

TECHNICKÝ LIST 11.01.31-CZE
STAVEBNÍ LEPIDLA



JUBIZOL LEPICÍ MALTA WINTER

lepidlo a základní omítka ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL

1. Popis, použití

JUBIZOL LEPICÍ MALTA WINTER se používá při nízkých teplotách a vysoké relativní vlhkosti vzduchu k lepení izolačního obkladu a provádění základní vrstvy (základní omítky) ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL, kde tepelným izolantem jsou desky z pěnového nebo extrudovaného polystyrenu nebo tvrdé desky a lamely z minerální vlny. Její specifické složení umožňuje aplikaci při teplotách od -10 °C do +10 °C i při zvýšené relativní vlhkosti vzduchu až 95%. Je vyrobena na základě cementu a polymerních pojiv a obsahuje mikrovłákna, což jí kromě velmi dobrých pevnostních vlastností zajišťuje neobyčejnou elasticitu, vysokou paropropustnost a dobrou přídržnost k izolačním deskám i všem druhům stěnových podkladů (neomítnuté cihelné, pórobetonové a betonové zdivo, všechny druhy omítnutého zdiva, vláknocementové desky apod.). Před nanášením JUBIZOL LEPICÍ MALTY WINTER nesmí podklad být promrzlý a nesmí na něm být námraza.

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (malťová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,60
doba zpracovatelnosti (malťová směs připravená k nanášení) (minut)		30
celková tloušťka nanesené vrstvy základní omítky (mm)		~3
doba schnutí lepidla po nalepení izolačního obkladu T > 0 °C, rel. vlhkost vzduchu ≤ 90 % (hodin)	pro další zpracování (broušení a kotvení izolačního obkladu)	~ 72
doba schnutí základní omítky T > 0 °C, rel. vlhkost vzduchu ≤ 90 % (hodin)	pro dosažení odolnosti proti dešťové vodě	~ 24
	pro další zpracování (nanášení konečné povrchové úpravy)	nejméně 24 na každý mm tloušťky (např.: základní omítka se zabudovanou síťovinou, vyrovnaná na tloušťku 3 mm, vyžaduje schnutí min. 72 hod.; při větší tloušťce je nutné dobu schnutí přiměřeně prodloužit)
paropropustnost EN 1015-19	koeficient μ (-)	~ 20
	hodnota S _d (d = 3 mm) (m)	~ 0,06



tepelná vodivost λ EN 1745 - GP (W/mK)		~ 0,45 (tab. střední hodnota; P=50%)
rychlost pronikání vody EN 1015-18 (kg/m ² h ^{0,5})		< 0,10 třída W2
přidržnost k betonu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,60
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,30
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 1,60
přidržnost k pěnovému a extrudovanému polystyrenu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,08
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,03
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,08

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva, perlit, mikroválkna, celulósová zahušťovadlo.

4. Příprava podkladu před lepením izolačních desek

JUBIZOL LEPICÍ MALTOU WINTER lze lepit izolační desky z pěnového nebo extrudovaného polystyrenu a tvrdé desky nebo lamely z minerální vlny na jakýkoli dostatečně pevný, suchý a čistý stavební podklad, který nesmí být zmrzlý (musí mít teplotu nad 0 °C). Podklad musí být rovný – nerovnost při kontrole třímetrovou latí nesmí přesahovat 10 mm. Větší nerovnosti je nutno předem vyrovnat omítkou, ne zesílenou vrstvou lepidla.

Na čisté cihelné zdivo před lepením izolačního obkladu obvykle nenanášíme žádný základní nátěr, pro ostatní druhy stavebních podkladů je základní nátěr potřebný. Na přiměřeně zrnité a normálně savé podklady použijeme vodou ředěnou AKRIL EMULZI (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1). Základní nátěr se nanáší štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S lepením izolačního obkladu můžeme začít přibližně 2 až 3 hodiny po aplikaci základního nátěru.

Omítnuté fasádní zdivo je pro lepení izolačního obkladu vhodným podkladem pouze tehdy, když omítka pevně drží na podkladu. V opačném případě omítku musíme zcela odstranit a vhodným způsobem vyspravit. Doba schnutí (vyzrávání) nových omítek v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi před lepením dezinfikujeme (např. ALGICIDEM PLUS) a očištíme. Betonové podklady očištíme horkou vodou nebo párou. Před lepením odstraníme z podkladu také všechny uvolněné nebo nesoudržné vrstvy barev, omítek, nástřiků, apod.

Přibližná spotřeba základního nátěru na středně savé, jemně zrnité omítce: AKRIL EMULZE 90 – 100 g/m ²
--

5. Příprava povrchu izolačního obkladu k nanášení základní omítky

Dva až tři dny po nalepení desek z pěnového nebo extrudovaného polystyrenu obrousíme případné nerovnosti izolačního obkladu (brusný papír č. 16). Pokud je potřeba, obklad před nanášením spodní vrstvy základní omítky přikotvíme plastovými talířovými hmoždinkami s trnem.

V případě izolačního obkladu z minerální vlny (tvrdé desky nebo lamely) není žádná zvláštní příprava podkladu potřebná.

6. Příprava lepicí malty k nanášení

Výrobek je třeba před zpracováním uchovávat na suchém místě tak, aby nemohl zmrznout. Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení (25 kg) za stálého míchání nasypeme do cca 5,5 l teplé vody, ohřáté na cca 25 °C. Mícháme ve vhodné nádobě ručním elektrickým míchadlem nebo v zednické míchačce. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Doba zpracovatelnosti připravené směsi je cca 30 minut.



7. Lepení izolačních desek

LEPENÍ DESEK Z PĚNOVÉHO NEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DESEK Z MINERÁLNÍ VLNY:

Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu desek, nerezovou malířskou stěrkou v nepřerušovaných pruzích po okrajích desek a dále bodově na 4 až 6 místech nebo ve dvou pruzích v ploše desky (při lepení na ideálně rovné podklady je možné i nanášení zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celé ploše desky). Množství naneseného lepidla musí být takové, aby se po přitisknutí desky k podkladu hmota rozprostřela alespoň na 40 % celkového povrchu desky.

Desky lepíme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny, a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část desky pak přesně odřízneme, nejdříve však 3 dny po nalepení resp. až když je lepidlo zcela vytvrzené.

Desky z minerální vlny již ve fázi lepení kotvíme k podkladu čtyřmi plastovými talířovými hmoždinkami s trnem. Pokud je potřebné kotvení desek z pěnového polystyrenu, provádí se 2 – 3 dny po nalepení (když je již lepidlo zcela vytvrzené).

LEPENÍ LAMEL Z MINERÁLNÍ VLNY:

Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu lamel, zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celém jejím povrchu. Jde-li o lamely s předem (z výroby) naneseným postříkem, můžeme lepicí hmotu místo na lamely stejným způsobem nanášet na stěnový podklad. V tom případě se, zvláště na větších plochách, jako ekonomické jeví strojní nanášení (stříkáním). Lamely bez ohledu na způsob nanášení lepidla pokládáme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Lamely v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých lamel musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde lamely z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny, a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část lamely pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení resp. až když je lepidlo zcela vytvrzené.

Podklad, na který budeme materiál nanášet, nesmí být zmrzlý a nesmí na něm být námraza. Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu nesmí být nižší než -10 °C ani vyšší než +10 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 95 %. Ani v době vytvrzování lepidla, což je přibližně 8 hodin po nanesení, nesmí teplota vzduchu klesnout pod -10 °C. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět.

Pokud je potřebné dodatečné kotvení izolace, provádí se nejméně 3 dny po lepení resp. až když je lepidlo zcela vytvrzené.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:

JUBIZOL LEPICÍ MALTA WINTER

cca 3,5 až 5 kg/m², závisí na kvalitě podkladu

8. Zabudování lepicí malty do základní vrstvy tepelně izolačních systémů

Maltovou směs nanášíme na izolační obklad ručně nebo strojně ve dvou, ve speciálních případech (podzemní části staveb a případy, kdy jde o fasádní plochy vystavené nebezpečí mechanického poškození, stěny objektů, které jsou v bezprostřední blízkosti hřišť, apod.) ve třech vrstvách. Tloušťka spodní vrstvy je při nanášení na desky z pěnového polystyrenu cca 2 mm, na obklad z minerální vlny cca 3 – 4 mm. Do povrchu čerstvě nanesené spodní vrstvy JUBIZOL LEPICÍ MALTY WINTER zlehka vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skleněnou síťovinu JUBIZOL. Po schnutí nejméně 3 dny se nanáší vrchní vrstva základní omítky v tloušťce ~1 mm a fasádní povrch se co nejlépe vyrovná a uhladí. Konečnou povrchovou úpravu lze nanášet, když vlhkost základní omítky klesne pod 5 %.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu nesmí být nižší než -10 °C ani vyšší než +10 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 95 %. Ani v době vytvrzování malty, což je přibližně 8 hodin po nanesení, nesmí teplota vzduchu klesnout pod -10 °C. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět.

Případné rozdíly odstínů mezi jednotlivými výrobními šaržemi a daty výroby jsou důsledkem použití přírodních surovin a nemají vliv na konečné fyzikálně-chemické vlastnosti suchého a vytvrzeného materiálu.



Přibližná resp. průměrná spotřeba:
JUBIZOL LEPICÍ MALTA WINTER ~ 1,5 kg/m² na každý mm tloušťky
(závisí na druhu izolačního obkladu a na způsobu povrchové úpravy fasády)

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

9. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádních prací.

10. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

11. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžnou kontrolu kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnost JUBIZOL LEPICÍ MALTY WINTER pro lepení izolačních obkladů a pro provádění základní vrstvy ve fasádních tepelně izolačních systémech firmy JUB je potvrzena evropským technickým schválením ETA. Testování proběhla v souladu se směrnicemi ETAG 004/2000 v institutu Zavod za gradbeništvo v Lublani.

12. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-015/18-pek-cze, 07. 02. 2018

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

