

**TECHNICKÝ LIST 07.04.01-CZE**  
**FASÁDNÍ BARVY**

# BIO VÁPENNÁ FASÁDNÍ BARVA

## 1. Popis, použití

Převažující složkou barvy je kvalitní hašené vápno, které je vhodnými přísadami a úpravami změněno tak, že lze BIO VÁPENNOU FASÁDNÍ BARVU, na rozdíl od klasické vápenné fasádní barvy, bez problémů nanášet i fasádním válečkem a nejen štětcem nebo stříkáním. Během procesu výroby si přitom základní složka – hašené vápno – zachová všechny svoje typické vlastnosti, takže barva zdivo intenzivně dezinfikuje - účinkuje na něj přirozeně fungicidně a baktericidně, dobře kryje a je mimořádně paropropustná. Pokud je dodatečně hydrofobizována silikonovým přípravkem JUBOSIL HYDROPHOB je odolná i v nepříznivých povětrnostních podmínkách a odolává účinkům kouřových plynů, UV záření a ostatním atmosférickým vlivům.

Barva je vhodná zejména k dekorativní ochraně méně pevných podkladů staré venkovské architektury, ale s použitím dodatečně vodoodpudivé ochrany i pro náročnější úpravy fasád objektů architektonických památek (stavby v historických centrech měst, hrady, církevní komplexy, atd.), kde je použití vápenných barev přímo vyžadováno. Vhodným podkladem jsou různé nové (ještě nezkarbonatované) nebo starší (již zkarbonatované) vápenné a vápenocementové štukové omítky. Natírat ji lze také na neomítnuté cihelné fasádní zdivo.

BIO VÁPENNÁ FASÁDNÍ BARVA se dodává pouze v bílé barvě. Tónování – pouze na jemné pastelové odstíny – je možné některými práškovými minerálními pigmenty. Postup je ale náročnější a laikům ho nedoporučujeme.

## 2. Balení, barevné odstíny

- plastová vědra 18 l:
- bílá (odstín 1001)

## 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,40	
obsah těkavých organických látek (VOC) g/l		< 20 požadavek EU VOC – kategorie A/c (od 01.01.2010): < 40	
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		suchá na dotyk	4 – 6
		vhodná pro další úpravy	24
vlastnosti suchého barevného fi mu	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 300
		hodnota Sd (d = 100 μm) (m)	< 0,03 třída I (vysoká paropropustnost)
	rychlost pronikání vody w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	< 1,6 třída I (vysoká rychlost pronikání vody)	
přídržnost ke standardní vápenocementové omítce (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		> 0,40	

Hlavní složky: hašené vápno, jemná kalcitová plniva, celulóza a voda.



#### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot.

Doba schnutí resp. vyžrávání nových omítek a vyrovnávacích hmot v normálních podmínkách ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky. Při obnovovacích nátěrech z podkladu zcela odstraníme všechny staré, nesoudržné a vodou snadno rozpustné vrstvy barev, omítek, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Především u velmi znečištěných nebo řasami a plísněmi napadených povrchů doporučujeme omytí proudem horké vody nebo páry – tyto plochy následně po omytí ještě dezinfikujeme (ALGICIDE PLUS).

V případě jakýchkoli vysprávek poškozených fasádních povrchů postupujeme tak, aby opravené plochy byly z hlediska struktury maximálně stejnoměrné. Nabarvením nelze odstranit nestejnomyšlnosti v textuře a struktuře povrchu, naopak, natřením se vady často ještě zvýrazní. Po vysprávkách necháme nanášené omítky a vyrovnávací hmoty schnout v normálních podmínkách ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky.

Na čistý (a případně vyspravený) podklad nanášíme vhodný základní nátěr. Lze použít ředěnou barvu (barva se ředí nejvýše 30 % vody) nebo AKRIL EMULZI, ředěnou vodou (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1), pro náročnější objekty nebo více exponované plochy (zvláště pokud budeme na barvu aplikovat dodatečnou hydrofobizaci, doporučujeme ředěný SILICONEPRIMER (SILICONEPRIMER : voda = 1 : 1).

Základní nátěr nanášíme malířským nebo zednickým štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením barvy můžeme za tzv. normálních podmínek ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin po aplikaci AKRIL EMULZE nebo SILICONEPRIMERU, resp. 24 hodin po aplikaci naředěné barvy.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):

BIO VÁPENNÁ FASÁDNÍ BARVA	90 – 110 ml/m <sup>2</sup>
nebo	
AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
nebo	
SILICONEPRIMER	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>

#### 5. Příprava barvy

Barvu před použitím pouze důkladně promícháme, pokud je potřeba, můžeme ji na konzistenci, odpovídající dané technice a podmínkám nanášení, naředit vodou (max. 10%). POZOR! Kryvost barvy se ředěním výrazně snižuje!

Barvu, kterou potřebujeme k natření ucelené plochy (nebo raději všech ploch, které natíráme na stejný odstín) egalizujeme (promícháme) v nádobě odpovídající velikosti. Pro velké plochy, kde takto není technicky možné připravit barvu ani na jeden nátěr, smícháme nejdříve v egalizační nádobě barvu z nejméně tří věder. Jakmile spotřebujeme jednu třetinu připravené barvy, do nádoby dolijeme další barvu a se zbývajícím materiálem v nádobě ji dobře promícháme, atd. Egalizace bílé barvy stejné výrobní šarže, kterou jsme nefedili, není potřebná.

Jakékoli „úpravy“ barvy během natírání (přidávání tónovacích prostředků, ředění apod.) jsou nepřijatelné. Množství barvy, potřebné na natření jednotlivých ploch, vypočteme nebo odhadneme z výměry těchto ploch a z údajů o průměrné spotřebě, pokud je potřeba, určíme spotřebu nanášením na dostatečně velkou testovací plochu.

#### 6. Nanášení barvy

Barva se nanáší ve dvou až třech vrstvách s časovými odstupy 24 hodin ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) malířským válečkem s dlouhým vlasem (délka vlasu 18 až 20 mm; lze použít přírodní nebo umělé vlákno resp. textílii z různých syntetických vláken – polyamid, dralon, vestan, nylon, perlon nebo polyester) štětcem nebo stříkáním.

Při nanášení válečkem používáme vhodnou odkapávací mřížku.

Ke stříkání můžeme použít klasické vysokotlaké a moderní nízkotlaké pistole různých typů (s "vnějším" nebo "vnitřním mícháním vzduchu"), nebo airless agregáty různých výrobců. Při volbě průměru stříkacích trysek a pracovního tlaku postupujeme podle návodu výrobce.

Každou ucelenou plochu barvíme souvisle a bez přerušování od jednoho okraje ke druhému. Povrchy nedostupné pro standardní váleček s dlouhým vlasem nebo stříkací pistoli (kouty, rohy, žlábků, úzké špalety, atd.) v každé vrstvě barvy natíráme předem a používáme k tomu vhodný štětec nebo daným podmínkám přizpůsobený menší váleček.



Natírání je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +8 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

Odolnosti čerstvě natřených ploch proti poškození srážkovou vodou (omytí vrstvy barvy) je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při dvouvrstevném nanášení:

BIO VÁPENNÁ FASÁDNÍ BARVA 220 – 250 ml/m<sup>2</sup>, závisí na savosti a hrubosti podkladu.

**POZOR!** Před nanášením vápenných nátěrů zvlášť pečlivě zakryjte okenní a dveřní rámy, parapety, ale i okenní skla a jiné povrchy, neboť případné skvrny nelze odstranit.

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nespotřebovanou barvu (pouze v případě, že nebyla naředěna!) lze v dobře uzavřeném obalu uschovat pro případné pozdější použití.

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací.

## 8. Údržba a obnova upravených povrchů

Natřené fasádní povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést nebo vyluxovat.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který zahrnuje dvě vrstvy barvy, viz odstavec "Nanášení barvy". Pokud od posledního natírání neuplynulo více než 5 let, není při renovačním nátěru fasády základní nátěr obvykle nutný.

## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

## 10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani, ve Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke ve Stuttgartu a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-033/17-pek-cze**, 07. 06. 2017

---

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

