

TECHNICKÝ LIST 02.01.35-CZE
VYROVNÁVACÍ HMOTY

JUBOGLET Universal 0-8

prášková vnitřní vyrovnávací hmota

1. Popis, použití

JUBOGLET Universal 0-8 je sádrová směs, určená k vyrovnávání nerovností na větších stěnových a stropních površích v tloušťce vrstvy do 8 mm. Lze ji použít i ke spárování sádrokartonových desek a k vysprávkám rýh, prasklin a prohlubní hloubky do 8 mm na stěnách a střepech. Vyrovnané povrchy lze natírat všemi běžnými druhy disperzních malířských barev, přičemž je obvykle předem jemně vyrovnáme hmotou JUBOGLET Nivelin, JUBOLIN Classic, JUBOLIN P25 Fine, JUBOLIN P50 Extra fine nebo JUBOLIN P15 Fill & fine.

2. Balení

papírové pytle 5 kg a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,60
tloušťka vrstvy (mm)		max. 8
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (dnů)	vhodný k další úpravě	~ 1 den (při tloušťce 1 mm)
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 10
	hodnota S _d (m)	< 0,8 (při d = 8 mm) třída I (vysoká paropropustnost)
přídržnost ke standardní vápenocementové omítce (1 : 1 : 6) EN 13279-2 (MPa)		> 0,2 – porušení v podkladu (mezi betonem a vápenocementovou omítkou)
přídržnost k sádrokartonové desce (1 : 1 : 6) EN 13279-2 (MPa)		> 0,30

Hlavní složky: sádra, polymerní pojivo, kalcitové plnivo, celulózové zahušťovadlo.

4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Z již natřených povrchů odstraníme všechny uvolněné a vodou odstranitelné vrstvy, olejové nátěry, laky a emaily. Plísňemi napadené povrchy je před nanášením vyrovnávací hmoty nutno dezinfikovat (ALGICIDE Plus). Do styků sádrokartonových desek před nanášením hmoty JUBOGLET Universal 0-8 nalepíme bandážovací pásku. Před aplikací vyrovnávací hmoty je povinný základní nátěr AKRYL Emulze.



5. Příprava vyrovnávací hmoty k nanášení

JUBOGLET Universal 0-8 připravíme tak, že suchou směs smícháme s cca 37,5 – 40,0 % vody (cca 0,38 l/kg). Suchou směs vsypeme do odměřeného množství vody a ručně nebo elektrickým míchadlem (za nízkých otáček, abychom nevnášeli do směsi příliš vzduchu) cca 1 minutu mícháme, abychom získali homogenní pastovitou směs bez hrudek. Hmotu necháme 5 minut stát a znovu ji promícháme.

Připravená maltová směs je zpracovatelná cca 80 minut.

6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmota se nanáší nerezovým hladítkem nebo (na menší plochy) nerezovou špachtlí. Povrch uhladíme, až když hmota ztratí část vody. Může to být za několik minut až za cca 1 hodinu, podle mikroklimatických podmínek, tloušťky nanesené vrstvy a savosti podkladu.

Vyrovňovací hmotou JUBOGLET Universal 0-8 můžeme také omítnout vnitřní zdivo z pórobetonu (YTONG). Stěny nejdříve natřeme ředěnou AKRYL Emulzí. Na takto připravený povrch nanese vyrovnávací hmotu ručně zubovým hladítkem (šířka a hloubka zubů 10 mm) ve dvou vrstvách. Tloušťka spodní vrstvy na podkladu z pórobetonu je ~ 4 mm. Ihned po nanesení hmoty JUBOGLET Universal 0-8 do jejího povrchu zlehka vtiskneme plastifikovanou skleněnou síťovinu. Jakmile vyrovnávací hmota vytvrdne a její vlhkost klesne pod 5 %, nanese vrchní vrstvu v tloušťce ~ 2 mm a povrch co nejlépe uhladíme.

Za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) hmota během jednoho až dvou dní ztvrdne natolik, že ji lze brousit. Pro následnou úpravu – jemné vyrovnání, natírání – je hmota vhodná až když je suchá, tzn., když její vlhkost klesne pod 5 %. Doba schnutí je v normálních podmínkách ($T = +20\text{ °C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) 1 den na 1 mm tloušťky. Pro jemné vyrovnání lze použít JUBOGLET Universal 0-8, ale vhodné jsou i hmoty JUBOGLET Nivelin, JUBOLIN Classic, JUBOLIN P25 Fine, JUBOLIN P50 Extra fine a JUBOLIN P15 Fill & fine. Před jejich nanášením doporučujeme povrch JUBOGLETU Universal 0-8 penetrovat jedním ze základních nátěrů JUKOL Primer nebo AKRYL Emulze, čímž zajistíme lepší a snazší zpracovatelnost.

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí $+8\text{ °C}$ až $+35\text{ °C}$, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (závisí na tloušťce nanesené vrstvy a hrubosti a rovinnosti podkladu): JUBOGLET Universal 0-8 ~ 1,2 kg/m ² na 1 mm tloušťky
--

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: balení 5 kg - nejméně 24 měsíců, balení 20 kg – 12 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a kontrolu v různých tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001, ISO 50001 a ISO 45001.



10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-086/22-čad-cze, 09. 06. 2022

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

