

TECHNICKÝ LIST 02.01.24-cze VYROVNÁVACÍ HMOTY

JUBOFLOOR

podlahová vyrovnávací hmota

1. Popis, použití

JUBOFLOOR je **vnitřní samorozlévací vyrovnávací hmota**, vyrobená na bázi vylepšených hydraulických pojiv. Používá se k **přípravě resp. jemnému vyrovnávání (max. tloušťka 10 mm) různých druhů cementových podlahových povrchů (cementový potěr, beton, teraco apod.) před lepením textilních, plastových (např. linoleum, pryž) a jiných podlahových krytin v obytných objektech**, kde užité zatížení podlah nepřesahuje 150 kg/m^2 . Lepení krytiny je za běžných podmínek možné již 2 dny po nanesení vyrovnávací hmoty.

2. Balení

papírové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (vytvrzená hmota) (kg/dm^3)	~ 1,8	
tloušťka nanesené vrstvy (mm)	max. 10,0	
doba zpracovatelnosti připravené směsi T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 % (minut)	~ 20	
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	dosažení pochůznosti	~ 3
	vhodná k dalším úpravám	~ 2
pevnost v tlaku (MPa)	> 25,0	
přidržitost ke standardnímu betonu EN 24624 (MPa)	> 1,0	

hlavní složky: cement, polymerní pojivo, kalcitové plnivo, celulózové zahušťovadlo, aditiva pro snadný rozliv

4. Příprava podkladu

Podkladem mohou být všechny cementové podlahové povrchy (cementový potěr, beton, teraco apod.) pokud jsou pevné, suché a čisté, bez uvolněných částic, prachu, mastnot a jiných nečistot. Nové podklady musí být nejméně jeden měsíc staré (platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %), ze starých podkladů zbroušením, seškrábáním, opálením apod. odstraníme všechny uvolněné nátěry; pevně držící nátěry, které nelze odstranit, pouze vhodným způsobem zdrsíme. Z teraca je nutno odstranit leštěnku nebo jiné vrstvy - nejlépe horkou vodou nebo párou.

Před aplikací JUBOFLOORU podklad natřeme ředěným základním nátěrem JUKOL PRIMER (JUKOL PRIMER: voda = 1 : 1), spotřeba $90 - 100 \text{ ml/m}^2$, nanášení štětcem, válečkem nebo stříkáním. Vyrovnávací hmota se nanáší, až když je podklad suchý.



5. Příprava vyrovnávací hmoty k nanášení

Suchou směs (25 kg) za stálého míchání vsypeme do 7 l vody. Když je hmota homogenní, necháme ji 5 minut stát a znovu dobře promícháme. Pokud je potřeba, můžeme přidat ještě trochu vody.

Připravená směs je zpracovatelná cca 10 minut.

6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmota se rozlije po podlaze a rozprostře ocelovým hladítkem (tloušťka vrstvy 1 – 10 mm). Nejlepší konečný stav se docílí, pokud hmotu během aplikace zbavíme vzduchu provzdušňovacím válečkem s trny. Nanesenou hmotu za nepříznivých podmínek chráníme před příliš rychlým vysycháním a nejméně jeden den ji ošetřujeme vlhčením vodou.

Pevnost a vlhkost nanesené vyrovnávací hmoty je nutno před lepením podlahových krytin prověřit. Lepení krytiny je možné až tehdy, když množství vlhkosti ve vyrovnávací hmotě klesne pod 4 % (měřeno kontaktním vlhkoměrem), za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je to přibližně 2 dny po aplikaci. Povrch vyrovnávací hmoty před lepením krytiny obvykle zbrousíme jemným brusným kamenem nebo vhodným brusným papírem. Broušení provádíme ručně nebo strojně, při strojním broušení doporučujeme použít odsávací zařízení, kterým odstraníme prachové částice. Před pokládáním podlahové krytiny ze dřeva nesmí vlhkost vytvrzené cementové hmoty přesahovat 2%.

Při přípravě podkladu a pokládání podlahových krytin dodržujte normy a předpisy pro jejich zabudování (např. DIN 18365).

Podklad je možné zatěžovat užitným zatížením za 4 dny od nanesení.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a podlahového podkladu musí být v rozmezí +15 °C až +25 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 70 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBOFLOOR ~ 1,5 kg/m ² při tloušťce vrstvy 1 mm
--

7. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitelné zbytky a odpad smíchejte s vodou a po vytvrzení je uložte na skládku stavebního (klasifikační číslo 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Očištěné obaly lze recyklovat.

8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Vedle obecných pokynů a předpisů pro bezpečnost stavebních resp. podlahářských prací dbejte i na to, že výrobek obsahuje cement a je proto zařazen mezi nebezpečné směsi se signálním slovem Nebezpečí. Obsah chromu (Cr 6⁺) je nižší než 2 ppm (2 mg/kg).

Ochrana dýchacího ústrojí: v případě zvýšené prašnosti použijte ochrannou masku. Ochrana rukou a těla: pracovní oděv, při dlouhodobějším a opakovaném kontaktu s kůží preventivně používejte ochranný krém a ochranné rukavice.

První pomoc:

Při nadýchání: zajistit dostatek čerstvého vzduchu a navštívit lékaře. V případě bezvědomí zajistit stabilizovanou polohu na boku. Při styku s kůží: ihned omýt kůži vodou a mýdlem a důkladně opláchnout. Při zasažení očí: delší dobu proplachujte oči tekoucí vodou a poraďte se s lékařem. Při požití: při přetrvávajících potížích se poraďte s lékařem.



Upozorňující označení na obalu	 <p>GHS05</p>  <p>GHS07</p> <p>Signální slovo: Nebezpečí Nebezpečné komponenty k etiketování: - portlandský cement - oxid vápenatý</p>
Standardní věty o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení	<p>Standardní věty o nebezpečnosti H315 Dráždí kůži. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest.</p> <p>Pokyny pro bezpečné zacházení P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P103 Před použitím si přečtěte údaje na štítku. P261 Zamezte vdechování prachu/dýmu/plynu/mlhy/par/aerosolů. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P321 Odborné ošetření (viz na tomto štítku). P405 Skladujte uzamčené. P501 Odstraňte obsah/obal podle místních/regiónálních/národních/mezinárodních předpisů.</p>

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: min. 6 měsíců.

10. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU již řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



CE	
JUBOFLOOR JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani 14 Identifikační označení typu výrobku: 02-01-24 Prohlášení o vlastnostech č.: 002/14-Jubofloor	
EN 13813 CT-C25-F7 Samorozlévací cementová podlahová vyrovnávací hmota pro vnitřní použití	
Reakce na oheň	A1
Pevnost v tlaku	C25
Pevnost v tahu za ohybu	F7
Uvolňování korozivních látek	CT
Propustnost vody	NPD
Propustnost vodní páry	NPD
Zvuková pohltivost	NPD
Zvuková izolace	NPD
Odolnost proti oděru	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu	NPD
Tepelný odpor	NPD

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo nekvalitním zpracováním, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-041/15-mar-cze**, 04. 03. 2015

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

