

**TECHNICKÝ LIST 03.01.36-cze**  
MALÍŘSKÉ BARVY

# JUPOL SPRAY

vysoce kvalitní malířská barva pro nanášení stříkáním

## 1. Popis, použití

JUPOL SPRAY je k životnímu prostředí šetrná, vnitřní malířská barva s vysokou krycí schopností, vyrobená na základě vodní disperze polymerních pojiv. Je určena k **dekorativní ochraně stěn a stropů v obytných a firemních objektech, školách, školkách, hotelech, nemocnicích, domovech důchodců a jiných objektech**. Vhodným podkladem jsou omítky různých druhů, povrchy vyrovnané různými vyrovnávacími hmotami, papírové, sklotextilní a flis reliéfní tapety, ale i sádrokartonové a vláknocementové desky, dřevotřísky, neomítnutý beton apod. Možné je i nanášení na starší pevné disperzní nátěry a dobře držící dekorativní omítky různých druhů.

**Snadno se nanáší a je k dispozici v široké škále barevných odstínů.** Barevný film je **dostatečně paropropustný a odolný proti oděru za mokra – omyvatelný**, takže nepříliš pevně ulpívající nečistoty lze z nabarvených povrchů otřít hadrem namočeným v roztoku běžných čisticích prostředků pro domácnost. K nabarvení normálně savých, světlých a nepříliš znečištěných povrchů v méně náročných objektech obvykle postačuje již jedna vrstva.

Při malování stěn a stropů v prostorech, kde je z důvodu vysoké relativní vlhkosti velká pravděpodobnost vzniku kondenzátu (kuchyně, koupelny a jiné sanitární prostory, prádelny, spíže apod.) a tedy i vzniku plísní v koutech, za skříněmi a jinde, můžeme do barvy přidat 5 až 7,5 % (50 až 75 ml/l) JUBOCIDU.

## 2. Balení, barevné odstíny

plastová vědra 10 l:

- bílá (odstín 1001)
- pastelové odstíny ze vzorníku JUB (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)

barvy různých odstínů lze vzájemně míchat v libovolných poměrech!



### 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,55	
obsah těkavých organických látek (VOC) g/l		< 1 požadavek EU VOC – kategorie A/a (od 01.01.2010): < 30	
doba schnutí – T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		suchý na dotyk	~ 4
		vhodný pro další úpravy	6
vlastnosti suchého barevného filmu	zatřídění podle EN 13300	odolnost proti oděru za mokra	třída 3
		kryvost	třída 2 při vydatnosti 7,0 m <sup>2</sup> /l
		stupeň lesku	mat
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 300
		hodnota Sd (d = 100 μm) (m)	< 0,03 třída I (vysoká paropropustnost)

hlavní složky: pojivo, jemná kalcitové plniva, oxid titaničitý, celulózové zahušťovadlo, voda

**Poznámka:** deklarované vlastnosti a technické parametry barev jsou dosaženy po 28 dnech polymerizace barevného filmu.

### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý – bez uvolněných částic, prachu, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot.

Nové omítky a vyrovnávací hmoty necháme v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) schnout resp. vyžrávat nejméně 1 den na každý mm tloušťky, u betonových podkladů je doba schnutí nejméně jeden měsíc. Z již nabarvených povrchů odstraníme všechny vodou snadno a rychle rozpustné nátěry a nástřiky, olejové barvy, laky a emaily. Povrchy napadené plísněmi je nutno před malováním dezinfikovat (ALGICID PLUS).

Před prvním barvením je povinný základní nátěr. Doporučujeme AKRIL EMULZI, ředěnou vodou (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1), pro problematictější nebo méně kvalitní podklady (méně kvalitní sádkokartonky, sádkové omítky, vláknocementové desky, dřevotřísky a neomítnuté betonové povrchy) JUKOL PRIMER, ředěný vodou (JUKOL PRIMER : voda = 1 : 1). Základní nátěr nanášíme malířským nebo zednickým štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením barvy můžeme za tzv. normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin (AKRIL EMULZE) resp. 12 hodin (JUKOL PRIMER) po aplikaci základního nátěru.

Při obnovovacích nátěrech a při nanášení barvy na podklady vyrovnané disperzními vyrovnávacími hmotami není základní nátěr obvykle potřebný.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):

AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
nebo	
JUKOL PRIMER	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>

### 5. Příprava barvy

Barvu je určena k nanášení stříkáním, před použitím ji pouze důkladně promícháme.

Barvu různých výrobních šarží resp. různého data výroby, kterou potřebujeme k natření ucelené plochy (nebo raději všech ploch, které natíráme na stejný odstín) egalizujeme (promícháme) v nádobě odpovídající velikosti. Pro velké plochy, kde takto není technicky možné připravit barvu ani na jeden nátěr, smícháme nejdříve v egalizační nádobě barvu z nejméně tří věder. Jakmile potřebujeme jednu třetinu připravené barvy, do nádoby dolijeme další barvu a se zbývajícím materiálem v nádobě ji dobře promícháme, atd. Egalizace bílé barvy stejné výrobní šarže, kterou jsme neředili, není potřebná.



Jakékoli „úpravy“ barvy během natírání (přidávání tónovacích prostředků, ředění apod.) nejsou dovoleny. Množství barvy, potřebné na natření jednotlivých ploch, vypočteme nebo odhadneme z výměry těchto ploch a z údajů o průměrné spotřebě, pokud je potřeba, určíme spotřebu nanášením na dostatečně velkou testovací plochu.

## 6. Nanášení barvy

Barva se nanáší křížově, stříkáním, postupem mokrý na mokrý, stříkací pistolí ve směru zleva doprava a pak shora dolů. Při strojní aplikaci barvy, vzhledem k rozdílným typům strojů, dochází k různému rozstříku barvy z trysky. Z tohoto důvodu je nutné před stříkáním důkladně zakrýt všechny okolní plochy, které nechceme malovat.

Před nanášením barvy na větší plochu zdíva provedeme zkušební nástřík na testovací plochu. Povrchy, špatně přístupné pro stříkací pistolí, (kouty, rohy, žlábků, úzké špalety, atd.) nastříkáme předem, přičemž okolní plochy zakryjeme, aby nedošlo k jejich obarvení.

Nanášení je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při dvouvrstvém nanášení:  
JUPOL SPRAY 160 – 200 ml/m<sup>2</sup>, závisí na savosti a hrubosti podkladu

## 7. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitý materiál (pouze pokud nebyl naředěn!) lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití. Nepoužitelné tekuté zbytky nevylévejte do kanalizace, vodotečí ani do země ani je neodstraňujte společně s domovním odpadem. Smíchejte je s cementem (lze přidat ztvrdlé zbytky malty, písek nebo piliny) a ztvrdlé je odložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Očištěné obaly lze recyklovat.

## 8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Ochrana dýchacího ústrojí ochrannou maskou a ochrana očí brýlemi nebo obličejovým štítem při nanášení barvy stříkáním, jinak dbejte obecných pokynů a předpisů pro bezpečnost stavebních resp. malířských prací. Dodržujte běžné zásady pro bezpečnost stavebních resp. malířských prací.

Oči v případě zasažení ihned důkladně vymývejte vodou.

## 9. Údržba a obnova natřených povrchů

Vymalované povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést nebo vyluxovat. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím hadrem nebo houbou namočenou v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovační malbou, která zahrnuje nástřík dle odstavce "Nanášení barvy". Při renovační malbě méně ušpiněných povrchů postačuje většinou jedna vrstva barvy. Základní nátěr při obnovovacích nátěrech obvykle není potřebný.

## 10. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 18 měsíců.



## 11. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu ve Fraunhofer IPA Institutu ve Stuttgartu a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány tuzemské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 12. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku nebo od potvrzené předlohy může lišit, celková barevná odchylka  $\Delta E_{2000}$  – stanovuje se podle ISO 7724/1-3 a podle matematického modelu CIE DE2000 – je nejvíce 1,5 pro odstíny ze vzorníku JUB. Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva barvy, nanesená na testovací podklad a standard daného odstínu, uložený v TRC JUB d.o.o. Barva, vyrobená podle cizích vzorníků je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedené garantované hodnoty. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy barvy než je uvedeno v návodu, její nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý) podklad, nedodržování pravidel egalizace, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **002/14-md-cze**, 09. 04. 2014.

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)

