

TECHNICKÝ LIST 12.01.08-CZE
RENOVAČNÍ A SANACNÍ OMÍTKY, MALTY NA SANACI OMÍTEK

JUBOSAN NHL Finish 130

vrchní omítka

1. Popis, použití

JUBOSAN NHL Finish 130 je suchá maltová směs vyrobená na základě vybraného říčního kameniva a pojiv na bázi mimořádně čistého přírodního hydraulického a vzdušného vápna NHL 3,5, s nízkým obsahem rozpustných solí a speciálními přísadami, biologicky odbouratelná. Výrobek je určen k sanaci omítek vnitřního a vnějšího zdiva a stropů na památkově chráněných objektech, kde je požadováno použití klasických ekologických materiálů.

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

Objemová hmotnost v suchém stavu	1300 kg/m ³ (volně ložená směs)
Největší průměr zrna	< 0,8 mm
Doba zpracovatelnosti připravené směsi	> 6 hodin
Pevnost v ohybu po 28 dnech	0,8 N/mm ²
Pevnost v tlaku po 28 dnech	kategorie CS III
Difúze vodní páry μ	9
Přidržitost k cihelnému podkladu	0,8 N/mm ²
Kapilární absorpce vody	W1
Tepelná vodivost λ (tab. hodnota EN 1745)	0,38 W/mK P = 50 %
Reakce na oheň	Třída A1

Hlavní složky: říční kamenivo, pojiva na bázi čistého přírodního hydraulického a vzdušného vápna NHL 3,5, speciální přísady.

4. Příprava podkladu

Podkladem je suchá (doba schnutí nesmí být kratší než 24 hodin a delší než 48 hodin) hrubá podkladní omítka JUBOSAN NHL Fill 120, čistá, bez prachu, mastnoty a jiných nečistot. Ostatní nové vápenocementové podkladní omítky necháme před aplikací vrchní omítky v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) schnout, resp. vyžrávat nejméně 7 až 10 dní na každý centimetr tloušťky.



5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs připravíme v míchačce tak, že obsah jednoho balení (25 kg) suché směsi vsypeme do přibližně 7,0 l vody a důkladně promícháme, abychom získali maltu potřebné konzistence. Pak necháme směs 10 minut stát a znovu promícháme.

Za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je připravená maltová směs zpracovatelná přibližně 6 hodin.

6. Nanášení

Malta se nanáší zednickou lžící, obvykle v jedné vrstvě tloušťky 2 až 3 mm. Je možné i nanášení ve dvou vrstvách, přičemž doba schnutí mezi jednotlivými vrstvami musí být nejméně 24 hodin, resp. spodní vrstva musí být zcela suchá. Případné uhlazení druhé vrstvy se provádí, když je první vrstva zcela vytvrzená, tedy po 24 hodinách, ve fázi, kdy je materiál ještě plastický. Povrch naneseného materiálu se navlhčí a následně upravuje houbovým hladítkem, dokud nezískáme hladkou omítku. Na problematických površích do první vrstvy uložíme plastifikovanou skleněnou síťovinu (perlinku). Před konečnou úpravou fasádními barvami SILICATECOLOR nebo SILICONECOLOR je třeba počkat nejméně 5 dní.

Používá-li se výrobek jako vrchní úprava v obytných prostorech, doporučuje se výrobek nanést ve dvou vrstvách, mezi nimiž se nechává časová prodleva nejméně 24 hodin. K barvení vnitřních povrchů se doporučuje použití barev JUPOL Bio silicate, JUPOL Bio vápenná malířská barva nebo některé z disperzních barev řady JUPOL.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí $+5$ až $+30\text{ °C}$, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ($> 30\text{ km/h}$) tyto práce provádět.

Odolnosti čerstvě upravených ploch před poškozením srážkovou vodou (smytí malty) je za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba na vrstvu tloušťky 2 mm (závisí na rovinnosti podkladu): JUBOSAN NHL Finish 130 ~ 3,0 – 4,0 kg/m ²
--

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitou suchou maltovou směs lze v době uzavřeném obalu uložit pro případné opravy.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-000/18-čad-cze**, 15. 12. 2018

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

