

TECHNICKÝ LIST 02.01.12-cze
VYROVNÁVACÍ HMOT

JUBOLIN P-25

vnitřní vyrovnávací hmota pro strojní a ruční nanášení

1. Popis, použití

JUBOLIN P-25 je disperzní vyrovnávací hmota pro jemné vyrovnávání stropních a stěnových povrchů v obytných, firemních, průmyslových a jiných objektech. Lze jím vyplnit i menší prohlubně, praskliny, spáry, rýhy a vyspravit vady nebo poruchy. Vyrovnané povrchy mají přirodní bílou barvu a lze je natírat vzemi běžnými druhy disperzních malířských barev, lepit na ně tapety a aplikovat různé dekorativní úpravy.

Má dobrou přilnavost k vápenným, vápenocementovým a cementovým omítkám a sádkartonovým deskám, lze ho použít i k vyrovnání neomítnutého betonu, pórobetonu a povrchů z vláknocementových desek, dřevotřísek apod. Je možné ho nanášet i na již natřené povrchy, avšak pouze v případě, že povrchová vrstva je dostatečně suchá a nelze ji smývat vodou.

Hmota je výrazně tixotropní, takže nestéká a nevypadává z prohlubní a rýh, i když jsou podstatně hlubší, než je nejvyšší dovolená tloušťka nanášené vrstvy vyrovnávací hmoty. To velmi usnadňuje vyrovnávání podkladů s velkým množstvím dír, například neomítnutého betonu či pórobetonu apod.

2. Balení

plastová vlnitá 25 kg

plastové pytle 25 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~ 1,67
tloušťka vrstvy (mm)		1 až 2 (jedna vrstva) < 3 (při dvouvrstevném nanášení)
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	vhodný k brouzení	~ 12
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 40
	hodnota S _d (d = 3 mm) (m)	< 0,12 třída I (vysoká paropropustnost)
přilnavost ke standardní vápenocementové omíтке (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		> 0,45

hlavní složky: acetátové pojivo, jemná kalcitová plniva, celulózová a minerální zahusňovací aditiva, voda

4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme vysavačem nebo smetákem, zbytky bednicích olejů z betonových povrchů omyjeme horkou vodou nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny vodou rozpustné vrstvy, olejové nátěry, laky a emal. Povrchy napadené plísní je nutno před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikovat Algidem.



Nové podkladní omítky necháme před nanášením vyrovnávací hmoty schnout podle jejich tloušťky na každých 7 až 10 dní, na nové betony máme vyrovnávací hmotu nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Před nanášením vyrovnávací hmoty doporučujeme aplikovat základní nátěr, v případě velmi sávkých nebo jinak problematických podkladů je tento nátěr povinný. Používá se AKRIL EMULZE,ředná vodou (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1), která se nanáší malířským nebo zednickým ztětím, válečkem s dlouhým vlasem nebo štítkáním. S nanášením vyrovnávací hmoty máme za tzv. normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin po aplikaci základního nátěru.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: AKRIL EMULZE	90 - 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Příprava jemné vyrovnávací hmoty k nanášení

JUBOLIN P-25 je tixotropní hmota, proto je její přepnutí přes sací hlavici airless agregátu možné pouze za předpokladu, že těsně před tím, než do ní vejdeme nebo zásobníku ponoříme sací kóž, ji dobře promícháme. Takováto příprava není nutná, pokud používáme hmotu balenou v pytlích, které vyprázdníme pomocí speciálního nářadí, případně na štítkacím agregátu. Při štítkání znečistěnými nebo pístovými agregáty ani při ručním nanášení není žádná zvláštní příprava JUBOLINU P-25 potřebná.

6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmotu obvykle nanášíme ve dvou vrstvách, tloušťka každé vrstvy musí být max. 1 - 2 mm, celkem nejvýše 3 mm. Nanáší se strojním štítkáním - nebo ručně nerezovým hladítkem. Pro nanášení štítkáním jsou nevhodnější airless agregáty s pracovním tlakem 180 až 200 bar a štítkací tryskou průměru 0,035 ". Optimální parametry pro štítkání znečistěnými a pístovými špachlemi určíme při zkušením nanášení, při něm musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Pro rozprostření hmoty po pracovní ploše a ubírání přebytečného materiálu se používá nerezové hladítko, kterým povrch také co nejlépe uhladíme.

První vrstvu před nanášením druhé či druhou resp. vrchní vrstvu po vytvrdnutí hmoty zbrousíme jemným brusným papírem. Broušení je možné provádět ručně nebo strojním. Pro náročnější povrchové úpravy je doporučen brusný papír zrnitosti 150, v ostatních případech 80 až 120.

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při dvouvrstevém nanášení:	JUBOLIN P-25	1,5 - 2,0 kg/m ²
--	--------------	-----------------------------

7. Úklid nářadí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitý materiál (pouze pokud nebyl naředěn!) lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití. Nepoužitelné tekuté zbytky nevylévejte do kanalizace, vodotěsně ani do země ani je neodstraňujte společně s domovním odpadem. Smíchejte je s cementem (lze přidat ztvrdlé zbytky malty, písek nebo piliny) a ztvrdlé odložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Organické obaly lze recyklovat.

8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Ochrana dýchacích orgánů respirátorem a očí brýlemi nebo obličejovým štítem jsou potřebné v případě nanášení hmoty štítkáním a při ručním nebo strojním broušením nanášené hmoty, jinak dodržujte obecné pokyny a předpisy pro bezpečnost stavebních resp. malířských prací.



9. Skladování, p epravní podmínky a trvanlivost

Skladování a p eprava jsou možné p i teplot +5 °C a0 +25 °C, mimo dosah d tí; chra te p ed p ímým slune ním zá ením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost p i skladování v origináln uzav eném a nepozkozeném balení: 12 m síc .

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. p edepsané úrovn kvality zajiz uje v JUBU ádu let zavedený systém ízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje kaOdodenní kontrolu ve vlastních laborato ích a ob asnou kontrolu v Zavodu za gradbeniztvo v Lublani a jiných tuzemských a zahrani ních nezávislých odborných za ízeních. P i výrob produktu jsou p ísn dodr0ovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany ůivotního prost edí a bezpe nosti a ochrany zdraví p i práci, co0 je dolo0eno certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základ názich zkuzeností a s cílem, aby p i pou0ití výrobku byly dosa0eny optimální výsledky. Za zkody, zp sobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným pou0íváním nebo z d vodu nekvalitního zpracování, nep ebíráme ůádnou odpov dnost.

Tento technický list dopl uje a nahrazuje všechna p edchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozd jích zm n a dopl k .

Ozna ení a datum vydání: **TRC-021/10-lev-sob, 01.09.2012**

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
eská republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz

