

TECHNICKÝ LIST 10.02.01-CZE
DEKORATIVNÍ OMÍTKY



JUBIZOL Mineral finish S 1.5

1. Popis, použití

JUBIZOL Mineral finish S 1.5 je ušlechtilá tenkovrstvá omítka s charakteristickým stejnoměrně zrnitým povrchem, vyrobená na bázi cementu, vápna a polymerních pojiv, určená k dekorativní ochraně vnitřních povrchů zdiva i fasádních povrchů na objektech výšky do dvou podlaží, které mají přesahy střech, dostatečně chránící fasádu před srážkami. Má dobrou přídržnost k různým jemně zrnitým stavebním podkladům: ke klasickým jemným vápenocementovým a cementovým omítkám, k základním omítkám fasádních tepelně izolačních systémů, k rovným betonovým povrchům i vláknocementovým a sádrokartonovým deskám, dřevotřískám, apod.

Splňuje požadavky harmonizované normy EN 998-1. Má vysokou paropropustnost, takže ji jako vrchní omítku lze aplikovat i na kontaktní tepelně izolační systémy s izolantem z minerální vlny, má dobrou přídržnost k podkladu a dobrou odolnost proti účinkům kouřových plynů a UV záření.

Výrobek neobsahuje biocidní ochranu, proto je ho potřeba při použití na vnější povrchy za 7 -14 dní po nanesení přetřít některou z mikroarmovaných fasádních barev JUB (REVITALCOLOR, SILICONECOLOR nebo SILICATECOLOR). Uvedená doba schnutí platí za normálních podmínek, tj. T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %. Při použití omítky na vnitřní povrchy ji lze přebarvit barvou JUPOL Gold.

2. Balení, barevné odstíny

papírové pytle 20 kg:

- přírodní bílá (odstín 1001)

3. Technické údaje

		JUBIZOL Mineral finish S 1.5
hustota - maltová směs připravená k nanášení (kg/dm ³)		~ 1,66
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		~ 6 (suchá na dotyk) ~ 24 (odolná proti poškození srážkovou vodou)
propustnost pro vodní páru EN 1015-19	koeficient μ (-)	< 15
	hodnota S_d (m)	< 0,03 (pro d = 1,5 mm) třída I (vysoká paropropustnost)
permeabilita vody v kapalně fázi w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² min ^{0,5})		< 0,10 třída W2 (EN 1015-18)
pevnost v tlaku EN 1015-11 (MPa)		5,5 třída CS III



soudržnost EN 1015-12 (MPa)	0,5 100 % B B ... porušení v omítce
soudržnost po stárnutí EN 1015-21 (MPa)	0,4 100 % B B ... porušení v omítce
reakce na oheň	A1
tepelná vodivost λ – průměrná tab. hodnota (P = 50 %) (W/mK)	0,93

Hlavní složky: cement, vápenný hydrát, polymerní pojivo, křemičitá a kalcitová plniva, celulózové zahušřovadlo.

4. Příprava podkladu

Podklad musí být jemně zrnitý (ideální je zrnitost klasické štukové omítky granulace 1,0 mm), pevný (pevnost v tlaku min. 1,5 MPa – CS II podle EN 998-1), suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Případné menší nerovnosti – výstupky a prohlubně – znesnadňují vyrovnávání nanášené omítky, proto přípravě podkladu v tomto směru musíme věnovat maximální pozornost.

Nové podkladní omítky necháme před nanášením dekorativní omítky schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme dekorativní omítku nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %). Staré pevné omítky očistíme od všech nátěrů, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Po očištění povrch zbavíme prachu – nejlépe omytím, pokud je potřeba, vhodným způsobem ho vyspravíme a vyrovnáme. Omytí proudem horké vody nebo párou zvláště doporučujeme u vláknocementových desek a všech betonových podkladů, neboť z nových povrchů tak odstraníme případné zbytky bednicích olejů a ze starých saze, mech, lišejníky, zbytky nátěrů apod.

Vhodné základní nátěry pro různé druhy podkladů jsou uvedeny v následující tabulce:

Podklad	Základní nátěr	Spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu)
jemné vápenocementové omítky, základní omítky tepelně izolačních systémů	vodou ředěný bílý ACRYLCOLOR (ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	vodou ředěná AKRIL Emulze (AKRIL Emulze : voda = 1 : 1)	90 – 100 g/m ²
hladké, málo savé povrchy: (beton, vláknocementové desky) a příliš savé povrchy (sádkartonové desky, dřevotřísky)	VEZAKRILPrimer	~ 300 ml/m ²

Základní nátěr se nanáší štětcem, ACRYLCOLOR a AKRIL Emulze také válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením omítky můžeme v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 12 hodin po nanášení základního nátěru.

5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs připravíme v míchačce nebo ručním elektrickým míchadlem v plastovém vědru vhodné velikosti. Obsah balení vsypeme do 4,5 l vody a důkladně promícháme, abychom získali homogenní směs bez hrudek. Směs necháme 10 minut stát a znovu ji promícháme. Pokud je potřeba, můžeme přidat ještě trochu vody. Za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je připravená maltová směs zpracovatelná cca 2 hodiny.



Abychom v případech, kdy na ucelenou plochu potřebujeme více než jedno balení omítky, předešli případnému vzniku skvrn z důvodu rozdílné bělosti, maltovou směs egalizujeme v nádobě přiměřené velikosti. Velikost nádoby musí pokud možno stačit na egalizaci veškeré omítky, potřebné na ucelenou plochu zdíva, nejméně však na objem odpovídající 4 až 5 balením suché směsi (při volbě velikosti nádoby je třeba brát v úvahu dobu zpracovatelnosti připravené maltové směsi a čas, který máme k jejímu nanesení k dispozici). Když odebereme přibližně pětinu (nejvýše čtvrtinu) takto připravené hmoty, přidáme do nádoby obsah dalšího balení a se zbývajícím materiálem v nádobě ho dobře promícháme, atd. Egalizace omítek stejné výrobní šarže a stejného data výroby není potřebná.

Jakékoli úpravy omítky během aplikace (dodatečné ředění apod.) jsou nepřijatelné.

6. Nanášení maltové směsi

Připravenou směs nanášíme ručně – nerezovým hladítkem nebo strojně – stříkáním, v tloušťce o málo větší než je průměr největšího pískového zrna. Při nanášení stříkáním musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Ihned po nanesení povrch omítky uhladíme tvrdým plastovým hladítkem. Uhlazování provádíme krouživými tahy tak, aby mezi zrny nebyla prázdná místa a aby struktura byla co nejvíce stejnoměrná. Při uhlazování by se zrna ve vrstvě omítky měla co nejméně pohybovat, vytlačování hmoty ve formě valu před hladítkem není přípustné. Jeho vznik lze většinou připsat příliš velké vrstvě omítky nebo špatně připravenému resp. nedostatečně rovnému podkladu. Uhlazování je nutno provádět pouze v jednom směru. Hrudky malty, vyčnívající z povrchu omítky, na závěr srovnáme tak, že povrch zlehka uhladíme čistým nerezovým hladítkem.

Nanášení omítky musí proběhnout co nejrychleji, bez přerušení, od jednoho okraje stěny k druhému. Na vícepodlažní stěnové plochy nanášíme omítku současně ve všech podlažích lešení: začínáme vždy v nejvyšším podlaží, v dalších následně navazujeme se stupňovitými odstupy. Větší stěnové plochy rozdělíme přiměřeně širokými drážkami, maltovými lemy, orámováním, případně dalšími ozdobnými úpravami nebo jiným způsobem na menší plochy, čímž vyloučíme případné obtíže s kontinuálním nanášením omítky, ale i s neestetickým vzhledem, vzniklým z důvodu nedostatečně vyrovnaného podkladu. Napojování ploch na rozích a v koutech mohou usnadnit několik cm široké hladké (štukované) pruhy, které navíc upraveným povrchům dodají příjemný dekorativní efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámování, atd. obvykle provádíme před nanesením dekorativní omítky. Chráníme je vhodnými fasádními barvami, přičemž dbáme na to, abychom nátěry, jimiž tyto plochy upravujeme, nekontrolovaně nenanášeli na plochy připravené k nanesení dekorativních omítek.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu během nanášení a zrání musí být v rozmezí +8°C až +30 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

Odolnosti proti poškození čerstvě upravených ploch srážkovou vodou (smytí materiálu) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL Mineral finish S 1.5	~ 2,6 kg/m ²
--	-------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Údržba a obnova upravených povrchů

Omítkou upravené fasádní povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt vodou. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím měkkým kartáčem namočeným v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který v případě fasádního povrchu zahrnuje dvě vrstvy mikroarmované fasádní barvy REVITALCOLOR nebo mikroarmované fasádní barvy SILICONECOLOR nebo mikroarmované fasádní barvy SILICATECOLOR, nanesené na příslušný základní nátěr, v případě vnitřního povrchu zahrnuje dvě vrstvy barvy JUPOL Gold.



9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 12 měsíců.

10. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžné ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnost omítky JUBIZOL Mineral finish S 1.5 pro konečnou povrchovou úpravu fasádního tepelně izolačního systému firmy JUB je potvrzena evropským technickým posouzením ETA. Testování proběhla v souladu se směnicemi ETAG 004/2000 v institutu Zavod za gradbeništvo v Lublani.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Prohlášení o vlastnostech výrobku platí jen pro kompletní systém JUB. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost. Trvalou odolnost před napadením řasami a plísněmi po celou dobu životnosti omítky nelze garantovat. Omítka obsahuje přírodní plniva, možný výskyt tmavších zrn nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-006/19-pek-cze**, 29. 01. 2019

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

