

**TECHNICKÝ LIST 11.01.08-CZE**  
**STAVEBNÍ LEPIDLA**



# JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTA

lepidlo a základní omítka ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL s izolantem EPS

## 1. Popis, použití

Ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL EPS a JUBIZOL S70 se JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTA používá jako lepidlo pro lepení izolačního obkladu (desky z klasického pěnového polystyrenu, za určitých podmínek i z grafitového pěnového polystyrenu) a jako základní omítka. Není vhodná k lepení ani pro základní omítku na polystyreny vyráběné ve formách. Pokud se izolační desky lepí JUBIZOL LEPIDLEM, používá se JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTA pouze jako základní omítka. Je vyrobena na základě cementu a polymerních pojiv, má velmi dobré pevnostní vlastnosti a dobrou přídržnost k izolačním deskám i různým druhům minerálních stěnových podkladů (neomítnuté cihelné, pórobetonové a betonové zdivo, všechny druhy omítnutého zdiva, apod.).

## 2. Balení

papírové pytle 25 kg

## 3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,60
doba zpracovatelnosti (maltová směs připravená k nanášení) (hodin)		2 až 3
celková tloušťka nanesené vrstvy základní omítky (mm)		~ 3 (dvouvrstvé nanášení)
doba schnutí lepidla po nalepení izolačního obkladu T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro další zpracování (broušení, kotvení izolačního obkladu)	~ 48
doba schnutí základní omítky T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro dosažení odolnosti proti dešťové vodě	~ 24
	pro další zpracování (nanášení konečné povrchové úpravy)	nejméně 24 na každý mm tloušťky
propustnost vodní páry EN 1015-19	koeficient $\mu$ (-)	< 20
	hodnota $S_d$ (d = 3 mm) (m)	< 0,06 třída I (vysoká paropropustnost)
tepelná vodivost $\lambda$ EN 1745 - GP (W/mK)		~ 0,56 (tab. střední hodnota; P=50%)
kapilární absorpce vody EN 1015-18 (kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )		< 0,10 (třída W2)



přidržnost k betonu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,25
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,08
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,25
přidržnost k pěnovému polystyrenu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,08
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,03
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,08

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva, perlit, celulózové zahušťovadlo.

#### 4. Příprava podkladu před lepením izolačních desek

JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTOU lze lepit izolační desky z pěnového polystyrenu (desky z šedého grafitového polystyrenu lze použít pouze u fasád výšky do 8 m, podmínkou je současné přikotvení) na jakýkoli dostatečně pevný, suchý a čistý stavební podklad. Podklad musí být rovný – nerovnost při kontrole třímetrovou latí nesmí přesahovat 10 mm. Větší nerovnosti je nutno předem vyrovnat omítkou, ne zesílenou vrstvou lepidla.

Na čisté cihelné zdivo před lepením izolačního obkladu obvykle nenanášíme žádný základní nátěr, pro ostatní druhy stavebních podkladů je základní nátěr potřebný. Na přiměřeně zrnité a normálně savé podklady použijeme vodou ředěnou AKRIL EMULZI (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1). Základní nátěr se nanáší vhodným štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S lepením izolačního obkladu můžeme začít přibližně 2 až 3 hodiny po aplikaci základního nátěru.

Omítnuté fasádní zdivo je pro lepení izolačního obkladu vhodným podkladem pouze tehdy, když omítka pevně drží na podkladu. V opačném případě omítku musíme zcela odstranit a vhodným způsobem vyspravit. Doba schnutí (vyzrávání) nových omítek v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi před lepením očistíme a dezinfikujeme (např. ALGICIDEM PLUS). Betonové podklady očistíme horkou vodou nebo párou. Před lepením odstraníme z podkladu také všechny uvolněné nebo nesoudržné vrstvy barev, omítek, nástřiků, apod.

Přibližná spotřeba základního nátěru na středně savé, jemně zrnité omítce: AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
--	---------------------------

#### 5. Příprava povrchu izolačního obkladu k nanášení základní omítky

Dva dny po nalepení desek z pěnového polystyrenu obrousíme případné nerovnosti izolačního obkladu (brusný papír č. 16). Pokud je potřeba, obklad před nanášením spodní vrstvy základní omítky přikotvíme plastovými talířovými hmoždinkami s trnem.

#### 6. Příprava lepicí malty k nanášení

Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení 25 kg za stálého míchání nasypeme do cca 5,25 l vody. Mícháme ve vhodné nádobě ručním elektrickým míchadlem nebo v zednické míchačce. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Doba zpracovatelnosti připravené směsi je 2 až 3 hodiny.

#### 7. Lepení izolačních desek

Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu desek, nerezovou malířskou stěrkou v nepřerušovaných pruzích po okrajích desek a dále bodově na 3 až 6 místech nebo ve dvou až třech pruzích v ploše desky (při lepení na ideálně rovné podklady je možné i nanášení zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celé ploše desky). Množství nanášeného lepidla musí být takové, aby se po přitisknutí desky k podkladu hmota rozprostřela alespoň na 40% celkového povrchu desky.



Desky lepíme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny, a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část desky pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ( $\geq 30$  km/h) tyto práce provádět.

Případné dodatečné kotvení izolačního obkladu provádíme 2 až 3 dny po nalepení (když je již lepidlo zcela ztvrdlé).

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTA      cca 3,5 až 5 kg/m <sup>2</sup> , závisí na kvalitě podkladu
---

## 8. Zabudování lepicí malty do základní vrstvy tepelně izolačních systémů

Maltovou směs nanášíme na izolační obklad z pěnového polystyrenu (desky z šedého grafitového polystyrenu lze použít pouze u fasád výšky do 8 m, podmínkou je současné přikotvení) ručně nebo strojně ve dvou, ve speciálních případech (podzemní části staveb, v případech, kdy jde o fasádní plochy vystavené nebezpečí mechanického poškození, plochy objektů, které ohraničují hřiště, apod.) ve třech vrstvách. Tloušťka spodní vrstvy je při nanášení na desky z pěnového polystyrenu přibližně 2 mm. Do povrchu čerstvě nanesené spodní vrstvy JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTY zlehka vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skelnou mřížku JUBIZOL. Po schnutí nejméně 2 – 3 dny se nanáší vrchní vrstva základní omítky v tloušťce ~ 1 mm a fasádní povrch se co nejlépe vyrovná a uhladí. Konečnou povrchovou úpravu lze nanášet až když je základní omítka zcela suchá, to je za 1 až 2 dny po nanášení vrchní vrstvy základní omítky.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ( $\geq 30$  km/h) tyto práce provádět.

Případné rozdíly v odstínech výrobku různých výrobních dat a šarží jsou důsledkem použití přírodních surovin a nemají vliv na konečné fyzikálně chemické vlastnosti suchého a vytvrzeného materiálu.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTA      ~ 1,5 kg/m <sup>2</sup> na každý milimetr tloušťky (závisí na druhu izolačního obkladu a na druhu povrchové úpravy fasády)
--

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

## 9. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací.

## 10. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí. Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném obalu: nejméně 9 měsíců.

## 11. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžnou kontrolu kvality ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



Vhodnost JUBIZOL EPS LEPICÍ MALTY pro lepení izolačních obkladů a pro provádění základní vrstvy ve fasádních tepelně izolačních systémech je potvrzena evropskými technickými schváleními ETA. Testování proběhla v souladu se směrnici ETAG 004 v institutu Zavod za gradbeništvo v Lublani.

## 12. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-018/18-pek-cze**, 12. 02. 2018

---

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

