádkokartone a OSB desky a jiné stavební materiály. Nepřilne k polyetylenu, silikonu a teflonu. Tvrdne v kontaktu se vzdušnou vlhkostí. Díky montážní pistoli výrobek umožňuje jednoduchou aplikaci a optimální dávkování. Vytvrzená pěna neabsorbuje vlhkost, nestárne, odolává nízkým teplotám, lze ji omítat a natírat. Není odolná proti přímému vlivu UV záření. Výrobek je přijatelný pro životní prostředí, neobsahuje CFC. Kvalita pěny odpovídá požadavkům směrnice ETAG 004.

Použití:

- lepení polystyrenu na většinu běžných stavebních materiálů,
- vyplňování spár a prasklin v izolačních materiálech,
- izolování nepřístupných míst.

Přednosti lepení PU pěnou:

- snadná příprava a nanášení, precizní dávkování, rychlá výměna dóz a méně čištění po ukončení práce,
- malá hmotnost a kompaktní rozměry – snadná manipulace a min. požadavky na skladovací prostor,
- vytvrzuje po cca 2 hodinách a urychluje technologický postup zateplování,
- úspora nákladů díky nižší spotřebě materiálů, menšímu počtu pracovníků a urychlení zateplování,
- vrstva PU lepicí pěny je dodatečný tepelně-izolační materiál,
- nevzniká tepelný most, PU lepicí pěna má podobné vlastnosti jako polystyren.

2. Balení

- aerosol v dóze 750 ml
- po dohodě je možná dodávka v jiném balení

3. Technické údaje

Barva	šedá
Vydatnost	60 – 80 běžných metrů (750 ml)
Hustota (FEICA OCF TM 1019)	16 – 18 kg/m ³
Aplikační teplota	min. +5 °C (podklad), 20 – 25°C (optimální teplota dózy)
Doba přilnavosti (FEICA OCF TM 1 014)	10 – 15 minut
Doba vytvrzování	1 – 2 hod., podle teploty a vlhkosti
Teplotní odolnost	-40°C až +90°C



Hustota (FEICA OCF TM 1019)	16 – 18 kg/m ³
Rozměrová stabilita (FEICA OCF TM 1004)	max. ± 5 %
Nasákavost vody (DIN 53428)	max. 1 % obj.
Pevnost v tlaku (FEICA OCF TM 1011)	0,04 – 0,05 MPa
Pevnost v tahu (FEICA OCF TM 1018)	0,14 – 0,15 MPa
Protážení při přetržení (FEICA OCF TM 1018)	20 – 30 %
Tepelná vodivost (DIN 52612)	0,036 W/mK při 20°C
Hořlavost (EN 13501-1)	Třída E

4. Příprava podkladu

Povrch musí být čistý, bez prachu a jiných nesoudržných a uvolněných částic, bez zbytků olejů, mastnot. Z již natřených povrchů odstraníme také všechny nesoudržné dekorativní nátěry a vrstvy. Velmi ušpiněné fasádní povrchy, všechny betonové povrchy a fasády napadené řasami nebo plísněmi doporučujeme omýt proudem horké vody nebo páry, následně je pak dezinfikujeme (ALGICIDE Plus).

Starší podklady před lepením napustíme základním vodou ředěným nátěrem AKRIL Emulze (AKRIL Emulze : voda = 1 : 1), spotřeba 100 g/m². Na silně savé podklady použijeme vodou ředěný hloubkový základní nátěr JUKOLprimer (JUKOLprimer : voda = 1 : 1), spotřeba 100 ml/m².

S lepením izolačního obkladu je možné začít nejdříve 6 hodin, resp. 12 hodin (při použití JUKOLPrimeru) po nanesení základního nátěru.

Těsně před nanášením lepidla povrch mírně navlhčíme vodou pomocí rozprašovače.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):	
AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m ²
Nebo	
JUKOLPrimer	90 – 100 ml/m ²

5. Příprava lepidla k nanášení

Před aplikací skladovat nádobku min. 1 hodinu při teplotě okolo 20°C. Je-li nádoba chladnější, lze ji na cca 20 minut ponořit do vody o teplotě max. 40 °C. Nádobku obrátit ventilem dolů a dobře protřepat (20 – 30 krát, cca 30 sekund).

Našroubovat pistoli na nádobku a na cca 2 sekundy stisknout ventil, aby se pistole naplnila PUR lepidlem. Pracovní pozice nádoby je vždy dnem vzhůru. Stiskem ventilu se začne dávkovat polyuretanové lepidlo intenzitu dávkování lepidla nastavíme šroubem na zadní straně pistole. Při výměně dózy novou nádobu důkladně protřepeme, starou odstraníme a novou ihned připevníme, aby nedošlo k vytvrzování lepidla v ústí pistole. Případnou ztvrdlou pěnu mechanicky odstraníme. Při kratších přestávkách v dávkování přivřeme šroub na zadní straně pistole a pistoli necháme nasazenou na dóze. Dáza musí být pod tlakem a alespoň z poloviny plná, aby lepidlo netvrdlo v pistoli. Při dalších přerušeních práce pistoli očistíme např. přípravkem Tekapur Cleaner. Nespotřebujeme-li celou dózu, očistíme ventil čistidlem Tekapur Cleaner. Zatvrdlé polyuretanové lepidlo lze odstranit jedině mechanicky.



6. Nanášení lepidla, lepení izolačních desek

Podklad, na který budeme lepit izolační desky, musí být rovný. Před nanášením se doporučuje povrch navlhčit vodou, což je důležité, neboť výrazně zvyšuje přídržnost a urychlí rychlost lepení. Optimální teplota dózy během použití je 20 – 25 °C. JUBIZOL Quickfix nejprve aplikujte po obvodu zadní strany izolační desky v prameni o průměru min. 3 cm (závisí na rovinnosti podkladu). Od okraje udržujte vzdálenost cca 2 cm, aby po přitlačení k podkladu pěna nevnikla do spár mezi deskami. Další pramen aplikujte na plochu desky ve tvaru písmena W. Objem pěny můžete řídit ventilem na aplikační pistolí nebo regulačním šroubem. Přesné dávkování lepidla zajistí menší spotřebu. Z jedné dózy nalepíme 12 až 16 m² izolace. Výsledná spotřeba závisí na dávkování lepidla a rovině podkladu.

Nechte pěnu min. 1 minutu, max. 5 minut reagovat se vzdušnou vlhkostí, poté přiložte desku na stěnu a mírně přitlačte (POZOR: již po několika minutách se na povrchu pěny začíná tvořit nelepivý film, který výrazně snižuje přídržnost k podkladu). Vyrovnání desek je možné max. 10 – 15 minut po položení na zeď. Povrchy s většími nerovnostmi je potřeba s dostatečným předstihem vyrovnat kvalitní vápenocementovou maltou. V případě lokálního výčnělku na podkladu desku zbrousíme z vnitřní strany tak, aby vnější strana zůstala rovná. Případné spáry mezi deskami lze vyplnit polyuretanovým lepidlem.

Rovinnost vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Podle potřeby používejte speciální zakládací soklové profily. V případě nepřízně počastí – déšť, silný vítr, apod. použijte k ochraně desek fasádní závěsy. Kotvení je povinné na všech méně kvalitních podkladech, podezdívkách, starších omítkách nebo jiných méně únosných podkladech.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

7. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C. Uchovávejte mimo dosah dětí. Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 18 měsíců od data výroby.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžnou kontrolu kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich výzkumů a zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky, ale s ohledem na specifické podmínky a způsob práce doporučujeme předběžné zkoušky pro každý způsob použití. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce a distributor si vyhrazují právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC 018 /19-pek-cze, 15. 2. 2019

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

