

TECHNICKÝ LIST 11.01.14-CZE
STAVEBNÍ LEPIDLA



JUBIZOL STRONG FIX

lepidlo a základní omítka ve fasádním tepelně izolačním systému JUBIZOL STRONG

1. Popis, použití

Používá se ve fasádních tepelně izolačních systémech, které jsou vystaveny vyššímu zatížení, a u nichž se požaduje větší odolnost proti poškození krupobitím (systém JUBIZOL STRONG), proti rázu a proražení atd. JUBIZOL STRONG FIX se v systému JUBIZOL STRONG používá jako lepidlo a základní omítka na desky z pěnového polystyrenu (je možné i použití jako lepidlo a základní omítka na extrudovaný polystyren a tvrdé desky a lamely z minerální vlny). Malta je vyrobena z cementu, polymerních pojiv a mikrovláken, což jí kromě velmi dobrých pevnostních vlastností zajišťuje neobvyčejnou elasticitu, vysokou paropropustnost a dobrou přídržnost k izolačním deskám i všem druhům stěnových podkladů (neomítnuté cihelné, pórobetonové a betonové zdivo, všechny druhy omítnutého zdiva, vláknocementové desky).

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,60
doba zpracovatelnosti (maltová směs připravená k nanášení) (hodin)		2 až 3
tloušťka nanesené vrstvy (mm)		~ 6
doba schnutí lepidla po nalepení izolačního obkladu T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro další zpracování (broušení, kotvení izolačního obkladu)	24 až 48
doba schnutí základní omítky T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro dosažení odolnosti proti dešťové vodě	~ 24
	pro další zpracování (nanášení konečné povrchové úpravy)	nejméně 24 na každý mm tloušťky
paropropustnost SIST EN 1015-19	koeficient μ (-)	< 50
	hodnota S_d (d = 3 mm) (m)	< 0,15
rychlost pronikání vody w_{24} EN 1015-18 (kg/m ² h ^{0,5})		< 0,1 (třída W2)



přídržnost k betonu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,25
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,08
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,25
přídržnost k expandovanému a extrudovanému polystyrénu a lamelám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,08
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,03
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,08
přídržnost k deskám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	(porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	(porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (7 dní)	(porušení v minerální vlně)

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva, perlit, mikrovlákna, celulókové zahušťovadlo.

4. Příprava podkladu před lepením izolačních desek

Maltou JUBIZOL STRONG FIX lze lepit izolační desky z pěnového nebo extrudovaného polystyrénu i desky a lamely z minerální vlny na jakýkoli dostatečně pevný, suchý a čistý stavební podklad. Podklad musí být rovný – nerovnost při kontrole třímetrovou latí nesmí přesahovat 10 mm. Větší nerovnosti je nutno předem vyrovnat omítkou, ne zesílenou vrstvou lepidla.

Na čisté cihelné zdivo před lepením izolačního obkladu obvykle nenanášíme žádný základní nátěr, pro ostatní druhy stavebních podkladů je základní nátěr potřebný. Na přiměřeně zrnité a normálně savé podklady použijeme vodu ředěnou AKRIL EMULZI (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1). Základní nátěr se nanáší vhodným štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S lepením izolačního obkladu můžeme začít přibližně 2 až 3 hodiny po aplikaci základního nátěru.

Omítnuté fasádní zdivo je pro lepení izolačního obkladu vhodným podkladem pouze tehdy, když omítka pevně drží na podkladu. V opačném případě omítku musíme zcela odstranit a vhodným způsobem vyspravit. Doba schnutí (vyzrávání) nových omítek v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi před lepením dezinfikujeme (např. ALGICIDEM) a očistíme. Betonové podklady očistíme horkou vodou nebo párou. Před lepením odstraníme z podkladu také všechny uvolněné nebo nesoudržné vrstvy barev, omítek, nástřiků, apod.

Přibližná spotřeba základního nátěru na středně savé, jemně zrnité omítce: AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Příprava povrchu izolačního obkladu k nanášení základní omítky

Dva dny po nalepení desek z pěnového nebo extrudovaného polystyrénu obrousíme případné nerovnosti izolačního obkladu (brusný papír č. 16). Pokud je potřeba, obklad před nanášením spodní vrstvy základní omítky přikotvíme plastovými talířovými hmoždinkami s trnem.

Izolační obklady z minerální vlny (tvrdé desky nebo lamely z minerálních vláken) žádnou zvláštní přípravu nevyžadují.

6. Příprava lepicí malty k nanášení

Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení (25 kg) za stálého míchání nasypeme do cca 5,5 l vody. Mícháme ve vhodné nádobě ručním elektrickým míchadlem nebo v zednické míchačce. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Doba zpracovatelnosti připravené směsi je 2 až 3 hodiny.



7. Lepení izolačních desek

LEPENÍ DESEK Z PĚNOVÉHO NEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DESEK Z MINERÁLNÍ VLNY:
Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu desek, nerezovou malířskou stěrkou v nepřerušovaných pruzích po okrajích desek a dále bodově na 4 až 6 místech nebo ve dvou pruzích v ploše desky (při lepení na ideálně rovné podklady je možné i nanášení zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celé ploše desky). Množství naneseného lepidla musí být takové, aby se po přitisknutí desky k podkladu hmota rozprostřela alespoň na 40 % celkového povrchu desky.

Desky lepíme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídatě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část desky pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Desky z minerální vlny již ve fázi lepení dodatečně kotvíme ke stěnovému podkladu čtyřmi plastovými talířovými hmoždinkami na desku. Případně dodatečné kotvení izolačního obkladu z pěnového nebo extrudovaného polystyrénu provádíme 2 až 3 dny po nalepení (když je již lepidlo zcela ztvrdlé).

LEPENÍ LAMEL Z MINERÁLNÍ VLNY:

Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu lamel, zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celém jejím povrchu. Jde-li o lamely s předem (z výroby) naneseným postříkem, můžeme lepicí hmotu místo na lamely stejným způsobem nanášet na stěnový podklad. V tom případě se zvláště na větších plochách jako ekonomické jeví strojní nanášení (stříkáním). Lamely bez ohledu na způsob nanášení lepidla pokládáme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Lamely v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých lamel musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde lamely z jedné stěny musejí střídatě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část lamely pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL STRONG FIX cca 3,5 až 5,0 kg/m ² , závisí na kvalitě podkladu
--

8. Zabudování lepicí malty do základní vrstvy tepelně izolačních systémů

Maltovou směs nanášíme na izolační obklad ručně nebo strojně ve třech vrstvách. Tloušťka spodní a střední vrstvy je při nanášení na pěnový polystyren 2,5 mm, vrchní vrstvy 1,0 mm (celková tloušťka omítky je tedy 6 mm). Do čerstvé první a druhé vrstvy omítky ihned po nanesení vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skelnou mřížku JUBIZOL (160 g), každou vrstvu lepicí malty nanášíme až když je předchozí vrstva vytvrzená (za normálních podmínek je to po dvou až třech dnech) a co nejlépe ji vyrovnáme. Po následném tvrdnutí nejméně 1 den na každý mm tloušťky se nanáší vrchní vrstva základní omítky v tloušťce cca 1 mm a fasádní povrch co nejlépe vyrovná a uhladí. Konečnou povrchovou úpravu lze nanášet po 1 až 2 dnech.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL STRONG FIX ~ 4,5 – 7,0 kg/m ² (závisí na druhu izolace a konečné povrchové úpravě)

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.



9. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací.

10. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

11. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Zajišťuje ho také v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnost JUBIZOL STRONG FIX pro lepení izolačních obkladů a pro provádění základní vrstvy ve fasádních tepelně izolačních systémech firmy JUB je potvrzena evropským technickým schválením ETA. Testování proběhla v souladu se směnicemi ETAG 004/2000 v institutech Zavod za gradbeništvo v Lublani.

12. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-013/18-pek-cze, 07. 02. 2018

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

