

## TECHNICKÝ LIST 01.07-CZE

### ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

## JUBOSIL GF

základní nátěr - spojovací můstek

### 1. Popis, použití

JUBOSIL GF je bílá krycí barva na zdivo, vyrobená na základě polymerních pojiv. Používá se jako základní nátěr na vnitřní zdivo před jeho natíráním silikátovými malířskými barvami nebo akrylátovými a jinými disperzními malířskými barvami s nižší krycí schopností.

Zajišťuje přídržnost silikátových barev na beton, sádrové omítky, sádrokartonové desky a staré, na podkladu dobře držící nelesklé disperzní nátěry. Dobře překrývá různé druhy vodou neropustných skvrn. Podklad egalizuje (sjednocuje) z hlediska savosti, mírně ho zpevňuje a váže prachové a jiné nesoudržné částice, které z různých důvodů nebylo možné čištěním odstranit.

### 2. Balení, barevné odstíny

plastová vědra 5 l:

- bílá (odstín 1001)

### 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )	~ 1,65	
doba schnutí – T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	suchý na dotyk	~ 2
	vhodný pro další úpravy	~ 12
obsah těkavých organických látek (VOC) g/l		< 5 požadavek EU VOC – kategorie A/g (od 01.01.2010): < 30

hlavní složky: styrénakrylátové pojivo, kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, oxid titaničitý, voda

### 4. Příprava podkladu

Podkladem mohou být vnitřní stěnové nebo stropní povrchy – štukové vápenné, vápenocementové nebo cementové omítky, beton, sádrokartonové, vláknocementové desky, dřevotřísky a nepříliš hrubé dekorativní omítky různých druhů. V každém případě musí podklad být pevný, suchý a očištěný od uvolněných částic, prachu, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot.

Nové omítky a vyrovávací hmoty necháme v normálních podmírkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) schnout nejméně 1 den na každý mm tloušťky, u betonových podkladů je doba schnutí nejméně jeden měsíc. Při obnovovacích nátěrech z podkladu zcela odstraníme všechny staré, nesoudržné a vodou snadno rozpustné vrstvy barev, omítek, nástruktur a jiných dekorativních vrstev.

V případě jakýchkoli vysprávek poškozených povrchů postupujeme tak, aby opravené plochy byly z hlediska struktury maximálně stejnoměrné.



## 5. Návod k použití

Výrobek před použitím dobře promícháme a pokud je potřeba, naředíme ho do 10% vodou. Množství, potřebné na natření jednotlivých ploch, vypočteme nebo odhadneme z výměry těchto ploch a z údajů o průměrné spotřebě. Ve specifických případech určíme spotřebu nanesením na dostatečně velkou testovací plochu.

Nanáší se malířským válečkem s dlouhým vlasem (délka vlasu 18 až 20 mm; lze použít přírodní nebo umělé vlákno resp. textilii z různých syntetických vláken – polyamid, dralon, vestan, nylon, perlon nebo polyester), štětcem vhodným pro nanášení disperzních nátěrů nebo stříkáním, obvykle v jedné vrstvě. Při nanášení válečkem používáme vhodnou odkapávací mřížku.

Ke stříkání můžeme použít klasické vysokotlaké a moderní nízkotlaké pistole různých typů (s "vnějším" nebo "vnitřním" mícháním vzduchu"), nebo airless agregáty různých výrobců. Při volbě průměru stříkacích trysek a pracovního tlaku dbáme návodů výrobce. Každou plochu natíráme souvisle a bez přerušení od jednoho okraje ke druhému. Povrchy nedostupné pro standardní váleček s dlouhým vlasem nebo stříkací pistoli (kouty, rohy, žlabky, úzké špalety, atd.) vždy natíráme předem a používáme k tomu vhodný štětec nebo menší váleček.

Natírání je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):  
**JUBOSIL GF**                    130 - 150 g/m<sup>2</sup>

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

Nepoužitý materiál (pouze pokud nebyl naředěn!) lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití.

## 6. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních, fasádních a malířských prací.

## 7. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, mimo dosah dětí; chráťte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

## 8. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovni kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 9. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.



Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-096/17-pek-cze**, 03. 10. 2017

**JUB a.s.**

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

