

## TECHNICKÝ LIST 10.02.49-CZE DEKORATIVNÍ OMÍTKY



# JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 a 2.0

mikroarmovaná siloxanizovaná hlazená omítka

### 1. Popis, použití

Omítky JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 a 2.0 se používají jako vrchní vrstva ve fasádních systémech firmy JUB. Jsou vyrobeny na bázi polymerních pojiv a mají charakteristickou stejnoměrně zrnitou strukturu. Obsahují kombinovaná čedičová a karbonová vlákna, která jim zajišťují mimořádnou pružnost a současně vysokou pevnost. Výborně přenášejí roztažnost a povrchové napětí. Jsou určeny k dekorativní ochraně fasád všech druhů staveb, včetně objektů s minimálními nebo žádnými střešními přesahy. Mají dobrou přídržnost k různým jemně zrnitým stavebním podkladům: k základním omítkám fasádních tepelně izolačních systémů, klasickým jemným vápenocementovým a cementovým omítkám, k rovným betonovým povrchům, i k vláknocementovým a sádkartonovým deskám, dřevotřískám, apod.

Zvolený poměr mezi jemnými a hrubými písčitymi plnivy a kombinace moderních zahušťovadel, smáčedel a látek pro udržení vody zajišťuje maltové směsi lepší zpracovatelnost, což umožňuje její snazší nanesení a rozprostření a znatelně prodlužuje dobu zpracovatelnosti po nanesení na stěnu. Vysoký obsah siloxanových složek dodává omítkám JUBIZOL CarbonStrong finish dobrou vodoodpudivost a vysokou odolnost proti účinkům kouřových plynů, UV záření a jiným atmosférickým vlivům, takže jsou vhodné do jakýchkoli klimatických poměrů. Omítky charakterizuje vysoká pevnost a z důvodu poměrně vysoké paropropustnosti jsou vhodné i jako vrchní omítky v kontaktních fasádních tepelně izolačních systémech s tepelnou izolací na bázi minerální vaty. Nanesené omítky zajišťují povrchům dlouhodobou odolnost vůči napadení řasami a plísněmi, proto přidávání biocidních látek do maltové směsi před nanášením není potřebné.

### 2. Balení

plastová vědra 25 kg

### 3. Barevné odstíny

plastová vědra 25 kg:

- bílá (odstín 1001)
- odstíny ze vzorníku JUB BARVY A OMÍTKY končící číslicemi 2, 3, 4 a 5 (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)
- odstíny ze vzorníku JUB FAVOURITE FEELINGS končící písmeny C, D, E a F (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)
- možná je také dodávka v odstínech podle speciálních požadavků zákazníků

### 4. Technické údaje

	JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5	JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0
hustota (kg/dm <sup>3</sup> )	~ 1,80	~ 1,80
doba schnutí – suchý na dotyk T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	~ 6	~ 6



propustnost pro vodní páru EN ISO 7783-2	koeficient $\mu$ (-)	< 120	< 120
	hodnota $S_d$ (m)	< 0,18 (pro d = 1,5 mm) třída V2 (střední propustnost pro vodní páru)	< 0,24 (pro d = 2,0 mm) třída V2 (střední propustnost pro vodní páru)
permeabilita vody v kapalně fázi $w_{24}$ EN 1062-3 ( $\text{kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ )		< 0,05 třída W3 (nízká permeabilita vody v kapalně fázi)	< 0,05 třída W3 (nízká permeabilita vody v kapalně fázi)
přídržnost ke standardní vápenocementové omítce (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,30	> 0,30

Hlavní složky: akrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, čedičová a karbonová vlákna, celulózová a hektoritová zahušňovadla, oxid titaničitý, siloxanové přísady, voda

## 5. Příprava podkladu

Podklad musí být jemně zrnitý (ideální je zrnitost klasické štukové omítky granulace 1,0 mm), pevný (pevnost v tlaku min. 1,5 MPa – CS II podle EN 998-1), suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Případné menší nerovnosti – výstupky a prohlubně – znesnadňují vyrovnávání nanášené omítky, proto přípravě podkladu v tomto směru musíme věnovat maximální pozornost.

Nové podkladní omítky necháme před nanášením dekorativní omítky schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme dekorativní omítku nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky:  $T = +20\text{ }^\circ\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %). Staré pevné omítky očistíme od všech nátěrů, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Po očištění povrch zbavíme prachu – nejlépe omytím, pokud je potřeba, vhodným způsobem ho vyspravíme a vyrovnáme. Omytí proudem horké vody nebo párou zvláště doporučujeme u vláknocementových desek a všech betonových podkladů, neboť u nových tak odstraníme zbytky bednicích olejů a u starých saze, mech, lišejníky, zbytky nátěrů apod.

Vhodné základní nátěry pro různé druhy podkladů jsou uvedeny v následující tabulce:

Podklad	Základní nátěr	Spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu)
jemné vápenocementové omítky, základní omítky tepelně izolačních systémů	JUBIZOL Unigrund (odstín co nejbližší barvě omítky)	120 – 200 $\text{g/m}^2$
	vodou ředěný ACRYLCOLOR (odstín co nejbližší barvě omítky; ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 $\text{ml/m}^2$
	vodou ředěná AKRIL emulze (AKRIL emulze : voda = 1 : 1)	90 – 100 $\text{g/m}^2$
hladké, málo savé povrchy: (beton, vláknocementové desky) a příliš savé povrchy (sádkartonové desky, dřevotřísky)	JUBIZOL Unigrund (odstín co nejbližší barvě omítky)	120 – 200 $\text{g/m}^2$
	VEZAKRILPrimer	~ 300 $\text{ml/m}^2$

Základní nátěr se nanáší štětcem, ACRYLCOLOR a AKRIL Emulze také válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením omítky můžeme začít, až když je základní nátěr zcela suchý. V normálních podmínkách ( $T = +20\text{ }^\circ\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) jsou doby schnutí následující: JUBIZOL Unigrund nejméně 12 hodin, VEZAKRILPrimer nejméně 24 hodin, ACRYLCOLOR a AKRIL Emulze 4 až 6 hodin.

## 6. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs před použitím dobře promícháme elektrickým míchadlem; pokud je potřeba (výjimečně) je dovoleno naředění omítky vodou (nejvýše 1 dl na vědro). Zkontrolujeme barevný odstín (!) a pak maltovou směs egalizujeme (vzájemně promícháme vědra s omítkou), abychom vyřešili případné minimální, někdy nezatelné, rozdíly mezi jednotlivými vědry. Nejprve v dostatečně velké nádobě vzájemně důkladně promícháme obsah čtyř věder. Když



odebereme čtvrtinu takto připravené hmoty, přidáme do nádoby obsah dalšího vědra a se zbývajícím materiálem v nádobě ho dobře promícháme, atd. Egalizace bílých omítek stejné výrobní šarže a stejného data výroby, které jsme neředili, není potřebná.

Jakékoli úpravy omítky během aplikace (přidávání tónovacích prostředků, ředění apod.) jsou nepřipustné.

## 7. Nanášení maltové směsi

Připravenou směs nanášíme ručně – nerezovým hladítkem nebo strojně – stříkáním, v tloušťce o málo větší než je průměr největšího pískového zrna. Při nanášení stříkáním musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Ihned po nanesení povrch omítky uhladíme tvrdým plastovým hladítkem. Uhlazování provádíme krouživými tahy tak, aby mezi zrny nebyla prázdná místa a aby struktura byla co nejvíce stejnoměrná. Při uhlazování by se zrna ve vrstvě omítky měla co nejméně pohybovat, vytlačování hmoty ve formě valu před hladítkem není přípustné. Jeho vznik většinou lze připsat příliš velké vrstvě omítky nebo špatně připravenému resp. nedostatečně rovnému podkladu. Uhlazování je nutno provádět pouze v jednom směru. Hrudky malty, vyčnívající z povrchu omítky, na závěr srovnáme tak, že povrch zlehka uhladíme čistým nerezovým hladítkem.

Nanášení omítek musí proběhnout co nejrychleji, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Na vícepodlažní stěnové plochy nanášíme omítku současně ve všech podlažích lešení: začínáme vždy v nejvyšším podlaží, v dalších následně navazujeme se stupňovitými odstupy. Větší stěnové plochy rozdělíme přiměřeně širokými drážkami, maltovými lemy, orámováním, případně dalšími ozdobnými úpravami nebo jiným způsobem na menší plochy, čímž vyloučíme případné obtíže s kontinuálním nanášením omítky, ale i s neestetickým vzhledem, vzniklým z důvodu nedostatečně vyrovnaného podkladu. Napojování ploch na rozích a v koutech mohou usnadnit několik cm široké hladké (štukované) pruhy, které navíc upraveným povrchům dodají příjemný dekorativní efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámování, atd. obvykle provádíme před nanesením dekorativní omítky. Chráníme je vhodnými fasádními barvami, přičemž dbáme na to, abychom nátěry, jimiž tyto plochy upravujeme, nekontrolovaně nenanášeli na plochy připravené k nanesení dekorativních omítek.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu během nanášení a zrání musí být v rozmezí +5 až +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (>30 km/h) tyto práce provádět. Nižší teplota a vyšší vlhkost vzduchu prodlužují dobu zrání omítky a mohou vést k nestejnóměrnosti jejího barevného odstínu.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí materiálu) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:	
JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5.	~ 2,5 kg/m <sup>2</sup>
JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0	~ 3,1 kg/m <sup>2</sup>

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

## 8. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

## 9. Údržba a obnova upravených povrchů

Fasádní povrchy upravené omítkou JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 nebo 2.0 nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt proudem vody. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který zahrnuje dvě vrstvy mikroarmované fasádní barvy REVITALCOLOR nebo mikroarmované fasádní barvy SILICONECOLOR, nanesené na příslušný základní nátěr.



## 10. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUIT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců.

## 11. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžné ověřování kvality ve vlastních laboratořích, v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a občasné také v jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnost omítek JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 a 2.0 pro konečnou povrchovou úpravu fasádního tepelně izolačního systému firmy JUB je potvrzena evropským technickým posouzením ETA. Testování proběhla v souladu se směrnicemi ETAG 004/2000 v institutu Zavod za gradbeništvo v Lublani.

## 12. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Prohlášení o vlastnostech výrobku platí jen pro kompletní systém JUB. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost. Trvalou odolnost před napadením řasami a plísněmi po celou dobu životnosti omítky nelze garantovat.

Barevný odstín se oproti odstínu ve vzorníku nebo v potvrzeném vzorku může lišit, avšak celková barevná odchylka  $\Delta E_{2000}$  je nejvýše 2,5, jestliže se jedná o odstín ze vzorníku JUB BARVY A OMÍTKY nebo ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS (určuje se podle ISO 7724/1-3 a matematického modelu CIE DE2000). Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva omítky, nanesená na testovací podklad a standard předmětného odstínu, uložená v TRC JUB d.o.o. Omítka vyrobená podle cizích vzorníků je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedené garantované hodnoty. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy omítky než je uvedeno v návodu, jejího nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý, nevyzrálý) podklad, nedodržování pravidel egalizace nebo přílišného mechanického působení, nemůže být předmětem reklamace. Omítka obsahuje přírodní plniva, možný výskyt tmavších zrn nemůže být předmětem reklamace.

Jako konečnou povrchovou úpravu fasádních tepelně izolačních systémů doporučujeme omítky se světlostí (Y) nad 25 (výjimkou mohou být tmavší odstíny v provedení COOL). Tmavší omítky a omítky intenzivních barevných odstínů, kterých lze docílit pouze s použitím organických pigmentů, jsou v náročnějších podmínkách méně stálé, méně odolné proti vymývání srážkovou vodou a více náchylné ke křídování. Reklamace změn, které se z těchto důvodů na povětrnostní více zatížených fasádních plochách mohou objevit především ve formě zrychleného blednutí, nebudou uznány. Proto se s ohledem na podmínky použití takovýchto omítek a údržbu omítnutých povrchů v každém konkrétním případě poraďte s našimi odborníky.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-097/19-pek-cze**, 10. 10. 2019

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

