

TECHNICKÝ LIST 12.01.03-CZE
 RENOVAČNÍ A SANACNÍ OMÍTKY, MALTY NA SANACI BETONU



JUBIZOL REPARATUR

mikroarmovaná fasádní vyrovnávací hmota

1. Popis, použití

JUBIZOL REPARATUR je mikroarmovaná fasádní vyrovnávací hmota s mimořádně nízkým modulem pružnosti, zlepšená polymerními pojivy. Používá se především k vyrovnávání hrubších (i popraskaných) fasádních povrchů (vápenocementové, cementové, akrylátové a jiné dekorativní omítky, nanesené na klasickém podkladu nebo na fasádních tepelně izolačních systémech) i k vyrovnávání omítek na vnitřních stěnách a stropech. Jako vyrovnávací hmota na vnitřní a fasádní povrchy zdiva z pórobetonu plnohodnotně nahrazuje klasické zednické úpravy, neboť nemá ani na tomto podkladu tendenci praskat. Pokud směs vylepšíme AKRIL EMULZÍ, získáme kvalitní maltu na opravy různých fasádních ozdob, říms, orámování oken apod. Pokud je potřeba, můžeme ji vyztužit plastifikovanou skleněnou síťovinou.

JUBIZOL REPARATUR je vhodným podkladem pro nanášení tenkovrstvých nebo silnovrstvých dekorativních omítek, jemných štukových omítek nebo vyrovnávacích hmot.

2. Balení

papírové pytle 20 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,52
tloušťka nanesené vrstvy (mm)		max. 4 na jednu vrstvu
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	suchá na dotyk	~ 6
	pro dosažení odolnosti proti dešťové vodě	~ 24
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 30
	hodnota S_d (d = 4 mm) (m)	< 0,12 třída I (vysoká paropropustnost)
nasákavost vody EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		< 0,11 třída W2 podle EN 1015-18
reakce na oheň		A1
součinitel tepelné vodivosti λ (tab. hodnota) (W/mK)		0,93



pevnost v tlaku EN 1015-11 (MPa)	14,0 CS IV
přídržnost EN 1015-12 (MPa)	0,7 100 % B (porušení v omítce)
přídržnost po stárnutí EN 1015-21 (MPa)	0,7 70 % B (porušení v omítce) 30 % A (porušení ve styčné ploše omítka/podklad)

hlavní složky: cement, polymerní pojivo, kalcitové plnivo, perlit, mikrovlákná, celulóza

4. Příprava podkladu

Podkladem může být pevně držící minerální, akrylátová, silikonová nebo silikátová dekorativní omítka nebo hrubá podkladní (jádrová) omítka, pokud je dostatečně pevná, suchá a čistá, bez uvolněných částic, prachu, vodou snadno rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Vhodným podkladem je také pórobetonové zdivo. Prach a jiné uvolněné nečistoty vysajeme nebo ometeme, případné zbytky bednicích olejů z betonových povrchů omyjeme proudem horké vody nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny uvolněné a vodou rozpustné vrstvy barev a nástřiků. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi je nutné před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikovat (např. ALGICIDEM PLUS).

Nové podkladní omítky necháme před nanášením dekorativní omítky schnout resp. vyzrát podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Podklad před nanášením vyrovnávací hmoty natřeme ředěnou AKRIL EMULZÍ (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1), JUBIZOL REPARATUR pak nanášíme pokud možno na ještě mokry základní nátěr.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Příprava maltové směsi k nanášení

Vyrovnávací hmotu připravíme ve vhodné nádobě (míchání ručním elektrickým míchadlem) nebo v zednické míchačce tak, že obsah balení (20 kg) za stálého míchání nasypeme do 4,6 až 5,0 l vody. Hmotu mícháme, dokud není homogenní. Pak ji necháme 10 minut stát, znovu dobře promícháme a podle potřeby můžeme přidat ještě trochu vody.

Pokud připravujeme maltovou směs pro opravy fasádních říms, ozdob a jiných prvků, zlepšíme ji tím, že 2 l vody nahradíme dvěma kg AKRIL EMULZE.

Doba zpracovatelnosti připravené směsi je 2 hodiny.

6. Nanášení

Maltovou směs nanášíme ručně zubovým hladítkem (šířka a hloubka zubů 8 až 10 mm) nebo strojně (pro stříkání jsou vhodné stroje na nanášení jemných maltových směsí) v jedné nebo dvou, výjimečně ve třech vrstvách.

Nanášení v jedné vrstvě:

Maltovou směs nanese ručně nebo strojně na ještě mokry základní nátěr, nerezovým hladítkem povrch co nejlépe vyrovnáme a uhladíme, pouze pod MINERÁLNÍ ŠKRÁBANOU OMÍTKU ho přiměřeně zdrsíme.

Nanášení ve dvou vrstvách:

Dvouvrstvé nanášení se využívá při opravách silně popraskaných omítek a při nanášení na fasádní pórobetonové zdivo. V obou případech je potřeba vyztužit jednotlivé části nebo celé plochy plastifikovanou skleněnou síťovinou. První vrstva se provádí stejně jako při nanášení v jedné vrstvě. Tloušťka musí být nejméně 2 mm a nejvíce 4 mm, do povrchu čerstvé nanesené malty ihned po nanesení zlehka vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skleněnou síťovinu. Po schnutí nejméně 1 den na každý mm tloušťky se nanáší vrchní vrstva v tloušťce max. 1 mm. Povrch se kruhovými pohyby co nejlépe vyrovná a uhladí. Pro nanášení MINERÁLNÍ ŠKRÁBANÉ OMÍTKY se tloušťka vrchní vrstvy zvětší na 2 mm a zdrsí se.



Nanášení ve třech vrstvách:

Třívrstvé nanášení se používá při vyrovnávání větších nerovností. První vrstvu nanášíme stejně, jako je uvedeno v odst. „Nanášení v jedné vrstvě“. Tloušťka musí být max. 4 mm. Po 4 – 5 dnech schnutí se nanáší druhá vrstva tloušťky min. 2 mm, max. 4 mm, do níž se začerstva zlehka vtiskne alkáliím odolná plastifikovaná skleněná síťovina. Povrch se kruhovými pohyby co nejlépe vyrovná a uhladí. Pro nanášení MINERÁLNÍ ŠKRÁBANÉ OMÍTKY se tloušťka horní vrstvy zvětší na 2 mm a zdrsí se.

Při vícevrstvě nanášení JUBIZOL REPARATUR je nutné dodržovat stejná pravidla jako je tomu u základních omítek tepelně izolačních systémů (výztužné rohové profily na nároží objektu a rozích ostění, diagonální výztuž v rozích fasádních otvorů, přesahy armovací síťoviny atd.).

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:
JUBIZOL REPARATUR ~ 1,4 kg/m² na 1 mm tloušťky

Pokud se hmota zlepšuje (na opravy fasádních ozdob, říms apod.), je na 1 mm silnou vrstvu potřeba navíc:
AKRIL EMULZE ~ 0,14 kg/m²

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 9 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



CE	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani SLOVINSKO 08	
Identifikační označení typu výrobku: 12.01.03 Prohlášení o vlastnostech: 001/13-ROM	
EN 998-1 Vyrovnávací maltová směs pro vnější a vnitřní použití (GP)	
Reakce na oheň	NPD
Přidržnost	0,7 N/mm ² , 100 % B
Nasákavost	W2
Faktor difúzního odporu μ	< 30
Tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50 % (tab. hodnota EN 1745)
Odolnost proti mrazovým cyklům	NPD

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-083/16-pek-cze**, 28. 11. 2016

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

