

TECHNICKÝ LIST 08.03.03-CZE
RENOVAČNÍ A SANAČNÍ OMÍTKY, MALTY NA SANACI BETONU



JUBOSAN C130

betonový fasádní tmel

1. Popis, použití

JUBOSAN C130 je průmyslově připravená, mikroarmovaná suchá maltová směs, vyrobená na bázi hydraulických pojiv, zlepšená polymery.

Je určena k opravám a sanaci drobných vad a k jemným úpravám betonových povrchů. Používá se jako tenkovrstvá omítka v systému sanace betonových povrchů, při reprofilaci a opravách betonových prvků.

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

doba ošetřování T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (dny)	~ 3
objemová hmotnost vytvrzené hmoty (kg/dm ³)	~ 1,95
pevnost v tlaku klasifikace podle EN 1504-3 (MPa)	> 25 (třída R3)
obsah chloridových iontů	< 0,05 (třída R4/R3)
kapilární absorpce (kg/m ² h ^{0,5}) EN 13687-1	< 0,5
E-modul klasifikace podle EN 13412	≥
Odolnost vůči karbonataci EN 13295	dk ≤ referenční beton - MC 0,45 (třída R4/R3)
soudržnost klasifikace podle EN 1542 (MPa)	> 2 (třída R4)

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, kalcitové písky, polymerní vlákna.

4. Příprava podkladu

Betonový podklad musí být čistý, pevný a suchý, bez bednicích olejů, prachu, uvolněných částic a jiných nečistot. Před nanášením JUBOSANU C130 je nutné z povrchu odstranit také cementové mléko.

Dostatečnou přídržnost maltové směsi k podkladu zajistíme přiměřenou hrubostí, která má být v průměru co největší. Hrubost menší než 0,4 mm není dostatečná.



Podklad před nanášením JUBOSANU C130 navlhčíme vodou tak, že beton již více kapilárně nepřijímá vodu. Do betonu se musí voda zcela vsáknout, na povrchu nesmí být viditelná vodní membrána ani vodní kapky, což by znemožňovalo přilnavost JUBOSANU C130 k podkladu.

5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení (25 kg) za stálého míchání nasypeme do cca 4,5 l vody. Hmotu ve vhodné nádobě mícháme ručním elektrickým míchadlem s nízkými otáčkami nebo (menší množství) ručně tak, abychom směs neprovzdušňovali. Po 2 – 3 minutách míchání necháme směs 5 minut stát, znovu dobře promícháme a podle potřeby můžeme přidat ještě trochu vody, abychom získali konzistenci vhodnou pro nanášení.

Doba zpracovatelnosti připravené směsi za normálních podmínek ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65 %) je přibližně 45 minut.

6. Nanášení maltové směsi

Maltovou směs nanášíme zednickou lžicí, stěrkou nebo hladítkem v tloušťce jedné vrstvy 1 až 5 mm tak, že ji zatíráme do podkladu. Při vícevrstevném nanášení je potřeba dbát na to, aby byla dostatečná přídržnost mezi jednotlivými vrstvami i k podkladu. Z důvodu lepší vzájemné přídržnosti necháváme povrch jednotlivých vrstev dostatečně hrubý a neuhlazujeme jej. Pokud je materiál nanášen na zcela suchou předchozí vrstvu, podklad namočíme vodou postupem podle odst. 4 (příprava podkladu). Konečné uhlazení provedeme hladítkem z pěnové gumy nebo kusem extrudovaného polystyrenu, a to bez vlhčení vodou.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí $+5$ až $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ($> 30\text{ km/h}$) tyto práce provádět.

Odolnosti čerstvě upravených ploch před poškozením srážkovou vodou (omytí vrstvy) je za normálních podmínek ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65 %) dosaženo nejdříve za 24 hodin. Na slunci nebo větru je nutné chránit maltu před vysušováním. Je třeba zajistit ošetřování (vlhčení) nanášené vrstvy.

Suchou vrstvu malty JUBOSAN C130 ošetřujeme nejméně 3 dny, za vyšší teploty a nižší vlhkosti pak 7 až 10 dní. To zajistíme vlhčením materiálu a zakrýváním stavební textilí nebo fólií.

Přibližná, resp. průměrná spotřeba (na vrstvu tloušťky 1 mm): JUBOSAN C130 cca 2,0 kg/m ²
--

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádnických a malířských prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-037/16-mar-cze**, 23. 05. 2016

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

