

TECHNICKÝ LIST 12.01.02-CZE
RENOVAČNÍ A SANAČNÍ OMÍTKY, MALTY NA SANACE BETONU



JUBOSAN W130

sanační omítka

1. Popis, použití

JUBOSAN W130 je průmyslově připravená suchá maltová směs, vyrobená na základě hydraulických pojiv, určená k nanášení na vlhké zdivo místo odstraněných starých, zasolených a poškozených omítek. Všechny vlastnosti splňuje požadavky WTA (Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.).

Velmi porézní (tvar a velikost pórů v omítce brání kapilárním jevům), paropropustný a vodoodpudivý JUBOSAN W130 umožňuje ukládání velkého množství solí v pórech. Dokud nejsou póry zaplněny solemi, zůstává zdivo (bez ohledu na stupeň jeho vlhkosti) na povrchu suché, proto na něj lze bez problémů nanášet různé dekorativní omítky nebo natírat.

2. Balení

papírové pytle 12 kg

3. Technické údaje

množství vzduchových pórů v čerstvé maltě (obj. %)	> 25	
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	~ 6 (suchý na dotyk) ~ 24 (odolný proti poškození srážkovou vodou)	
objemová hmotnost vytvrzené malty (kg/dm ³)	~ 0,9	
pórovitost vytvrzené omítky WTA 6.3.9. (vol. %)	> 40	
odolnost proti zasolení	odolný	
paropropustnost EN 1015-19	koeficient μ (-)	< 15
	hodnota S_d (m)	< 0,60 (při průměrné tloušťce d = 40 mm)
absorpce vody po 24 hodinách EN 1015-18 (kg/m ²)	> 0,30	
pevnost v tlaku EN 1015-11 (MPa)	> 2,5 CS II	
pevnost v tahu za ohybu (MPa)	> 1,4	
poměr mezi pevnostmi v tlaku a v tahu (-)	< 3	



přídržnost EN 1015-12 (MPa)	≥ 0,3 60 % B, 40 % C B ... porušení v omítce C ... porušení v podkladu
reakce na oheň	A1
tepelná vodivost $\lambda_{10/dry}$ (tab. hodnota) (W/mK)	0,83, P = 50% (tab. hodnota EN 1745)

Hlavní složky: cement, vápenný hydrát, polymerní pojivo, kalcitové písky, celulózové zahušťovadlo.

4. Příprava podkladu

Podkladem je JUBOSAN W120, který den před nanášením omítky JUBOSAN W130 navlhčíme vodou, v teplém a větrném počasí vlhčení podle potřeby zopakujeme jednu až dvě hodiny před začátkem omítání.

5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs připravíme v míchačce tak, že obsah balení (12 kg) vsypeme do přibližně 5 l vody. Po 3 minutách míchání prověříme konzistenci směsi, a pokud je potřeba, můžeme ji ještě během stálého míchání naředit nejvýše 1 litrem vody. Odpovídající konzistence je dosažena v okamžiku, kdy ze zednické lžice nakloněné 45° malta již nesjíždí. Optimální celková doba míchání je 5 minut, nesmí v žádném případě přesáhnout 7 minut.

Za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je připravená maltová směs zpracovatelná přibližně 1,5 hodiny.

6. Nanášení maltové směsi

Maltová směs se nanáší zednickou lžicí obvykle v tloušťce 2 – 4 cm, tloušťka jedné vrstvy nejvýše 3 cm. Tloušťku vrstvy vymezíme dřevěnými distančními latěmi. Omítku nanesenou mezi distanční latě strhneme dřevěnou nebo hliníkovou latí a neuhlazujeme ji. Pak distanční latě odstraníme a dříve než okolní omítka ztvrdne, vzniklé žlábkové omítkou zaplníme. Silnější vrstvy (více než 4 cm) nanášíme ve dvou nebo více fázích, každou dílčí vrstvu nanášíme, když je předchozí částečně zatvrdlá, za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je to po přibližně 2 dnech. Povrch omítky JUBOSAN W130 zejména v suchém a větrném počasí ji 2 – 3 dny vlhčíme.

Omítnutý povrch můžeme po jednom až dvou dnech vyrovnat cca 5 mm silnou, dodatečně nanesenou vrstvou JUBOSANU W130 a tuto vrstvu uhladit dřevěným nebo plastovým hladítkem stejně jako u klasického vápenného nebo vápenocementového štuky. Uhlazení provádíme, až když vrstva začíná tvrdnout, a během hlazení ji přiměřeně vlhčíme.

Povrch JUBOSANU W130 před nanášením vyrovnávací vrstvy dobře navlhčíme. Uvedené uhlazování povrchu se neprovádí, pokud hodláme na sanační omítku jako vrchní vrstvu aplikovat JUBIZOL Štukovou omítku 1,0.

POZOR! Nejmenší funkční tloušťka JUBOSANU W130 je 3 cm! Sanační omítku na fasádních plochách na styku s podlahou ukončujeme klínovitě!

Za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) necháme JUBOSAN W130 před nanášením štukové omítky nebo jiných vrchních omítek schnout 7 – 10 dní na každý centimetr tloušťky, za nevhodných podmínek (deštivé počasí, nízké teploty apod.) dobu schnutí přiměřeně prodloužíme.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí $+5\text{ °C}$ až $+30\text{ °C}$, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ($> 30\text{ km/h}$) tyto práce provádět.

Odolnosti omítnutých ploch proti poškození dešťovou vodou (smývání omítky) je za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) dosaženo nejdéle za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (na vrstvu tloušťky 3 cm): JUBOSAN W130 ~ 20 kg/m ²

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitou suchou směs lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití.



7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.


8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 6 měsíců.

9. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 1262 Dol pri Ljubljani SLOVINSKO 11	
ČSN EN 998-1 Sanační malta (R)	
Reakce na oheň	A1
Přídržnost	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$, 60% B, 40% C
Absorpce vody	$\geq 0,3 \text{ kg/m}^2$
Propustnost vodních par (faktor difúzního odporu μ)	≤ 15
Tepelná vodivost $\lambda_{10/dry}$	0,83 W/(mK), P = 50 % (tab. hodnota EN 1745)
Trvanlivost	NPD

NPD: No Performance Determined (uvedená vlastnost nebyla prověřována)

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.



Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-042/17-pek-cze**, 12. 06. 2017

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

