

TECHNICKÝ LIST 15.04.12.03-cze
 TĚSNICÍ HMOTY


JUBOFLEX SILIKON

neutrální sanitární silikon

1. Popis, použití, vlastnosti

JUBOFLEX SILIKON je jednosložková, trvale pružná těsnicí hmota pro stavebnictví, vyrobená na základě neutrálního oximového silikonu. Má velmi dobré mechanické vlastnosti, přenesení až 25 % dilatace. Odolává účinkům UV záření a jiným atmosférickým vlivům, pružnost si zachovává i při extrémních teplotách. Nezpůsobuje korozi, výborně drhne na většině stavebních materiálů. Těsnicí hmota obsahuje látky, které zvyšují odolnost proti plísním.

Použití:

- těsnění spár mezi materiály různých druhů ve vlhkých prostorech: koupelny, kuchyně, sprchové kabiny, nemocnice, školy, restaurace;
- těsnění různých materiálů (keramika, sklo, většina umělých hmot, kovy, hliník, dřevo, beton, cihly, kámen);
- zasklívání (většinou polykarbonátu) do dřevěných, hliníkových nebo PVC rámců;
- vyplování dilatačních spár ve stavebnictví.

2. Balení, barevné odstíny

kartuže 300 ml (12 kusů v kartonu)

barevné odstíny: 10, 12, 13, 14, 16, 22, 25 (podle vzorníku JUB pro spárovací hmoty), na zakázku také transparentní

3. Technické údaje

První hmota	
Základ	neutrální oximový silikon
Vzhled	pastózní hmota
Způsob tvrdnutí	vzdušná vlhkost
Hustota	1000 ± 10 kg/m ³ (transparentní)
	1300 ± 10 kg/m ³ (obarvená)
Doba tvorby filmu T = +23 °C, rel. vlhkost = 50 %	5 až 20 min



Doba tvrdnutí T = +23 °C, RH = 50 %	2 mm / den
Odolnost proti stékání EN 27390	0 mm
Teplota nanášení	+5 °C až +40 °C

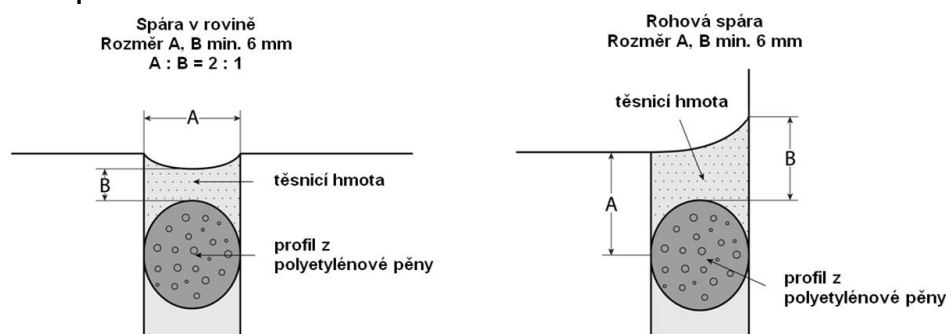
Vytvrzená hmota	
Tvrdost Shore A ISO 868	15 ÷ 25
Pevnost v tahu EN 28339	0,35 ÷ 0,60 MPa
Modul E 100 % EN 28339	0,25 ÷ 0,40 MPa
Protažení pŕpŕtržení EN 28339	200 ÷ 300 %
Pevnost v tahu ISO 37 rod 1	> 1,20 MPa
Protažení pŕpŕtržení ISO 37 rod 1	300 ÷ 400 %
Zmŕna objemu ISO 10563	< 10 %
Elastická rekuperace EN 27389	98 %
Teplotní stálost	-40 °C až +180 °C

4. Pŕprava podkladu

Stylŕné plochy musí být suché, pevné a ísté. Ze spáry odstraníme prach, vŕlŕnŕky, uvolŕŕné nebo nesoudrŕŕné í ástice, olejové a jiné mastné povlaky. Lepgŕ pŕnavosti hmoty k porŕznímu povrchu docílíme pouhŕtím vhodného základního nátŕru (napŕŕ KVZ 16 nebo pro spáry, které se í asto namálŕ ejí KVZ 12, výrobce TKK). Pro lepŕgŕ vzhled utŕŕŕŕŕné spáry chráníme její okraje samolepicí zakrŕvací páskou.

Optimálních pruŕnostních vlastností tŕŕŕŕŕ hmoty aplikované do spáry docílíme pouze pŕŕ správném pomŕru gŕŕŕky a hloubky spáry, který musí být 2 : 1, nejvŕŕe 1 : 1. Do spáry vložíme vhodný inertní materiál (pŕŕŕový polyetylén, polyuretan), aby se tŕŕŕŕŕ hmota nemohla zachytit na dnŕ spáry (viz obrázky). Minimální gŕŕŕka spáry je 6 mm, maximální 20 mm.

Zpŕŕsob provedení spár:



5. Návod k aplikaci

Kartuži nahoře u závitu odškneme a nařoubujeme na ni nástavec, který podle šířky spáry glikmo odškneme. Takto připravenou kartuži vložíme do pistole. Těsnicí hmotu nanážíme co nejrovnoměrněji. Při přerušení práce nebo při výměně kartuže uvolníme páku na pistolí a píst vytáhneme dozadu. Hmotu aplikovanou do spáry urovnáme vhodným nástádem nebo prstem, namořeným v mýdlové vodě. Dřehitě je těsnicí hmotu dobře přitlačit na povrch, který utěsňujeme.

Samolepicí zakrývací pásku odstraníme ihned po nanesení hmoty, resp. před tím, než hmota začne tvrdnout. Povrchy umazané hmotou je za prvního možné ořistit benzínem, acetonem nebo jiným ředidlem. Vytvrzenou hmotu odstraníme například mechanicky a potom řisticím prostředkem na vytvrzený silikon.

Nanázení těsnicí hmoty je možné pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +40°C, relativní vlhkost vzduchu do 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, PE fólií apod., avšak ani s nimi nesmíme začít mlhy a silného větru (80 km/h) tyto práce provádět.

Odolnosti prvního utěsněných spár proti poškození srážkovou vodou je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Spotřeba těsnicí hmoty závisí na šířce a hloubce spár. Přibližné údaje o délce spár (v běžných metrech), které lze utěsnit hmotou z jedné kartuže (300 ml), jsou uvedeny v následující tabulce.

Hloubka spáry (mm)	Šířka spáry (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3 m	6,2 m	5,0 m	4,2 m		
8		4,7 m	3,7 m	3,1 m	2,5 m	
10			3,0 m	2,5 m	2,0 m	1,5 m
12				2,1 m	1,7 m	1,2 m
15					1,3 m	1,0 m
20						0,75 m

6. Řízení nářadí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte benzínem, acetonem nebo jiným ředidlem, vytvrzenou hmotu odstráňte například mechanicky a potom řisticím prostředkem na vytvrzený silikon.

Nepoužitou hmotu lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo další použití. Ztvrdlé zbytky je odložit na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Ořížené obaly lze recyklovat.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Dodržujte obecné pokyny a předpisy pro bezpečnost stavebních a malířských prací a pokyny v bezpečnostním listu.

S 2 - Uchovávejte mimo dosah dětí.

S 24/25 - Zamezte styku s kůží a ořímá.

S 51 - Používejte pouze v dobře větraných prostorech.

UPOZORNĚNÍ: výrobek obsahuje 2-butanon O,O',O'-(ethyl-silylidin) trioxim, který může způsobit alergickou reakci!

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné v suchém a chladném prostoru při teplotě pod +25 °C, v originálně uzavřeném balení; chráňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.



9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém šzení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zašzeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI ř 1262 Dol pri Ljubljani
14	EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC EN 15651-2:2012 G-CC EN 15651-3:2012 S EN 15651-4:2012 PW-INT
DoP: 2545618	

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-072/14-pek**, 25.07.2014

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

