

TECHNICKÝ LIST 08.03.02-CZE

RENOVAČNÍ A SANAČNÍ OMÍTKY, MALTY NA SANACI BETONU

**JUBOSAN C120**

hrubá reprofilační malta

1. Popis, použití

JUBOSAN C120 je průmyslově připravená jednosložková suchá maltová směs, vyrobená na bázi hydraulických pojiv, zlepšená polymery. Malta obsahuje vlákna, která brání smršťování a zlepšují její fyzikální vlastnosti.

Je určena k reprofilaci a opravám vad betonových prvků. Díky tixotropnosti má zvlášť dobré aplikativní vlastnosti na svislých plochách.

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

potřebná doba vyzrání T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (dny)	~ 3
pevnost v tlaku klasifikace podle EN 1504-3 (MPa)	> 45 (třída R4)
obsah chloridových iontů	< 0,05 (třída R4)
objemová hmotnost vytvrzené hmoty (kg/dm ³)	~ 2,1
kapilární absorpce (kg/m ² h ^{0,5}) EN 13687-1	< 0,5 (třída R4)
modul pružnosti klasifikace podle EN 13412	≥ 15 (třída R3)
odolnost vůči karbonataci EN 13295	dk ≤ referenčního betonu (MC (0,45))
soudržnost klasifikace podle EN 1542 (MPa)	> 2 (třída R4)

hlavní složky: cement, polymerní pojivo, kalcitové písky, celulóznové zahušťovadlo

4. Příprava podkladu

Betonový podklad musí být čistý, pevný a suchý, bez bednicích olejů, prachu, uvolněných částic a jiných nečistot. Před nanášením sanační malty je nutné z povrchu odstranit také cementové mléko.

Dostatečnou přídržnost reprofilační malty k podkladu zajistíme přiměřenou hrubostí, která má být v průměru co největší. Hrubost menší než 1 mm není dostatečná.



Podklad před nanášením JUBOSANU C120 navlhčíme vodou tak, že beton již více kapilárně nepřijímá vodu. Do betonu se musí voda zcela vsáknout, na povrchu nesmí být viditelná vodní membrána ani vodní kapky, což by znemožňovalo přilnavost JUBOSANU C120 k podkladu.

5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení (25 kg) za stálého míchání nasype do cca 4,0 l vody. Hmotu ve vhodné nádobě mícháme ručním elektrickým míchadlem s nízkými otáčkami tak, abychom směs neprovzdušňovali. Po 2 – 3 minutách míchání necháme směs 5 minut stát, znovu dobře promícháme a podle potřeby můžeme přidat ještě trochu vody, abychom získali konzistenci plastelíny, vhodnou pro nanášení zednickou lžící.

Doba zpracovatelnosti připravené směsi za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vl. vzduchu = 65 %) je přibližně 30 až 45 minut.

6. Nanášení maltové směsi

Maltovou směs nanášíme zednickou lžící nebo hladítkem obvykle v tloušťce od 9 mm do 45 mm v jedné vrstvě. Nanáší se zpravidla tak, že ji zatíráme do podkladu (zcela suchá vrstva JUBOSANU C110). Nanášíme-li více vrstev, dbáme na to, aby jednotlivé vrstvy byly dobře propojené mezi sebou i s podkladem. Z důvodu zajištění lepší přidržitelnosti necháváme podkladní vrstvy v hrubé struktuře a neuhlazujeme je. Pokud nanášíme materiál na zcela suchou předchozí vrstvu, podklad navlhčíme vodou podle popisu v odst. 4 (příprava podkladu).

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí $+5$ až $+30\text{ °C}$, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ($> 30\text{ km/h}$) tyto práce provádět.

Odolnosti čerstvě upravených ploch před poškozením srážkovou vodou (omytí vrstvy) je za je za normálních podmínek ($T = +20\text{ °C}$, rel. vl. vzduchu = 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin. Před vysušením (zejména silným větrem nebo slunečním zářením) musíme maltu chránit správným ošetřováním.

Suchou vrstvu JUBOSANU C120 ošetřujeme nejméně 3 dny, za vyšších teplot a nižší vlhkosti až 7 – 10 dní, a to především tak, že zajistíme dostatečnou vlhkost cementového výrobku (JUBOSAN C120), vlhčením nebo zakrýváním stavebním filcem a fólií.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (na vrstvu tloušťky 1 cm): JUBOSAN C120	cca 20 kg/m ²
--	--------------------------

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací.

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost


Během přepravy chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních.



 ZAG 1404	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani SLOVINSKO 16 Identifikační označení typu výrobku: 08.03.02 Prohlášení o shodě č. 001/16-C120	
EN 1504-3 Výrobek pro konstrukční opravy betonu. Jednosložková cementová malta modifikovaná polymery (PCC) pro konstrukční opravy, třída R3	
Pevnost v tlaku	Třída R4: ≥ 45 MPa
Obsah chloridových iontů	Třída R4: $\leq 0,05$ %
Odrhová pevnost	Třída R4: $\geq 2,0$ MPa
Odolnost vůči karbonataci	Třída R4: $dk \leq$ referenční beton, MC (0,45)
Modul pružnosti	Třída R3: 15 GPa
Teplotní slučitelnost část 1 Odrhová pevnost po zmrazování a rozmrazování za přítomnosti soli	Třída R4: ≥ 2 MPa
Kapilární absorpce	Třída R4: $w \leq 0,5$ $kg/(m^2 \cdot h^{0,5})$
Reakce na oheň	Eurotřída F
Obsah nebezpečných látek	Vyhovuje požadavkům bodu 5.4

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-094/16-pek-cze**, 16. 12. 2016

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

