

TECHNICKÝ LIST 15.04.12.02-cze
 TĚSNICÍ HMOTY


JUBOFLEX MS

MS polymerová těsnicí a lepicí hmota

1. Popis, použití, vlastnosti

JUBOFLEX MS je jednosložková těsnicí hmota pro stavebnictví, vyrobená na základě hybridního MS polymeru. I při nízkých teplotách se dobře vytlačí uje z kartuže, při aplikaci do svislých spár nesjíždí, její smršťování během vytvrzování je minimální, a to méně než 1 %. Výborně drží na betonu, dřevu, umělých hmotách, cihlách, hliníku, oceli, mramru a jiných stavebních materiálech. Je chemicky neutrální, bez zápachu, neobsahuje organická rozpouštědla, izokyanáty ani silikon. Lze ji přetírat vodou šedivých, epoxidových a polyuretanových barev a laků. Má dobrou odolnost proti UV záření a vysokou odolnost proti stárnutí. Je odolná proti vodě alifatickým rozpouštědly, minerálním olejům a jiným mastnotám, šedým organickým kyselinám a zásadám, není odolná proti úliním aromatických šedidel, koncentrovaných kyselin a chlorových uhlovodíků.

Použití:

- vyplňování a těsnění svislých spár mezi stejnými nebo různými stavebními materiály (beton, dřevo, keramické dlaždice, kámen, cihly, sklo, ocel, hliník, mramr apod.), kde z důvodu teplotních změn dochází k velkým dilatacím a velkému zatížení těsnicí hmoty;
- vyplňování dilatačních spár a mezer mezi stavebními prefabrikáty, spoje na povrchu zdiva;
- těsnění styků skla s dřevěnými, kovovými nebo plastovými rámy (okna, zimní zahrady, skleníky);
- vyplňování a těsnění jakýchkoli spár, kde potřebujeme spárovací hmotu nabarvit, k čemuž nejsou silikonové těsnicí hmoty použitelné;

Kromě těsnění lze JUBOFLEX MS použít i k méně náročnému lepení (např. dřevo, plast, EPS, ozdobné lišty...)

2. Balení, barevné odstíny

kartuže 290 ml (12 kusů v kartonu)

barevné odstíny: šedá (RAL 7030), bílá (RAL 9016)

3. Technické údaje

První hmota	
Základ	hybridní MS polymer
Vzhled	pastózní hmota
Způsob tvrdnutí	vzdušná vlhkost
Hustota	1460 ± 10 kg/m ³



Doba tvorby filmu T = +23 °C, rel. vlhkost = 50 %	20 ÷ 30 min.
Doba tvrdnutí T = +23 °C, rel. vlhkost = 50 %	2 ÷ 3 mm / den
Teplota při nanášení	+5 °C až +40 °C

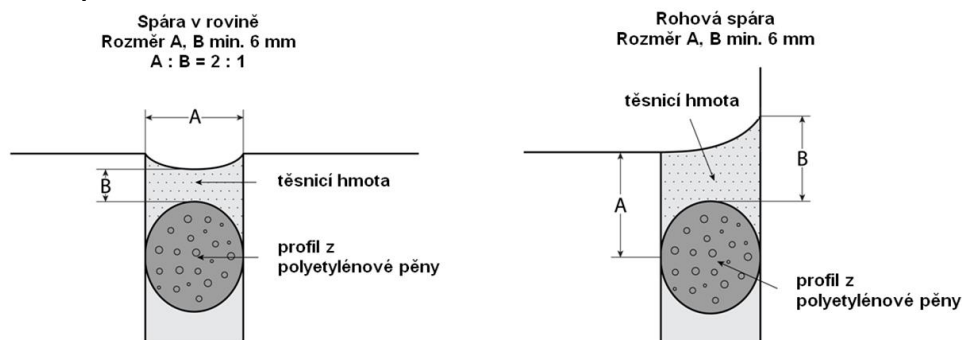
Vytvrzená hmota	
Tvrdost Shore A ISO 868	15 ÷ 20
Změna objemu ISO 10563	<1%
Pevnost v tahu EN 28339	0,40 ÷ 0,60 MPa
Modul pružnosti (100 %) EN 28339	0,20 ÷ 0,30 MPa
Protáhní při prasknutí EN 28339	600 ÷ 700 %
Pevnost v tahu ISO 37	1,00 ÷ 1,40 MPa
Protáhní při prasknutí ISO 37	500 ÷ 700 %
Teplotní stálost	-40 °C až +90 °C
Doba, po které je nanesenou hmotu možno natírat T = +20 °C, rel. vlhkost = 65 %	24 hodin při tloušťce 3 mm 48 hodin při tloušťce 5 mm

4. Příprava podkladu

Stylé plochy musí být suché, pevné a čisté. Ze spáry odstraníme prach, výtlčky, uvolněné nebo nesoudržné částice, olejové a jiné mastné povlaky. Lepší přilnavosti hmoty k poréznímu povrchu docílíme použitím vhodného základního nátěru (např. KVZ 16, výrobce TTK). Pro lepší vzhled užitkové spáry chráníme její okraje samolepicí zakrývací páskou.

Optimálních pružnostních vlastností těsnicí hmoty aplikované do spáry docílíme pouze při správném poměru šířky a hloubky spáry, který musí být 2 : 1, nejvýše 1 : 1. Do spáry vložíme vhodný inertní materiál (pěnový polyetylén, polyuretan), aby se těsnicí hmota nemohla zachytit na dně spáry (viz obrázky). Minimální šířka spáry je 6 mm, maximální 20 mm.

Způsob provedení spár:



5. Návod k aplikaci

Kartuži nahoře u závitu odškneme a nagroubujeme na ni nástavec, který podle šířky spáry jikmo odškneme. Takto připravenou kartuži vložíme do pistole. Těsnicí hmotu nanážíme co nejrovnoměrěji. Při přerušení práce nebo při výměně kartuže uvolníme páku na pistolí a píst vytáhneme dozadu. Hmotu aplikovanou do spáry urovnáme vhodným nástádem nebo prstem, namořeným v mýdlové vodě

Samolepicí zakrývací pásku odstraníme ihned po nanesení hmoty, resp. před tím, než hmota začne tvrdnout. Povrchy umazané hmotou je za prvního možné olístit lihem, vytvrzenou hmotu lze odstranit již jen mechanicky.

Nanázení těsnicí hmoty je možné pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +40°C, relativní vlhkost vzduchu do 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, PE fólií apod., avšak ani s nimi nesmíme začít dešt a silného větru (80 km/h) tyto práce provádět.

Odolnost prvního utěsněných spár proti poškození srážkovou vodou je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Spotřeba těsnicí hmoty závisí na šířce a hloubce spár. Příkladné údaje o délce spár (v běžných metrech), které lze utěsnit hmotou z jedné kartuže (290 ml), jsou uvedeny v následující tabulce.

Hloubka spáry (mm)	Šířka spáry (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3 m	6,2 m	5,0 m	4,2 m		
8		4,7 m	3,7 m	3,1 m	2,5 m	
10			3,0 m	2,5 m	2,0 m	1,5 m
12				2,1 m	1,7 m	1,2 m
15					1,3 m	1,0 m
20						0,75 m

6. Likvidace nářadí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte lihem nebo šedídem, vytvrzenou hmotu lze odstranit již jen mechanicky.

Nepoužitou hmotu lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo další použití. Ztvrdlé zbytky je odložit na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Olíčené obaly lze recyklovat.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Dodržujte obecné pokyny a předpisy pro bezpečnost stavebních a malířských prací a pokyny v bezpečnostním listu.

UPOZORNĚNÍ: výrobek obsahuje N-(3-(metoxysilyl)propyl) etylendiamin, který může způsobit alergickou reakci!

8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, v originálně uzavřeném balení, mimo dosah dětí; chráňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU šedesát let zavedený systém šzení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zašzeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



	JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI ř 1262 Dol pri Ljubljani
14	EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC EN 15651-4:2012 PW-INT
DoP: 86934686	

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-071/14-pek**, 25.07.2014

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

